

### Описание продукта

LOCTITE® 573 - однокомпонентный, тиксотропный анаэробный герметик средней прочности. Продукт медленно полимеризуется при отсутствии воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями.

### Типичные области применения

Герметизация небольших зазоров между прилегающими жесткими металлическими поверхностями и фланцами. LOCTITE 573 используется в качестве формирующейся на месте прокладки для жестких фланцев, например, корпуса коробки передач и двигателей.

### Свойства незаполимеризованного продукта

Тип химического соединения	Эфир диметакрилата
Цвет	Зеленый, флюоресцентный
Плотность при 25°C	1,25
Вязкость при T 25°C, mPa.s (cP)	по Брукфильду RVT
На шпинделе 6 при 2,5 об/мин.	≥38,000
На шпинделе 6 при 20 об/мин.	13,500 – 33,000
Точка вспышки (TCC), °C	>93

### Скорость полимеризации на различных материалах

Скорость полимеризации зависит от материала уплотняемых поверхностей. Нижеприведенный график показывает время набора прочности сдвига на стальных пластинках, изготовленных из различных материалов. Испытания проводились по стандарту ISO 4587.



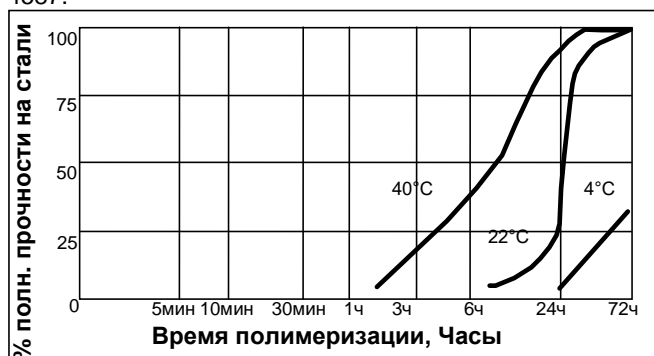
### Зависимость скорости полимеризации от зазора

Скорость полимеризации продукта зависит от величины зазора сопрягаемых деталей. Нижеприведенный график показывает время набора прочности сдвига продукта при уплотнении стальных пластинок при различных величинах зазоров. Испытания проводились по стандарту ISO 4587.



### Зависимость скорости полимеризации продукта от температуры

Скорость полимеризации зависит от температуры окружающего воздуха. Нижеприведенный график показывает время набора прочности сдвига продукта при уплотнении стальных пластинок при различных температурах. Испытания проводились по стандарту ISO 4587.



### Влияние активатора на скорость полимеризации

В случае неприемлемо долгой полимеризации продукта или чрезмерно больших зазорах скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. Нижеприведенный график показывает время набора прочности сдвига продукта при уплотнении стальных пластинок при применении активаторов N и T. Испытания проводились по стандарту ISO 4587.



НЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КАЧЕСТВЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ ЗДЕСЬ, ЯВЛЯЮТСЯ ТОЛЬКО РЕКОМЕНДАЦИЯМИ.  
ПОЖАЛУСТА СВЯЖИТЕСЬ С ОТДЕЛОМ КАЧЕСТВА КОРПОРАЦИИ ЛОКТАЙТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПОМОЩИ И РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ЭТОГО ПРОДУКТА.

ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473

DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451 - 9959

## Свойства заполимеризованного продукта

Коэффициент термального расширения, по ASTM D696, К <sup>-1</sup>	80 x 10 <sup>-6</sup>
Коэффициент теплопроводности, по ASTM C177, Вт/м <sup>2</sup> К <sup>-1</sup>	0,1
Теплоемкость, кДж/кг <sup>-1</sup> К <sup>-1</sup>	0,3

### Прочностные характеристики заполимеризованного продукта

Через 24 часа при 22°C	
Усилие на сжатие по ISO 10123, Н/мм <sup>2</sup> (стальные пальцы и втулки)	≥1,5
Через 72 часа при 22°C	
Усилие на сдвиг по ISO 4587, Н/мм <sup>2</sup> (отпескоструенные стальные пластины)	1,3
Усилие на разрыв по ISO 6922, Н/мм <sup>2</sup> (отпескоструенные стальные пластины)	5

