



Системы дроссельной смазки

Дроссельные питатели DPT	464
Коллекторы для дроссельных питателей	464
Щетки для смазки цепей и других поверхностей сложной формы	466
Станции с ручным приводом типа РМ для жидкой смазки	467
Плунжерный насос типа PS-7	468
Плунжерный насос типа PS-R	468
Станции типа CMV-15N-CE для жидкой смазки	469

Системы импульсного действия

Импульсные питатели типа ILCOMATIC-3	470
Коллекторы для импульсных питателей	471
Импульсные масляно-воздушные питатели типа MIXER-3	471
Ручные насосы типа PRD*-13 для жидкой и полужидкой смазки	473
Насосные станции с пневматическим приводом типа PRA для жидкой смазки	474
Станции типа SME для жидкой и полужидкой смазки	475
Станции типа MPT для жидкой и полужидкой смазки	477

Системы последовательного действия

Однолинейные питатели последовательного действия серии DPA. Секции	478
Блоки питателей последовательного действия серии DPA	479
Однолинейные питатели последовательного действия серии DPX. Секции	480
Блоки питателей последовательного действия серии DPX	481
Моноблочные однолинейные питатели последовательного действия серии DPM	482
Ручные насосы типа PMO для жидкой смазки	483
Ручные насосы типа PMG для полужидкой и пластичной смазки	483
Насосы с пневматическим приводом типа PA для жидкой и полужидкой смазки	484
Станции с пневматическим приводом типа PAO для жидкой смазки	485
Станции с 3-х фазным электродвигателем для жидкой смазки типа MPO	486
Плунжерные насосные станции типа PEO для жидкой смазки	487
Станции с пневматическим приводом типа PAG для пластичной смазки	488
Плунжерные насосные станции типа PEG для пластичной смазки	489
Обновленные плунжерные насосные станции типа PEG для пластичной смазки	490
Станции типа ILC-MAX с электрическим приводом для пластичной и жидкой смазки	491
Комплект для заправки станций пластичной смазки	492

Универсальные станции смазки

Многопоточная станция смазки VEG	493
Станция последовательной смазки UCF	494
Станция последовательной смазки Z1	495

Двухлинейные системы

Станция двухлинейной смазки Z2	496
Станция двухлинейной смазки Z3	497
Питатели DLDA для двухлинейных систем	498
Питатели DLDD для двухлинейных систем	498
Гидрораспределитель DPE 4/2 с электромеханическим приводом	499
Фильтр FLD для консистентной смазки	499
Реле давления DKS3 для 2-х линейных систем	499

Системы микросмазки

Станции микросмазки	500
Распылительные наконечники и масло	501

Принадлежности к станциям смазки

Манометры, фильтры, реле	502
Трубки	504
Фиксирующие зажимы для трубок, гребенка, ножницы для трубки	505

Фитинги

Наконечники для трубки S-30-5/32"	506
Наконечники для трубки S-30-1/4"	507
Цанговые фитинги	508
Врезные втулки и обжимные фитинги	509
Фитинги-адаптеры под врезные втулки	511
Поворотные фитинги	514
Блоки монтажные	515
Заглушки для коллекторов и монтажных блоков	516

Классификация смазки

.....	517
-------	-----

ПНЕВМАТИКА

ВАКУУМНАЯ ТЕХНИКА

ГИДРАВЛИКА

СМАЗОЧНАЯ ТЕХНИКА

DPT

Дроссельный питатель



Дроссельные питатели используются в системах централизованной подачи жидкой смазки. Их устанавливают на коллекторах с выходами на одну или две стороны, либо непосредственно в точках смазки. Для правильной работы питателей давление в системе должно быть не ниже 2 бар и не выше 15 бар. Вязкость масла не должна превышать 500 сСт (мм²/с).

Подробная информация на сайте:

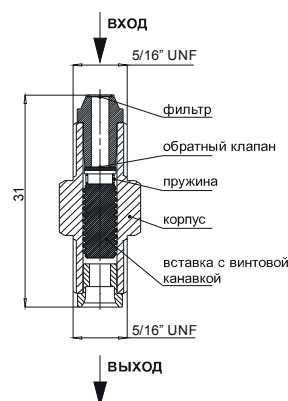
www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Расход (см ³ /мин)	Маркировка	Код
0,085 - 0,115	0	02.004.0
0,170 - 0,230	1	02.004.1
0,340 - 0,460	2	02.004.2
0,680 - 0,920	3	02.004.3
1,360 - 1,840	4	02.004.4
2,720 - 3,680	5	02.004.5
5,440 - 7,360	6	02.004.6
10,880 - 14,720	7	02.004.7
21,760 - 29,440	8	02.004.8
43,520 - 58,880	9	02.004.9



ПРИМЕЧАНИЕ: расход через питатель приведен для давления 7 бар и вязкости масла 65 сСт (мм²/с) при температуре 25 °С

Коллекторы для дроссельных питателей

Коллекторы используются в системах централизованной подачи жидкой смазки. На них устанавливают питатели. Материал коллекторов - алюминий.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

ОДНОСТОРОННИЙ КОЛЛЕКТОР

Число выходов	Код
1	01.030.0
2	01.040.0
3	01.050.0
4	01.060.0
5	01.070.0
6	01.080.0
7	01.090.0
8	01.100.0
10	01.120.0

