

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Продукт LOCTITE® 592™ обладает следующими характеристиками:

Технология	Акриловая смола
Тип химического соединения	Диметалакрилатный эфир
Внешний вид (неотвержден.)	Вязкая непрозрачная серо-белая паста
Компоненты	Однокомпонентный продукт — не требует перемешивания
Вязкость	Высокая
Отверждение	Анаэробн.
Применение	Герметизация резьбовых соединений
Прочность	Средняя

Высокие смазывающие свойства LOCTITE® 592™ предотвращают истирание резьбы труб и арматуры. Продукт обеспечивает немедленную герметизацию в условиях низкого давления, а также позволяет выполнять регулировку соединенных деталей в течение непродолжительного времени после сборки. По истечении 72 часов после нанесения соединения способно выдерживать давление разрыва. Продукт способен выдерживать температуру до 204 °С. **Не рекомендуется использовать продукт для соединения пластмассовых труб.**

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Относительная плотность при 25 °С	1,21
Температура воспламенения — см. Паспорт безопасности материала (MSDS)	
Вязкость по Брукфильду — RVT, при 25 °С, мПа·с (сПз):	
Шпиндель 7, частота вращения 2 об./мин.	200000–500000 ^{LMS}

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Физические свойства:	
Коэффициент температурного расширения, согласно ASTM D 696, K ⁻¹ :	80×10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, согласно ASTM C 177, Вт/(м·К)	0,1
Удельная теплоёмкость, кДж/(кг·К)	0,3

ТИПИЧНЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА
Адгезивные свойства

Через 24 часа выдержки при 93,3 °С, испытано при 22 °С		
Момент срыва, согласно ISO 10964:		
3/8 × 24, стальные гайки (марка 2) и болты (марка 2)	Н·м	≥5,7 ^{LMS} (фунт·дюйм) (≥50)
Через 72 ч при 22 °С		
Момент срыва, согласно ISO 10964:		
3/8 × 24, стальные гайки (марка 2) и болты (марка 2)	Н·м	≥0,6 ^{LMS} (фунт·дюйм) (≥5)

ТИПИЧНАЯ СТОЙКОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Отверждение в течение 72 ч при 22 °С
Момент срыва, согласно ISO 10964:
тройники и пробки со стандартной трубной резьбой 3/8 дюйма (обезжиренные)

Стойкость к действию химикатов/растворителей

Старение при указанных условиях, и испытания при температуре 22 °С

Окружающая среда	°С	% от начальной прочности 720 ч
Моторное масло	87	85
Неэтилированный бензин	87	90
Фосфатный эфир	87	85
Изопропанол	87	90
Воздух	87	100
Дистиллированная вода	87	90
Автотрансмис. жидкость	87	95
Тормозная жидкость	87	80

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода и/или в богатых кислородом средах; также продукт не должен быть использован в качестве герметика для хлора или других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

Прежде, чем применять водные растворы для очистки склеиваемых поверхностей, необходимо убедиться, что моющий раствор совместим с данным клеевым составом. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта.

Данный продукт обычно не рекомендован к применению с пластмассами (особенно с термопластическими пластмассами, которые подвержены растрескиванию от напряжения). Перед применением с такими субстратами пользователи должны убедиться в совместимости продукта.

Указания по применению
Сборка

- Для достижения наилучших результатов следует очистить все поверхности (внешние и внутренние) с помощью чистящего растворителя LOCTITE®, а затем высушить.
- Если соединяемые детали выполнены из неактивного металла или если скорость отверждения чрезмерно мала, следует нанести активатор: Activator 7471™ или 7649™, и выждать до полного высыхания.
- Для герметизации, нанести один валик продукта вокруг (на 360°) витков резьбы охватываемого соединяемого элемента, исключая первые три витка резьбы. Заполнить витки резьбы продуктом, чтобы не допустить пропусков. В случае крупной резьбы и наличия больших пустот следует наносить продукт также вокруг витков резьбы (на 360°) охватывающего соединительного элемента.
- Действуя согласно общепринятой практике, собрать детали, используя ключ, добившись нужного взаимного расположения деталей.
- Правильно затянутые резьбовые соединения немедленно могут противостоять умеренному давлению. Для достижения максимального сопротивления давлению и стойкости к растворителям необходимо выждать не менее 24 часов для отверждения продукта.

