

Описание продукта

Локтайт 330 – конструкционный однокомпонентный анаэробный клей высокой вязкости, предназначенный для склеивания разнообразных материалов. Продукт полимеризуется в зазоре между плотно прилегающими поверхностями при помощи активатора 7387.

Типичные области применения

Данный универсальный клей используется для склеивания металла, дерева, феррита, керамики и пластмассы. Например, рукоятки инструмента, приборы, товары для спорта и декоративная отделка.

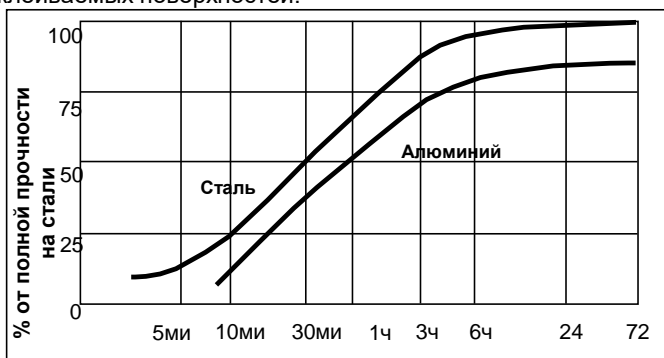
Свойства неотвержденного продукта

	Значение	
	Среднее	Диапазон
Тип химического соединения	Модифицированный эфир метакрилата	
Цвет	Янтарная жидкость	
Плотность при 25°C	1,05	
Вязкость при 25°C, мПа/сек (сП)		
По Брукфильду RVT		
На шпинделе 7 при 20 об/мин,	67500	45000 - 90000
По DIN 54453, SV		
D = 36 сек ⁻¹ после t=180 сек.	50000	30000 - 70000
Точка вспышки (TCC), °C	87	

Процесс полимеризации продукта

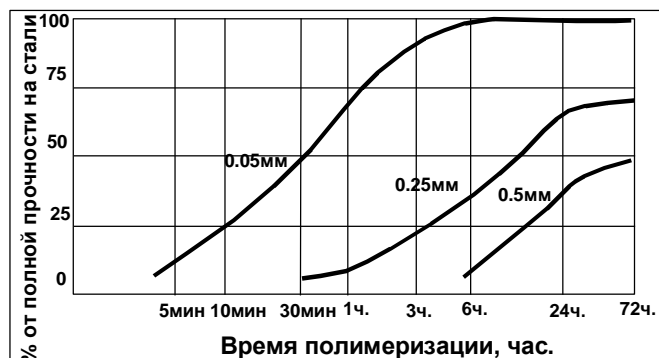
Скорость отверждения в зависимости от материала

Скорость полимеризации зависит от материала склеиваемых поверхностей. Нижеприведенный график показывает сравнение времени набора прочности на сдвиг при склеивании стальных пластин с пескоструйной обработкой с аналогичным применением продукта на других материалах. Испытания проводились по стандарту ASTM D1002 с нанесением активатора на одну из склеиваемых поверхностей.



Зависимость скорости полимеризации от зазора

Скорость полимеризации зависит от величины клевого зазора между сопрягаемыми поверхностями. Нижеприведенный график показывает сравнение времени набора прочности на сдвиг при склеивании стальных пластин с пескоструйной обработкой при различных зазорах. Испытания проводились по стандарту ASTM D1002 с нанесением активатора на одну из склеиваемых поверхностей.



ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗОВАННОГО МАТЕРИАЛА

Физические свойства

Коэффициент теплового расширения, ASTM D696, К ⁻¹	80 x 10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, ASTM C177, Вт/м ⁻¹ К ⁻¹	0,1
Удельная теплоемкость, кДж/кг ⁻¹ К ⁻¹	0,3

Прочностные характеристики

(После 24 часов при 22°C, с активатором 7387 на мягкой стали с пескоструйной обработкой (GBSM), одна сторона)

	Типичные	
	Значение	Диапазон
Прочность на сдвиг, ASTM D1002, Н/мм ²	22,5	15 - 30
Прочность на сдвиг, DIN EN 1465, Н/мм ²	22,5	15 - 30
Прочность на разрыв, DIN 53288, Н/мм ²	17	12 - 22

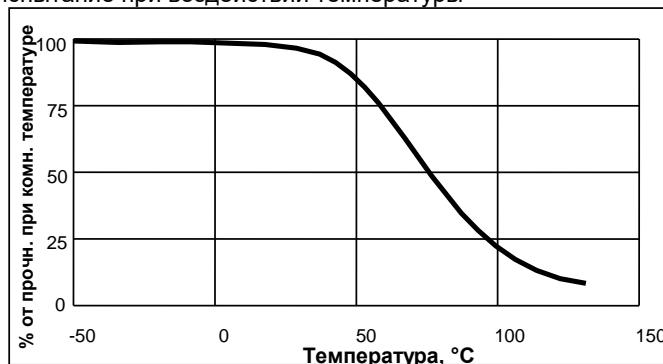
ТИПИЧНАЯ СТОЙКОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Методика испытаний: Прочность на сдвиг, ASTM D1002
Материал: Пластины из мягкой стали с пескоструйной обработкой

