

# LOCTITE®

Для фиксации подшипника в гнезде используйте фиксатор Loctite® 641.

Уплотнения фланцев любого размера можно выполнить при помощи герметика фланцев Loctite® 518.

Loctite® 8023 предотвращает коррозию и задиры анкерных болтов. Продукт может применяться в морском судостроении и судоремонте.

Предотвратить люфт в шпоночном соединении можно при помощи резьбового фиксатора средней прочности Loctite® 243. Для ремонта шпоночного паза можно использовать состав Loctite® 660.

Для предотвращения ослабления затяжки резьбовых соединений используйте резьбовой фиксатор Loctite® 222 или Loctite® 243.

Для герметизации сальников в корпусе используйте резьбовые фиксаторы Loctite® 243 или Loctite® 248.

Для смазки и защиты кольцевых уплотнений используется состав Loctite® 8104.

Для герметизации резьбовых частей арматуры используются резьбовые герметики Loctite® 577 или Loctite® 572.

Обеспечение постоянного момента затяжки болтов достигается при помощи резьбового фиксатора повышенной прочности Loctite® 2701 High Strength Threadlocker.

Для фиксации стяжных болтов и их защиты от коррозии пользуйтесь резьбовым фиксатором средней прочности Loctite® 243.

Для защиты насосов от агрессивных сред и эрозии применяется химически стойкое покрытие Loctite® Nordbak® 7221.

Для восстановления и защиты изношенных улиток насосов используется серое керамическое покрытие Loctite® Nordbak® 7227 или белое керамическое покрытие Loctite® Nordbak® 7228.

Для восстановления лопастей насосных колёс и для нанесения на них защитного слоя используется серое керамическое покрытие Loctite® Nordbak® 7227 или белое керамическое покрытие Loctite® Nordbak® 7228.

Для предотвращения задиры и коррозии гаек крепления сальников и против прихвата насосного колеса к валу применяется (в том числе в судоходстве) смазка Loctite® 8023 Marine Grade Anti-Seize.

Восстановление изношенных валов с помощью Loctite® 3478 Superior Metal.

Для герметизации и защиты промывочных штуцеров оборудования применяется резьбовой герметик Loctite® 572.



## Увеличение запаса прочности и улучшение рабочих характеристик насоса с применением технологий Loctite® Technology

ООО «Русхенк»,  
Подразделение Loctite  
107045, Россия, Москва  
Колокольников пер., 11  
Тел.: +7 (495) 745-55-88,  
Факс: +7 (495) 745-55-89  
www.henkel.ru  
www.loctite.ru  
www.loctite.su  
эл.почта: msk.henkel-technologies  
@henkel.com

ООО «Хенкель Украина»,  
Подразделение Loctite  
01032, Киев, Украина,  
ул. Сакаганского, 120,  
Тел.: +38 044 569 96 57  
Факс: +38 044 569 96 07  
www.loctite.com.ua  
www.loctite.su