Указания по разборке

1. Разбирать с помощью стандартного ручного инструмента.
2. Если инструмент использовать невозможно, например, вследствие большой длины резьбового соединения или большого диаметра труб (более 1» (25,4 мм)), то следует использовать местный нагрев примерно до 250 °С. Разборку производить в нагретом состоянии.

Указания по удалению продукта

1. Отвердевший продукт можно удалить с помощью смачивания растворителем компании Loctite с последующей механической обработкой, например, с помощью металлической щетки.

Технические характеристики материала Loctite

Актуальность технических характеристик (LMS) — 01 сентября 1995 г. Указанные свойства продукта подтверждены протоколами испытаний, проведенных для каждой партии продукта. Протоколы испытаний технических характеристик продукта включают наиболее важные для пользователя параметры контроля качества. Кроме того, проводится комплексный контроль, гарантирующий неизменно высокое качество продукта. Специальные требования клиента к техническим характеристикам продукта могут координироваться через службу Henkel Quality.

Хранение

Хранить продукт в закрытой упаковке в сухом месте. Требования к условиям хранения продукта могут быть указаны на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения: от 8 °С до 21 °С. При температуре ниже 8 °С или выше 28 °С может произойти изменение свойств продукта. Извлеченный из упаковки продукт может быть загрязнен в процессе использования. Запрещено выливать неиспользованный продукт обратно в упаковку. Корпорация Henkel не несет ответственности за качество загрязненного продукта или продукта, который хранился в условиях, отличающихся от указанных выше. Для получения дополнительной информации необходимо обращаться в ближайший центр технической поддержки или к представителю службы поддержки клиентов.

Перевод величин

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{кВ/мм} \times 25,4 = \text{В/мил}$

$\text{мм}/25,4 = \text{дюйм}$

$\text{Н} \times 0,225 = \text{фунт}$

$\text{Н/мм} \times 5,71 = \text{фунт/дюйм}$

$\text{Н/мм}^2 \times 145 = \text{фунт/кв. дюйм}$

$\text{МПа} \times 145 = \text{фунт/кв.дюйм}$

$\text{Н} \cdot \text{м} \times 8,851 = \text{фунт} \cdot \text{дюйм}$

$\text{Н} \cdot \text{мм} \times 0,142 = \text{унц} \cdot \text{дюйм}$

$\text{мПа} \cdot \text{с} = \text{сП}$

Примечание

Содержащиеся в документе данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Производитель не несет ответственность за результаты испытаний, полученных другими организациями, поскольку не может контролировать проведение таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за его использование по назначению и применяемые методы нанесения, а также за безопасность труда персонала и защиту имущества от повреждения несет потребитель. **В свете вышесказанного, корпорация Henkel отк-**

няет все рекламации по несению гарантийных обязательств, как выраженные, так и предполагаемые, включая гарантийные обязательства по товарности или пригодности продукта к конкретному применению, возникающие из факта продажи или использования продукции корпорации Henkel. Корпорация Henkel снимает с себя ответственность за возможный ущерб, как логически вытекающий, так и случайный, включая потерю прибыли. Рассматриваемые в документе процессы или составы не следует интерпретировать в качестве основания для приоритета над патентами, которыми обладают другие производители, а также в качестве лицензии, полученной по одному из патентов, которыми обладает корпорация Henkel и которая может включать подобные процессы или составы. Корпорация Henkel рекомендует потенциальным покупателям перед внедрением какого-либо продукта в производственный процесс проводить предварительные испытания, руководствуясь приведенными в настоящем документе данными в качестве ориентира. Данный продукт может быть защищен одним или более американским или иным иностранным патентом либо заявками на патент.

Использование товарных знаков

Если не указано иное, все товарные знаки, упомянутые в документе, являются товарными знаками корпорации Henkel в США и повсеместно. Знак ® обозначает товарный знак, зарегистрированный в Бюро патентов и товарных знаков США.

Ссылка 1