Время полимеризации: 1 неделя, при 22°C, активатор 7387

Термостойкость

Испытание при воздействии температуры



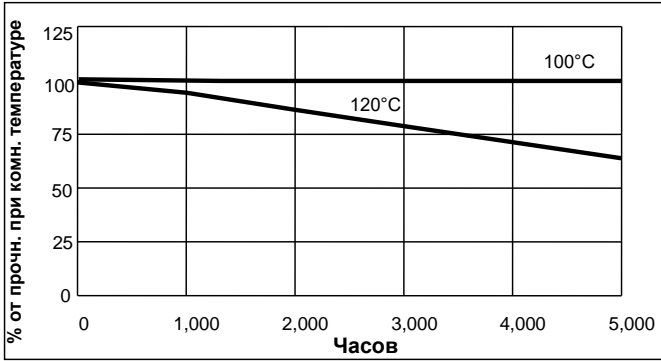
НЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КАЧЕСТВЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ ЗДЕСЬ, ЯВЛЯЮТСЯ ТОЛЬКО РЕКОМЕНДАЦИЯМИ.
ПОЖАЛУСТА СВЯЖИТЕСЬ С ОТДЕЛОМ КАЧЕСТВА КОРПОРАЦИИ ЛОКТАЙТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПОМОЩИ И РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ЭТОГО ПРОДУКТА.

ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473

DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451 - 9959

Термостарение

Старение при указанной температуре. Испытание при 22°C.



Химостойкость

Выдержка в агрессивных средах при указанных условиях. Испытание при 22°C.

Агрессивная жидкость	Темп.	% от начальной прочности через:	
		350 ч	700 ч
Ацетон	22°C	10	10
Моторное масло	87°C	90	66
Неэтилированный бензин	22°C	20	20
Эфир фосфорной кислоты	87°C	93	75
Вода/гликоль (50/50)	87°C	60	60

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Этот продукт не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом и/или богатым кислородом. Его не следует выбирать в качестве герметика для хлора и других окислителей.

Для информации по обращению с продуктом смотрите Карту безопасности продукта (MSDS).

При использовании специальных систем для очистки поверхности, перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта.

Указания по применению

Наилучший результат достигается при склеивании чистых и обезжиренных изделий с нанесением Активатора 7387 на одну, а клея на другую поверхность. Оптимальный клеевой зазор составляет 0,1мм. При большем зазоре (до 0,5мм), или для ускорения полимеризации продукта, активатор следует нанести на обе склеиваемые поверхности. После нанесения активатора и клея детали должны быть сразу соединены (в течение 15 минут). Излишки продукта удаляются ветошью, смоченной в органическом растворителе. Соединение должно набрать полную прочность до приложения к нему рабочих нагрузок.

Хранение

Продукт должен храниться с прохладном, сухом месте в закрытых контейнерах при температуре от 8°C до 21°C, если на этикетке не указано другое. Оптимальная температура хранения — нижняя половина этого температурного интервала. Для предотвращения загрязнения неиспользованного продукта, не возвращайте какой-либо материал в первоначальный контейнер. Для получения более подробной информации свяжитесь с вашим Региональным Техническим Центром.

Диапазон значений

Данные, содержащиеся в данной спецификации можно считать типичными значениями и диапазонами (с отклонением ± 2). Значения основаны на результатах испытаний и регулярно проверяются.

Замечания

Данные, содержащиеся в данном листе, предназначены только для информации и считаются правильными. Мы не можем взять на себя ответственность за результаты, полученные другими организациями, чьи методики мы не контролируем. Ответственностью клиента является определение пригодности любых методов производства упомянутых здесь и использование таких мер предосторожности, которые могут оказаться необходимыми для защиты собственности и персонала от любой опасности, которая может возникнуть при обращении и использовании этих методов. В свете вышесказанного, корпорация Локтайт отклоняет все гарантии по пригодности продукции для продажи или пригодности для какой либо особой цели, которая возникает из факта продажи или использования продукции корпорации Локтайт. Корпорация Локтайт отклоняет любую ответственность за косвенные или случайные убытки любого вида, включая упущенную прибыль. Описание в данном листе различных процессов или составов, не следует считать свидетельством того, что они не защищены чьими-либо патентами или лицензиями корпорации Локтайт, относительно таких процессов и составов. Мы рекомендуем испытывать нашу продукцию, перед многократным использованием, а данные, приведенные здесь использовать в качестве руководства. На этот продукт может быть один или более патентов или заявок на патент.