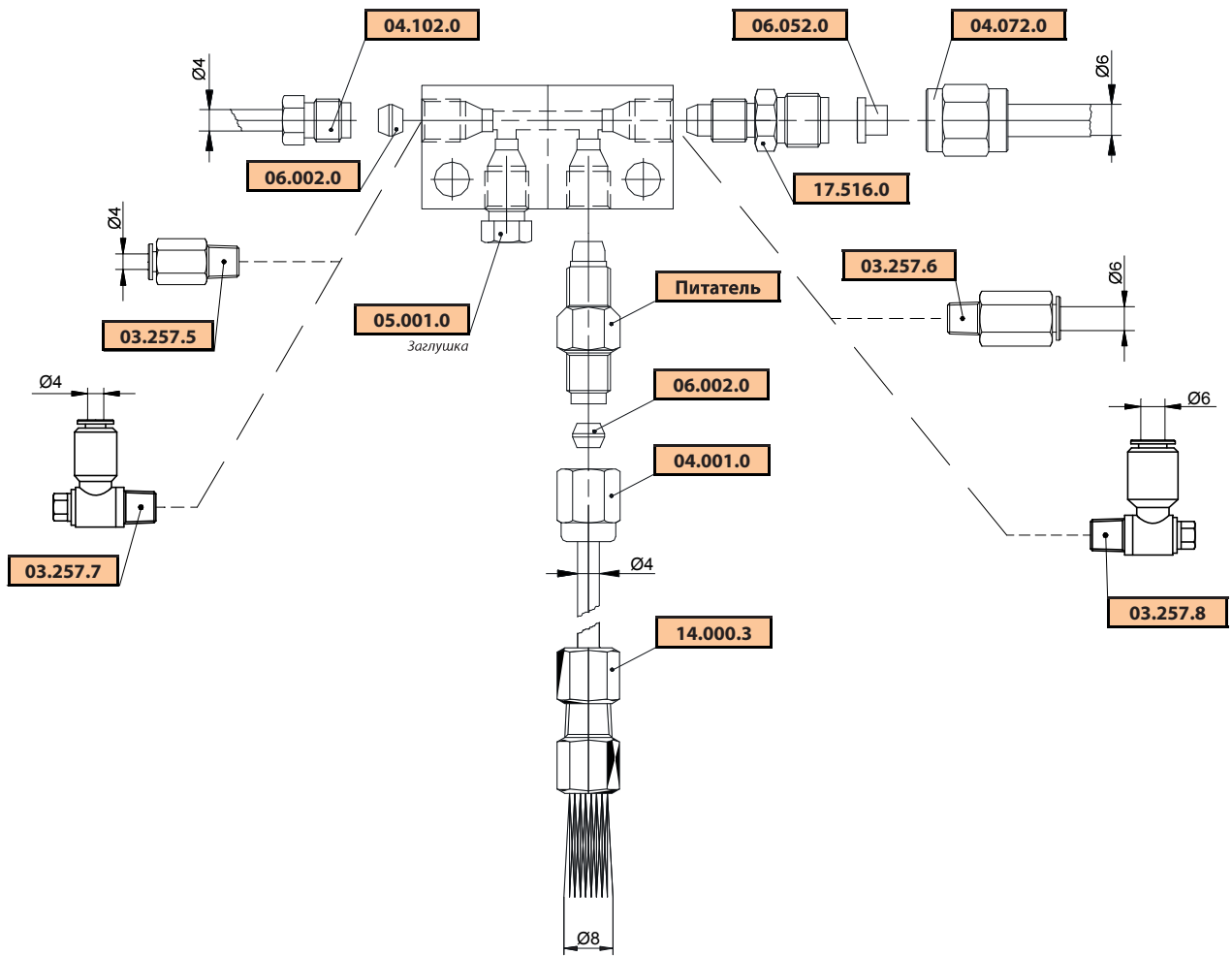


ДВУСТОРОННИЙ КОЛЛЕКТОР

Число выходов	Код
2	01.504.0
4	01.506.0
6	01.508.0
8	01.510.0
10	01.512.0
12	01.514.0



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ФИТИНГИ



ПНЕВМАТИКА

ВАКУУМНАЯ ТЕХНИКА

ГИДРАВЛИКА

СМАЗОЧНАЯ ТЕХНИКА

Щеточки для смазки цепей и других поверхностей сложной формы



Щеточки позволяют равномерно нанести и распределить смазку по поверхностям со сложным рельефом в системах дроссельной смазки.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

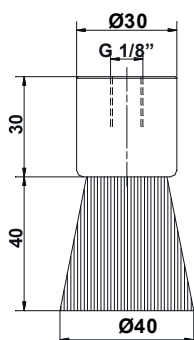
Всегда в наличии на складе:

14.000.1,
14.000.3,
14.000.4

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

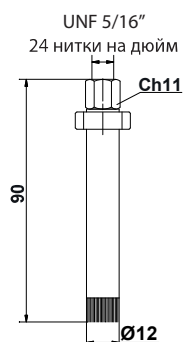
14.000.1

Внутренняя резьба G1/8"



14.000.2

Внутренняя резьба UNF 5/16"



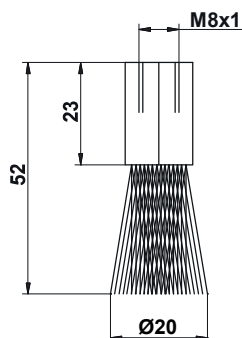
14.000.3

Обжимная гайка под трубку Ø 4 мм



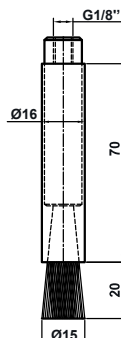
14.000.4

Внутренняя резьба M8x1



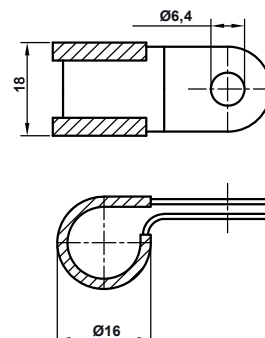
14.000.8

Внутренняя резьба G1/8"



08.608.5

Зажимы для щеточки 14.000.8



PM

Станция с ручным приводом для жидкой смазки



Станции с ручным приводом модели PM используются в централизованных системах смазки, в которых применяют дроссельные питатели. Для подачи смазки необходимо вытянуть ручку вверх и затем ее отпустить. Возврат в исходное положение осуществляется посредством пружины. Быстрый возврат ручки означает, что бак пустой. Для безупречной работы рекомендуется регулярно очищать фильтр на выходе из насоса.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