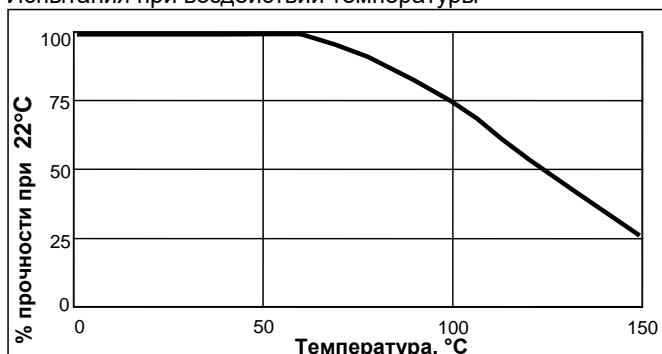
### Сопrotивляемость внешним факторам

Нижеуказанные испытания показывают изменение прочностных характеристик продукта при воздействии внешних факторов. Они не отражают уплотняющие свойства продукта.

Методика испытаний:	На сдвиг по ISO 4587
Образцы:	Стальные пластины
Полимеризация:	1 неделя при Т 22°C

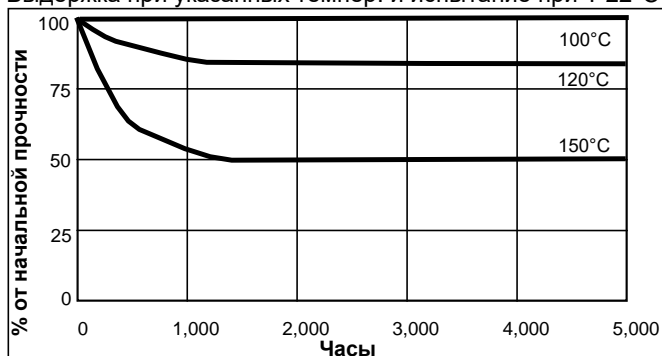
#### Температурная прочность

Испытания при воздействии температуры



#### Температурное старение

Выдержка при указанных темпер. и испытание при Т 22°C



#### Химстойкость

Выдержка при указанных температурах. Испытание при 22°C.

Агрессивные жидкости	Температура	% от первоначальной прочности		
		100 ч	500 ч	1000 ч
Моторное масло	125°C	100	100	100
Этилированный бензин	22°C	100	70	70
Вода/Гликоль (50%/50%)	87°C	100	100	100

## Общая информация

**Продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода, хлорина или других сильных окислителей.**

**Правила безопасного применения продукта изложены в Листке Данных по Безопасности (MSDS).**

При использовании специальных систем для очистки поверхности перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта. Продукт не рекомендуется использовать на пластмассах, особенно на термопластиках, вследствие возможности их разрушения. При необходимости такого применения необходимо предварительно проверить совместимость продукта с материалом контактируемых поверхностей.

### Указания по применению

Для достижения наилучших результатов уплотняемые поверхности необходимо очистить и обезжирить. Продукт предназначен для уплотнения плотно прилегающих фланцевых поверхностей с зазором до 0,25мм. Нанесение продукта производится непрерывным валиком или трафаретом на одну из уплотняемых поверхностей. При этом контроль герметичности может быть произведен низким давлением (до 0.5 бар) сразу после сборки на незаполимеризованном продукте. Для предотвращения возможного перемещения сопрягаемых деталей, их необходимо стянуть сразу после сборки.

### Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре 8 - 21°C (46°F to 70°F), если другого не указано на упаковке. Срок хранения продукта в 250 мл емкости составляет 12 месяцев с даты производства. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не переливайте его обратно в оригинальную упаковку. Более подробную информацию по хранению можно получить в региональном представительстве фирмы Локтайт.

### Погрешность данных

Вышеуказанные цифровые данные рассматриваются как типовые, отклонение от которых может достигать ±2 %. Эти данные получены при проведении испытаний и периодически проверяются.

### Примечание

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Локтайт не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель. При рассмотрении гарантийных случаев изделий, для производства которых применяется продукт, Локтайт не несет никакой ответственности, включая моральные и иные убытки, связанные с качеством произведенного изделия. Локтайт рекомендует производителям при внедрении продукта в технологический процесс проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. Продукт может быть защищен одним или более американским или иным иностранным патентом или запатентованными применениями.