

**Общее описание**

Hysol® 3471 – стеленаполненный, двухкомпонентный эпоксидный состав, полимеризующийся при комнатной температуре. Идеально подходит для ремонта и восстановления изношенного и поврежденного оборудования. Состав смешивается в пропорции 1:1 и имеет очень низкую усадку, а также не ржавеет. Продукт разработан для легкого и удобного применения в цехах для ремонта на рабочем месте.

**Область применения**

Ремонт изношенных частей вкл. валы, корпуса шпоночных канавок и фланцев, а также таких поврежденных частей как отливки, трубы и т.п. Продукт может использоваться для заливки трещин, выравнивая оборудования, ремонта пластин из литой стали, изготовления основных литейных форм, герметизации протекающего трубопровода и нанесения защитного покрытия.

**Свойства смешанного материала**

	<b>Типичное значение</b>
<b>Внешний вид</b>	Серая паста
Пропорция смешивания по объему (смола/отвердитель)	1:1
Пропорция смешивания по весу (смола/отвердитель)	1:1
Максимальная величина заполняемого зазора (мм.)	1
Время годности смешанного состава, мин.	
	при 10°C 180
	при 20°C 60
	при 30°C 40

**Полимеризация:** (см. таблицу)

Hysol 3471 достигает функциональной прочности через 12 часов при 20°C и через 24 часа при 10°C.

**Типичные свойства отвержденного материала**

(полимеризация 7 дней при 23°C)

<b>Физические свойства</b>	<b>Типичные значения</b>
Твердость (по Шору D)	85
Усадка при отверждении, %	0.1
Adhesive strength (ASTM D1002), N/mm <sup>2</sup>	
Steel	20
Aluminium	20
Прочность сцепления (ASTM D695), Н/мм <sup>2</sup>	70
Предел прочности на разрыв (ASTM D638), Н/мм <sup>2</sup>	60
Модуль Янга (ASTM D695) Н/мм <sup>2</sup>	5,000
Интервал температур, °C	-20 до +120

**Типичная устойчивость окружающей среды к внешнему воздействию****Химостойкость**

Как и большинство эпоксидных составов, основанных на смолах, данный продукт обладает отличной химостойкостью к воздействию многих жидкостей и растворителей.

<b>Тип</b>	<b>Химостойкость</b>
Вода, разбавленные кислоты, соляной раствор	Отличная. Может наблюдаться некоторое обесцвечивание поверхности.
10% едкий натр	Отличная
Бензин, углеводородное топливо, смазки	Отличная
Хлорированные растворители	Хорошая химостойкость, но не рекомендуется для условий длительного воздействия.
Метанол, ацетон, MEK	Плохая химостойкость

**Внимание:** Данная информация относится только к полностью отвержденному материалу. Недостаточное отверждение или неправильное смешивание неблагоприятно повлияет на химостойкость.

**ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Этот продукт не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом и/или богатым кислородом. Его не следует выбирать в качестве герметика для хлора и других окислителей. Для информации по обращению с продуктом смотрите Карту безопасности материала (MSDS).

**Применение**

1. Обрабатываемые поверхности должны быть чистыми, сухими и без следов жира. Использование специальных составов для обработки поверхностей поможет увеличить прочность и стойкость соединения.
2. Размешайте каждый компонент смолы и растворителя отдельно, а затем отмерьте равное количество каждого из составов.
3. Тщательно смешайте составы между собой в течении 2 мин. до достижения однородной массы.
4. Нанесите состав на рабочую область с помощью шпателя.
5. При работе с большими трещинами или повреждениями состав может использоваться вместе со стекловолокнистым материалом и т.п. в качестве заплатки или перевязки.
6. Если данный состав используется для изготовления форм, то для предотвращения прилипания к поверхности используйте воск, смазку или силиконовые разделительные смазки.
7. Функциональная прочность достигается через 10-12 часов, а полное отверждение к 72 часам после

NOT FOR PRODUCT SPECIFICATIONS.

THE TECHNICAL DATA CONTAINED HEREIN ARE INTENDED AS REFERENCE ONLY.

PLEASE CONTACT LOCTITE CORPORATION QUALITY DEPARTMENT FOR ASSISTANCE AND RECOMMENDATIONS ON SPECIFICATIONS FOR THIS PRODUCT.  
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473 DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451 - 9959

нанесения. Если температура окружающей среды высокая, указанные промежутки времени могут сокращаться. При использовании состава в высокотемпературной среде или в ситуации, где требуется высокая химостойкость, см. Техническое описание. Внимание: большое количество состава отверждается быстрее благодаря тому, что при его полимеризации происходит нагрев состава.

8. Излишки состава стереть с помощью органического растворителя (напр. ацетона).
9. Обеспечить неподвижность соединенных частей на время отверждения состава. Соединение должно набрать полную прочность до того, как оно будет подвергаться любым рабочим нагрузкам.
4. Очистите оборудование для нанесения и емкости для смешивания до и после работы с составом с помощью мыльной воды.

#### **Хранение**

Продукт должен храниться с прохладным, сухом месте в закрытых контейнерах при температуре от 8°C до 21°C, если не указано другое. Оптимальная температура для хранения - нижняя половина указанного выше диапазона. Для предотвращения загрязнения неиспользованного продукта, не возвращайте какой-либо материал в первоначальный контейнер. Для получения более подробной информации свяжитесь с вашим местным Техническим сервисным центром.

#### **Диапазон значений**

Данные, содержащиеся в данной спецификации можно считать типичными значениями и диапазонами (с отклонением  $\pm 2$ ). Значения основаны на результатах испытаний и регулярно проверяются

#### **Замечания**

Данные, содержащиеся в данном листе, предназначены только для информации и считаются правильными. Мы не можем взять на себя ответственность за результаты, полученные другими организациями, чьи методики мы не контролируем. Ответственностью клиента является определение пригодности любых методов производства упомянутых здесь и использование таких мер предосторожности, которые могут оказаться необходимыми для защиты собственности и персонала от любой опасности, которая может возникнуть при обращении и использовании этих методов. В свете вышесказанного, корпорация Loctite отклоняет все гарантии по пригодности продукции для продажи или пригодности для какой либо особой цели, которая возникает из факта продажи или использования продукции корпорации Loctite. Корпорация Loctite отклоняет любую ответственность за косвенные или случайные убытки любого вида, включая упущенную прибыль. Описание в данном листе различных процессов или составов, не следует считать свидетельством того, что они не защищены чьими-либо патентами или лицензиями корпорации Loctite, относительно таких процессов и составов. Мы рекомендуем испытывать нашу продукцию, перед многократным использованием, а данные, приведенные здесь использовать в качестве руководства. На этот продукт может быть один или более патентов или заявок на патент.

Bulk No. Смола: 210251 / Отвердитель: 210252