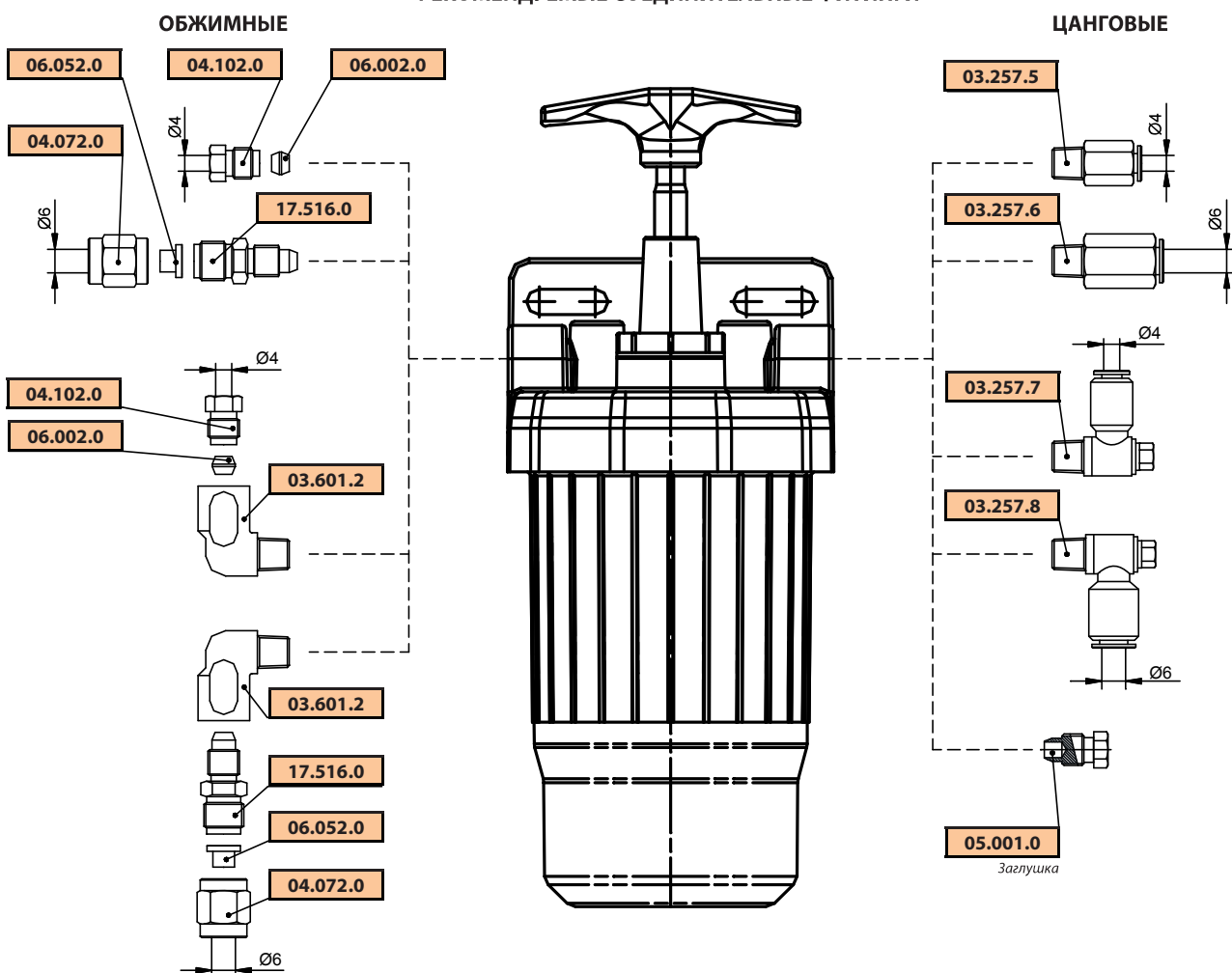
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное рабочее давление	бар	3
Тонкость фильтрации на всасывании	мкм	250
Объем бака	л	0,5
Тип смазки		Минеральное масло вязкостью от 50 по 200 сСт (мм ² /с) при 40 °С
Диапазон температур	°С	От -10 до +60
Присоединение на выходе		Внутренняя резьба 5/16" UNF
Крепление		Вертикальное

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Подача	Код	Тип
2 см ³ /цикл	00.115.0	PM-2
6 см ³ /цикл	00.115.1	PM-6
10 см ³ /цикл	00.115.2	PM-10

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ФИТИНГИ



PS-7

Плунжерный насос



Плунжерный поршневой насос используется в дроссельных системах смазки, где имеется возможность привода насоса от подвижных механических частей оборудования. При нажатии на плунжер сжимается пружина и смазка всасывается внутрь насоса. Подача смазки в систему осуществляется под действием пружины.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

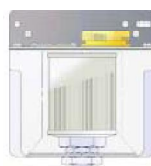
Подача	см ³ /ход	7
Максимальная высота всасывания	м	1
Максимальное усилие на плунжере		20 кгс (200 Н)
Тип смазки		Масло 50-220 сСт (мм ² /с) при 40 °С
Присоединение		Наружная резьба М10×1

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

00.644.0

ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО

Пластиковый бак с фильтром



Код	Описание
00.647.0	3,6 л, фильтр 50 мкм

PS-R

Плунжерный насос



Плунжерный поршневой насос используется в дроссельных системах смазки, где имеется возможность привода насоса от подвижных механических частей оборудования. При нажатии на плунжер сжимается пружина и смазка всасывается внутрь насоса. Подача смазки в систему осуществляется под действием пружины. Данная модель часто используется с эксцентриком в качестве привода. Дополнительно заказываемый регулируемый эксцентрик позволяет точно задать требуемую подачу смазки.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см ³ /ход	2,2
Максимальная высота всасывания	м	1
Максимальное рабочее давление	бар	7
Тип смазки		Масло 50-200 сСт (мм ² /с) при 40 °С
Присоединение		Наружная резьба М10×1

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

00.645.0

ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО

Пластиковый бак с фильтром



Код	Описание
00.647.0	3,6 л, фильтр 50 мкм

Эксцентрик регулируемый



Код	Описание
00.645.1	Диаметр 116 мм

CMV-15N-CE

Станция для жидкой смазки



Станции смазки модели CMV-15N-CE используются для централизованной подачи жидкой смазки в однолинейных дроссельных системах, в которых применяют дроссельные питатели модели DPT. Насосная группа состоит из магнита переменного тока, якоря, соединенного с поршнем насоса. Колебания якоря происходят с частотой питающей сети и вызывают перемещение поршня насоса. Возможна установка таймера.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

Всегда в наличии на складе:

Станции с напряжением питания 24 В и 230 В

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см ³ /мин	100
Рабочее давление	бар	13
Тип смазки	Масло вязкостью 50-200 сСт (мм ² /с) при 40 °С	
Тонкость фильтрации на всасывании	мкм	60
Параметры реле нижнего уровня	~240 В (1А); =200 В (40 Вт)	
Диапазон температур	°С	От -10 до +60
Присоединение на выходе	Отверстие G1/8"	
Максимальное время работы	сек	40
Защита	IP-65	
НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВОДЫ ИЛИ ЭМУЛЬСИИ В КАЧЕСТВЕ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ		
МИНИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ПАУЗЫ ДОЛЖНО БЫТЬ ПО КРАЙНЕЙ МЕРЕ В ДВА РАЗА БОЛЬШЕ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ		

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Объем бака	Напряжение	Код	Тип
1,2 л	=24 В / 50-60 Гц	90.431.0	CMV-15N-CE
	=120 В / 60 Гц	90.431.1	
	=230 В / 50 Гц	90.431.2	
2,2 л	=24 В / 50-60 Гц	90.440.3	
	=120 В / 60 Гц	90.440.4	
	=230 В / 50 Гц	90.440.5	
3,6 л	=24 В / 50-60 Гц	90.454.1	
	=120 В / 60 Гц	90.454.2	
	=230 В / 50 Гц	90.454.3	

НАСТРАИВАЕМЫЙ ЭЛЕКТРОННЫЙ ТАЙМЕР (ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО)



Код для заказа	49.040.0
----------------	-----------------

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Время паузы	мин	От 2,5 до 180
Время работы	сек	От 2,5 до 40
Кнопка дополнительной смазки	+	
Зеленый светодиод	Индикация питания	
Желтый светодиод	Индикация работы насоса	

ПРИМЕЧАНИЕ: таймер устанавливается непосредственно на станцию

ILCOMATIC-3

Импульсные питатели



Импульсные питатели используются в централизованных системах подачи жидкой и полужидкой смазки. Они могут быть установлены в односторонние или двухсторонние коллекторы или непосредственно в точке смазки. Когда давление достигает максимума, насос необходимо выключить. После отключения насоса и падения давления в напорных магистралях до нуля, импульсные питатели перезаряжаются и снова готовы к подаче смазки.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

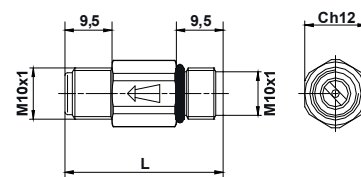
ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

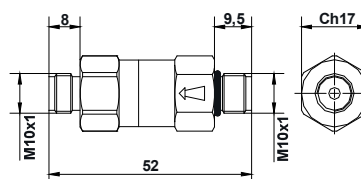
Тип смазки		Масло 50-1000 сСт (мм ² /с) или полужидкая смазка с классом NLGI 00-000
Время «перезарядки» питателя		10 сек для масел вязкостью 32-250 сСт, 200 сек для масел вязкостью 260-2000 сСт, 200 сек для пластичной смазки с классом NLGI 00
Максимальное давление в линии нагнетания при «перезарядке» питателя	бар	4 - для питателей 0,015 - 0,03 - 0,06 - 0,1 - 0,16 см ³ , 3,5 - для питателей 0,2 - 0,3 см ³ , 2,5 - для питателей 0,5 - 0,75 - 1,0 см ³
Уплотнение		NBR или Вайтон (добавить «.V» в конце кода для заказа)
Диапазон температур	°C	От -10 до +80

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА И РАЗМЕРЫ

Объем дозы (см ³)	L (мм)	Маркировка	Код при установке на коллектор	Код при установке в точке смазки
0,015	32	15	02.709.0	02.711.0
0,03	32	30	02.709.1	02.711.1
0,06	32	60	02.709.2	02.711.2
0,10	32	100	02.709.3	02.711.3
0,16	32	160	02.709.4	02.711.4
0,20	37,6	200	02.709.5	02.711.5
0,30	37,6	300	02.709.6	02.711.6



Объем дозы (см ³)	L (мм)	Маркировка	Код при установке на коллектор	Код при установке в точке смазки
0,50	52	6	02.601.6	02.602.6
0,75	52	7	02.601.7	02.602.7
1,00	52	8	02.601.8	02.602.8



Коллекторы для импульсных питателей

Коллекторы используются в системах централизованной подачи жидкой и полужидкой смазки. На них устанавливаются питатели. Для соединения коллекторов главной магистрали используйте фитинги для трубок Ø 6 мм, а для соединения питателей с вторичными магистралями - фитинги для трубок Ø 4 мм.

Подробная информация на сайте:
www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

ОДНОСТОРОННИЙ КОЛЛЕКТОР

Число выходов	Код
1	01.520.0
2	01.521.0
3	01.522.0
4	01.523.0
5	01.524.0
6	01.525.0
7	01.526.0
8	01.527.0
9	01.528.0
10	01.529.0



ДВУСТОРОННИЙ КОЛЛЕКТОР

Число выходов	Код
2	01.540.0
4	01.541.0
6	01.542.0
8	01.543.0
10	01.544.0
12	01.545.0
14	01.546.0



MIXER-3

Импульсные масляно-воздушные питатели



Импульсные масляно-воздушные питатели используются в системах «масло + воздух», в которых дополнительная, индивидуально регулируемая подача сжатого воздуха оказывает благоприятное воздействие на распределение смазки. Системы «масло + воздух» предназначены для смазки вращающихся узлов и поверхностей с большим коэффициентом трения.

Подробная информация на сайте:
www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

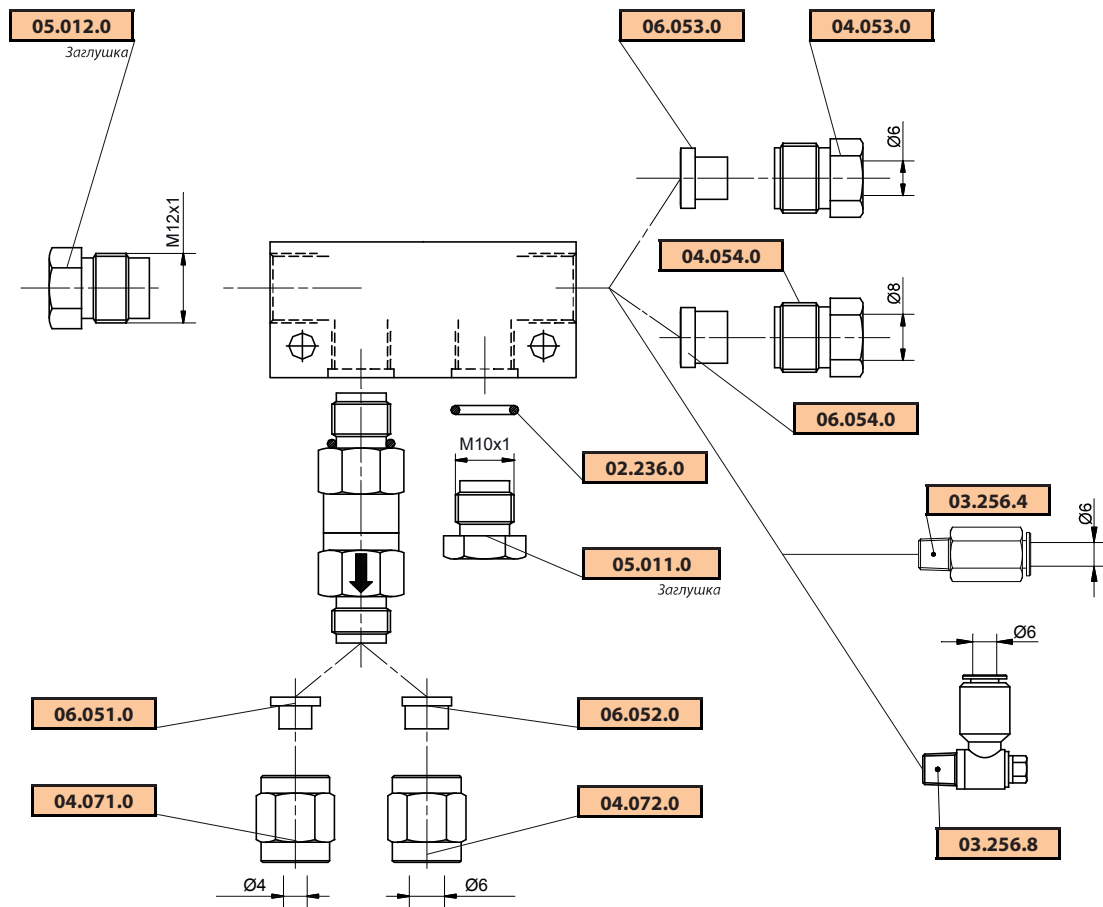
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип смазки		Масло вязкостью до 220 сСт (мм ² /с)
Присоединение воздушной магистрали		G 1/8"
Присоединение магистрали со смазкой		G 1/8"
Присоединение на выходе		G 1/8"
Подача масла за цикл	мм ³	10, 20, 30, 60, 100, 160
Давление масла в цикле	бар	От 20 до 35
Давление воздуха	бар	От 0,5 до 8

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Объем дозы (мм ³)	Код для секций	Код сменного картриджа
10	02.909.0.010	02.909.1.010
20	02.909.0.020	02.909.1.020
30	02.909.0.030	02.909.1.030
60	02.909.0.060	02.909.1.060
100	02.909.0.100	02.909.1.100
160	02.909.0.160	02.909.1.160

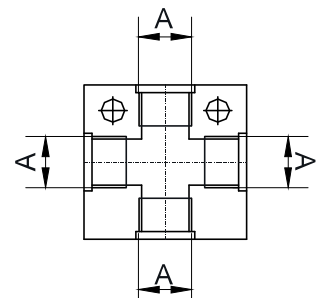
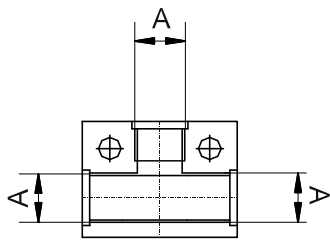
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ФИТИНГИ



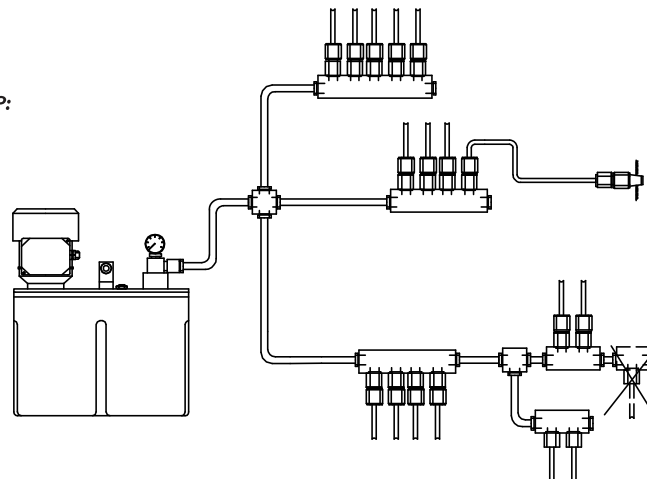
ТРОЙНИКИ И КРЕСТОВИНЫ МОГУТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ГЛАВНОЙ МАГИСТРАЛИ НА 2 ИЛИ 3 ЛИНИИ

Код	A
01.831.1	M10x1
01.160.0	M12x1

Код	A
01.831.2	M10x1
01.547.0	M12x1



ПРИМЕР:



PRD*-13

Ручной насос для жидкой и полужидкой смазки



Ручные насосы PRD применяются в централизованных системах подачи смазки, в которых используются импульсные питатели. Насос установлен под баком, рычаг возвращается в вертикальное положение пружиной. Для правильной работы системы после каждой прокачки смазки нужно выдержать паузу минимум 20 секунд. Насос оборудован клапаном стравливания пузырей воздуха, клапаном сброса давления, предохранительным клапаном, фильтром на всасывании и заливным фильтром.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

Всегда в наличии на складе:

00.123.0,
00.123.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип станции		PRD	PRDG
Подача	см ³ /цикл	13	
Рабочее давление	бар	35	
Бак		Пластиковый, 1 л	
Тип смазки		Масло 50-1000 сСт (мм ² /с)	Полужидкая смазка NGL 00-000
Тонкость фильтрации на всасывании	мкм	250	400
Настройка клапана сброса	бар	0,7	
Крепление		Вертикальное	
Присоединение на выходе		M12x1 с фитингом для трубки с внешним диаметром 6 мм	
Диапазон температур	°C	От -10 до +80	

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Тип смазки	Присоединение	Код	Тип
Масло 50-1000 сСт (мм ² /с) при 40 °C	Слева	00.123.0	PRD-13 NY-SX
	Справа	00.123.1	PRD-13 NY-DX
Полужидкая смазка NGL 00-000	Слева	00.122.1	PRDG-13 NY-SX
	Справа	00.122.0	PRDG-13 NY-DX

PRA

Насосная станция с пневматическим приводом для жидкой смазки



Насосные станции PRA применяются в централизованных системах смазки, в которых используются импульсные питатели. Насос расположен под баком. Управление насосом должно осуществляться пневмоклапаном типа 3/2 (3-х линейный, 2-х позиционный). Поршень возвращается в исходное положение с помощью пружины. Время паузы должно быть не менее 15 сек для правильной работы насоса. Насосная станция оборудована клапаном на всасывании, обратным клапаном, клапаном сброса давления, фильтром на всасывании, заливной горловиной и реле нижнего уровня смазки. Манометр поставляется как опция.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип станции		PRA-13	PRA-25/30
Подача	см ³ /цикл	13	
Рабочее давление	бар	35	
Отношение давления масла к давлению воздуха		4,5 : 1	
Бак		Пластиковый, 1 л	Пластиковый или металлический, 3,6 или 6 л
Давление воздуха	бар	От 4 до 7	
Тип смазки		Масло 50-1000 сСт (мм ² /с) при 40 °С	
Тонкость фильтрации на всасывании	мкм	250	400
Настройка клапана сброса	бар	0,7	
Присоединение на выходе		M12x1 с фитингом для трубки с внешним диаметром 6 мм	
Диапазон температур	°С	От -10 до +80	
Реле нижнего уровня смазки		=250 В / 50 Гц - 1,5 А; =150 В - 1,5 А	
Количество циклов в минуту		До 4	
Подвод воздуха		G 1/4"	

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Материал бака	Объем бака	Присоединение	Реле нижнего уровня смазки	Код	Тип
Пластиковый	1 л	Справа	Нет	00.221.0	PRA-13-NY-DX
			Есть	00.221.1	PRA-13-NY-LV-DX
		Слева	Нет	00.221.2	PRA-13-NY-SX
			Есть	00.221.3	PRA-13-NY-LV-SX
	2 л	Справа	Есть	00.223.1	PRA-20 NY
			Есть	00.226.1	PRA-25 NY
			Есть	00.227.0	PRA-30 NY
			Есть	00.226.4	PRA-25 LA
3,6 л	Справа	Есть	00.226.1	PRA-25 NY	
		Есть	00.227.0	PRA-30 NY	
6 л	Справа	Есть	00.226.1	PRA-25 NY	
		Есть	00.227.0	PRA-30 NY	
Металлический	5 л	Справа	Есть	00.226.4	PRA-25 LA

СМЕ

Станция для жидкой и полужидкой смазки



Станции СМЕ предназначены для смазки малых и средних машин. Насосы станций перекачивают масла с вязкостью от 50 до 1000 сСт и полужидкую смазку. Станции предназначены для однолинейных систем подачи смазки в импульсные питатели. Станция имеет шестеренный насос с подачей 100 см³/мин, однофазный электродвигатель 115 В / 50 Гц или 230 В / 50 Гц или 24 В постоянного тока, реле нижнего уровня смазки, программируемый таймер (опция) и реле давления (опция) внутри корпуса. Поставляется без манометра.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

Всегда в наличии на складе:

Станции на 230 В / 50 Гц без таймера

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип станции		СМЕ	СМЕ-G
Мощность двигателя		110 Вт (=24 В); 173 ВА (~115 В / ~230 В)	
Сила тока		0,75 А (~230 В); 1,5 А (~115 В); 4,6 А (=24 В)	
Защита		IP 33 класс B	
Подача	см ³ /мин	100	
Рабочее давление	бар	24	30
Тонкость фильтрации на всасывании	мкм	250	
Параметры реле нижнего уровня смазки		250 В / 50 Гц 1,5 А; 150 В пост. ток 1,5 А; 24 В пост. ток 2 А	
Манометр (опция)	бар	0-60	
Время работы		От 5 до 90 секунд	
Время паузы (при наличии таймера)		От 2,5 мин до 21 часов	
Присоединение на выходе		M12x1 с фитингом для трубки с внешним диаметром 6 мм	
Диапазон температур	°C	От -10 до +60	
ТЕРМОЗАЩИТА СТАНЦИИ НЕ ДОПУСКАЕТ НАГРЕВА ДВИГАТЕЛЯ ВЫШЕ 150 °C			

ПРИМЕЧАНИЕ: манометр заказывается отдельно, код для заказа - **46.300.0** (подробнее на стр. 15)

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Тип смазки	Объем бака	Описание	Напряжение	Код	Тип
Масло 50-1000 сСт (мм ² /с) при 40 °C	3,6 л	Без таймера и реле давления	~115 В / 50 Гц	00.870.0	СМЕ CE
			~230 В / 50 Гц	00.870.1	
			=24 В	00.871.4	
		С таймером для установки времени работы и паузы	~115 В / 50 Гц	00.870.2	СМЕ SC
			~230 В / 50 Гц	00.870.3	
			=24 В	80.872.0	
		Без таймера, но с реле давления	~115 В / 50 Гц	00.870.4	СМЕ CE + PFL
			~230 В / 50 Гц	00.870.5	
			=24 В	00.871.6	
		С таймером и с реле давления	~115 В / 50 Гц	00.870.6	СМЕ SC + PFL
			~230 В / 50 Гц	00.870.7	
			=24 В	80.872.2	
		Без таймера, но с реле давления и кнопкой дополнительной смазки	~115 В / 50 Гц	00.870.8	СМЕ CE + PULS + PFL
			~230 В / 50 Гц	00.870.9	
=24 В	00.879.1				
Без таймера и реле, но с кнопкой дополнительной смазки	~115 В / 50 Гц	00.873.5	СМЕ CE + PULS		
	~230 В / 50 Гц	00.873.6			
	=24 В	80.871.9			

продолжение таблицы на следующей странице

Тип смазки	Объем бака	Описание	Напряжение	Код	Тип
Масло 50-1000 сСт (мм ² /с) при 40 °С	6 л	Без таймера и реле давления	~115 В / 50 Гц	00.874.5	CME CE
			~230 В / 50 Гц	00.874.6	
			=24 В	00.875.7	
		С таймером для установки времени работы и паузы	~115 В / 50 Гц	00.874.7	CME SC
			~230 В / 50 Гц	00.874.8	
			=24 В	80.872.4	
		Без таймера, но с реле давления	~115 В / 50 Гц	00.874.9	CME CE + PFL
			~230 В / 50 Гц	00.875.0	
			=24 В	00.875.9	
		С таймером и с реле давления	~115 В / 50 Гц	00.875.1	CME SC + PFL
			~230 В / 50 Гц	00.875.2	
			=24 В	80.872.6	
		Без таймера, но с реле давления и кнопкой дополнительной смазки	~115 В / 50 Гц	00.875.3	CME CE + PULS + PFL
			~230 В / 50 Гц	00.875.4	
			=24 В	00.876.9	
		Без таймера и реле, но с кнопкой дополнительной смазки	~115 В / 50 Гц	00.875.5	CME CE + PULS
			~230 В / 50 Гц	00.875.6	
			=24 В	00.879.9	
Полужидкая смазка NGL 00-000	3,6 л	Без таймера и реле давления	~115 В / 50 Гц	00.872.0	CME-G CE
			~230 В / 50 Гц	00.872.1	
			=24 В	00.871.5	
		С таймером для установки времени работы и паузы	~115 В / 50 Гц	00.872.2	CME-G SC
			~230 В / 50 Гц	00.872.3	
			=24 В	80.872.1	
		Без таймера, но с реле давления	~115 В / 50 Гц	00.872.4	CME-G CE + PFL
			~230 В / 50 Гц	00.872.5	
			=24 В	00.871.7	
	С таймером и с реле давления	~115 В / 50 Гц	00.872.6	CME-G SC + PFL	
		~230 В / 50 Гц	00.872.7		
		=24 В	80.872.3		
	Без таймера, но с реле давления и кнопкой дополнительной смазки	~115 В / 50 Гц	00.872.8	CME-G CE + PULS + PFL	
		~230 В / 50 Гц	00.872.9		
		=24 В	00.879.2		
	Без таймера и реле, но с кнопкой дополнительной смазки	~115 В / 50 Гц	00.873.9	CME-G CE + PULS	
		~230 В / 50 Гц	00.874.0		
		=24 В	00.879.9		
6 л	Без таймера и реле давления	~115 В / 50 Гц	00.877.0	CME-G CE	
		~230 В / 50 Гц	00.877.1		
		=24 В	00.875.8		
	С таймером для установки времени работы и паузы	~115 В / 50 Гц	00.877.2	CME-G SC	
		~230 В / 50 Гц	00.877.3		
		=24 В	80.872.5		
	Без таймера, но с реле давления	~115 В / 50 Гц	00.877.4	CME-G CE + PFL	
		~230 В / 50 Гц	00.877.5		
		=24 В	00.876.8		
С таймером и с реле давления	~115 В / 50 Гц	00.877.6	CME-G SC + PFL		
	~230 В / 50 Гц	00.877.7			
	=24 В	80.872.7			
Без таймера, но с реле давления и кнопкой дополнительной смазки	~115 В / 50 Гц	00.877.8	CME-G CE + PULS + PFL		
	~230 В / 50 Гц	00.877.9			
	=24 В	00.879.3			
Без таймера и реле, но с кнопкой дополнительной смазки	~115 В / 50 Гц	00.878.0	CME-G CE + PULS		
	~230 В / 50 Гц	00.878.1			
	=24 В	00.879.8			

MPT

Станция для жидкой и полужидкой смазки



Станции типа MPT используются в системах централизованной смазки, в которых применяются импульсные питатели. Электронасос и другие устройства закреплены на крышке бака, изготовленной из стального листа. На ней также выполнены отверстия для крепления станции к стенке машины. Станция помимо шестеренного насоса оснащена клапаном срабатывания пузырьрей воздуха, клапаном сброса давления, регулятором давления, реле уровня и заливным фильтром.

Подробная информация на сайте:
www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

Всегда в наличии на складе:
Станции с объемом бака 3 и 6 л

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип станции		MPT-200/ NY	MPT-200/ LA	MPT-500/ NY	MPT-500- 50/NY	MPT-500/ LA	MPT-500- 50/LA	MPT-200/ G/NY	MPT-200/ G/LA	MPT-500/ G/NY	MPT-500/ G/LA
Подача	см ³ /мин	100		500				100		500	
Рабочее давление	бар	5-25			15-50	5-25	15-50				
Настройка клапана сброса	бар	0,7									
Манометр	бар	0-60 бар									
Присоединение на выходе		M12x1 с фитингом для трубки с наружным Ø 6 мм									
Диапазон температур	°C	От -20 до +80									
Тип смазки		Масло 50-1000 сСт (мм ² /с) при 40 °C						Полужидкая смазка NLG 00-000			
Реле нижнего уровня смазки		250 В / 50 Гц 1,5 А; 200 В пост. ток 1,5 А, 50 Вт						24 В пост. ток, 2 А			
Характеристики электродвигателя		380 В - 50 Гц (3 ф.), 90 ВА, МЕС-56									

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Тип смазки	Давление	Подача	Материал бака	Объем бака	Код	Тип
Масло 50-1000 сСт (мм ² /с) при 40 °C	От 5 до 25 бар	100 см ³ /мин	Пластиковый	3 л	60.821.1	MPT-3-NY-200-25
				6 л	60.821.2	MPT-6-NY-200-25
			Металлический	5 л	60.821.3	MPT-3-LA-200-25
				8 л	60.821.4	MPT-6-LA-200-25
				12 л	60.821.5	MPT-12-LA-200-25
		500 см ³ /мин	Пластиковый	50 л	60.821.6	MPT-50-LA-200-25
				3 л	60.822.0	MPT-3-NY-500-25
			Металлический	6 л	60.822.1	MPT-6-NY-500-25
				5 л	60.822.4	MPT-3-LA-500-25
				8 л	60.822.5	MPT-6-LA-500-25
	От 15 до 50 бар	500 см ³ /мин	Металлический	12 л	60.822.6	MPT-12-LA-500-25
				50 л	60.829.0	MPT-50-LA-500-25
				3 л	60.822.2	MPT-3-NY-500-50
		Пластиковый	6 л	60.822.3	MPT-6-NY-500-50	
			5 л	60.822.7	MPT-3-LA-500-50	
			8 л	60.822.8	MPT-6-LA-500-50	
Полужидкая смазка NLG 00-000	От 15 до 50 бар	100 см ³ /мин	Пластиковый	12 л	60.829.9	MPT-12-LA-500-50
				50 л	60.829.1	MPT-50-LA-500-50
			Металлический	3 л	60.823.1	MPT-3-G-NY-200-50
				6 л	60.823.2	MPT-6-G-NY-200-50
				5 л	60.823.3	MPT-3-G-LA-200-50
				8 л	60.823.4	MPT-6-G-LA-200-50
		500 см ³ /мин	Пластиковый	12 л	60.823.5	MPT-12-G-LA-200-50
				50 л	60.823.6	MPT-50-G-LA-200-50
				3 л	60.824.2	MPT-3-G-NY-500-50
Металлический			6 л	60.824.3	MPT-6-G-NY-500-50	
			5 л	60.824.7	MPT-3-G-LA-500-50	
			8 л	60.824.8	MPT-6-G-LA-500-50	
500 см ³ /мин	Металлический	12 л	60.824.9	MPT-12-G-LA-500-50		
		50 л	60.824.3	MPT-50-G-LA-500-50		

Однолинейные питатели последовательного действия серии DPA Секции



Система последовательного действия обеспечивает распределение и дозирование смазки золотниками, управляемые друг другом во взаимосвязанной последовательности. Золотники расположены гидравлически последовательно и поэтому несрабатывание одного из них вызывает остановку работы всей системы. Остановка системы случается также во время засорения выходных отверстий или когда неиспользуемое выходное отверстие заглушено.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем дозы	см ³ /цикл	0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 - 0,30 - 0,40 - 0,50
Рабочее давление	бар	От 15 (минимальное давление) до 300
Количество секций	шт	От 3 до 12
Диапазон температур	°C	От -20 до +100
Корпус питателя		Оцинкованная сталь
Максимальное количество циклов в минуту		300
Контрольные приборы		Визуальная и электрическая индикация (опция)
Входное отверстие		M10×1 под фитинги для трубок с наружным диаметром 6 мм, 8 мм и 10 мм
Выходные отверстия		M10×1 под фитинги для трубок с наружным диаметром 4 мм, 6 мм и 8 мм
Тип смазки		Минеральное масло от 15 сСт и выше или пластичная смазка с классом до NLGI 2 (коэффициент пенетрации не менее 265)

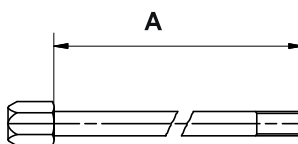
КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Доза (см ³ /цикл)	Входная секция	Промежуточная секция	Конечная секция	Конечная секция с визуальным индикатором
0,05	02.810.1	02.811.1	02.812.1	-
0,10	02.810.2	02.811.2	02.812.2	02.821.8SX
0,15	02.810.3	02.811.3	02.812.3	02.821.9SX
0,20	02.810.4	02.811.4	02.812.4	02.822.0SX
0,30	02.810.5	02.811.5	02.812.5	02.822.1SX
0,40	02.810.6	02.811.6	02.812.6	02.822.2SX
0,50	02.810.7	02.811.7	02.812.7	02.822.3SX

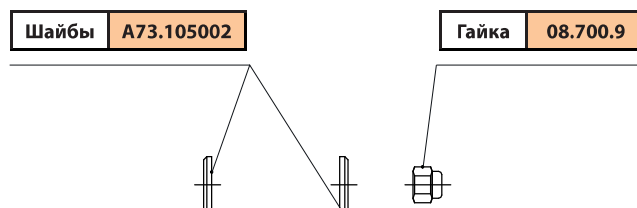
ПРИМЕЧАНИЕ: передние и промежуточные секции с визуальным индикатором поставляются по запросу

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА СПЕЦИАЛЬНЫХ БОЛТОВ ДЛЯ СБОРКИ БЛОКА ПИТАТЕЛЕЙ

Количество секций	Код	А (мм)
3	08.301.1	94
4	08.301.2	114
5	08.301.3	134
6	08.301.4	154
7	08.301.5	174
8	08.301.6	194
9	08.301.7	214
10	08.301.8	234
11	08.301.9	256
12	08.302.0	276



ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО



ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО

Механическое реле для установки на визуальный индикатор



Код	Описание
49.050.0	250 В / 50 Гц, ток 5 А; 30 В пост. ток 5 А

Бесконтактный выключатель для установки на визуальный индикатор



Код	Описание
49.052.0	PNP, НО, 6-30 В пост., кабель 3x0,14 мм ² ПВС
49.052.1	NPN, НО, 6-30 В пост., кабель 3x0,14 мм ² ПВС

Соединительный мост



Код	Описание
09.600.1	Для увеличения расхода через один выход

Индикатор давления с памятью (устанавливается на фитинг-тройник, код для заказа - 09.600.5)



Код	Описание
09.710.2	Давление срабатывания - 50 бар
09.710.3	Давление срабатывания - 75 бар
09.710.4	Давление срабатывания - 100 бар
09.710.5	Давление срабатывания - 150 бар
09.710.6	Давление срабатывания - 200 бар
09.710.7	Давление срабатывания - 250 бар

Обратный клапан



14.050.*



ZZZ106-003RVV

Код	Описание
14.050.6	Клапан на входе в питатель, резьба М10х1, врезная втулка под трубку Ø 4 мм или Ø 6 мм
14.050.7	Клапан на входе в питатель, резьба М10х1, «оливка» под трубку Ø 8 мм или Ø 10 мм
14.050.8	Клапан на выходе из питателя, резьба М10х1, врезная втулка под трубку Ø 4 мм или Ø 6 мм
14.050.9	Клапан на выходе из питателя, резьба М10х1, «оливка» под трубку Ø 8 мм
ZZZ106-003RVV	Клапан на выходе из питателя, резьба М10х1, врезное кольцо с гайкой под металлическую трубку Ø 6 мм

Блоки питателей последовательного действия серии DPA



Мы осуществляем поставку готовых питателей серии DPA и DPX по техническому заданию заказчика со склада в г. Химки

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА БЛОКА ПИТАТЕЛЕЙ

1	2	3	4
02.8	00	03	C050

Значение позиции	Расшифровка кодировки
1	Блок однолинейный питателей последовательного действия
2	Тип блока 00 = блок типа DPA (выходы вбок с 2-х сторон) 50 = блок типа DPA - CM (выходы вбок с 2-х сторон + механическое реле) 61 = блок типа DPA - CMG (выходы вбок с 2-х сторон + бесконтактный выключатель) 70 = блок типа DPA - SX (выходы вбок с 2-х сторон + визуальный индикатор)
3	Количество секций 03 = 3 секции (6 выходов) 04 = 4 секции (8 выходов) 05 = 5 секций (10 выходов) 06 = 6 секций (12 выходов) 07 = 7 секций (14 выходов) 08 = 8 секций (16 выходов) 09 = 9 секций (18 выходов) 10 = 10 секций (20 выходов) 11 = 11 секций (22 выхода) 12 = 12 секций (24 выхода)
4	Доза каждой секции (мм³/цикл) C050 = 50 C100 = 100 C150 = 150 C200 = 200 C300 = 300 C400 = 400 C500 = 500 XXXX = номер специзделия при необходимости разных доз в секциях (ПО ЗАПРОСУ)

Однолинейные питатели последовательного действия серии DPX Секции



Система последовательного действия обеспечивает распределение и дозирование смазки золотниками, управляемые друг другом во взаимосвязанной последовательности. Золотники расположены гидравлически последовательно и поэтому несрабатывание одного из них вызывает остановку работы всей системы. Остановка системы случается также во время засорения выходных отверстий или когда неиспользуемое выходное отверстие заглушено.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем дозы	мм³/цикл	25 - 45 - 75 - 105
Рабочее давление	бар	От 15 (минимальное давление) до 300
Количество секций	шт	От 3 до 12
Диапазон температур	°C	От -20 до +100
Корпус питателя		Оцинкованная сталь
Максимальное количество циклов в минуту		300
Контрольные приборы		Визуальная и электрическая индикация (опция)
Входное отверстие		G 1/8"
Выходные отверстия		M10x1 под фитинги для трубок с наружным диаметром 4 мм, 6 мм
Тип смазки		Минеральное масло от 15 сСт и выше или пластичная смазка с классом до NLGI 2 (коэффициент пенетрации не менее 265)

ПРИМЕЧАНИЕ: для сборки блока используются стандартные винты или шпильки М6 (класс 8.8 и выше) соответствующей длины

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Доза (мм³/цикл)	Входная секция	Промежуточная секция	Конечная секция	Конечная секция с визуальным индикатором
25	2.A.025.D.1N	2.B.025.D.1N	2.C.025.D.1N	-
45	2.A.045.D.1N	2.B.045.D.1N	2.C.045.D.1N	-
75	2.A.075.D.1N	2.B.075.D.1N	2.C.075.D.1N	2.C.075.S.2V
105	2.A.105.D.1N	2.B.105.D.1N	2.C.105.D.1N	2.C.105.S.2V

ПРИМЕЧАНИЕ: передние и промежуточные секции с визуальным индикатором поставляются по запросу

ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО

Механическое реле для установки на визуальный индикатор



Код	Описание
49.050.2	250 В / 50 Гц, ток 5 А; 30 В пост. ток 5 А

Бесконтактный выключатель для установки на визуальный индикатор



Код	Описание
49.052.5	PNP, НО, 6-30 В пост., кабель 3x0,14 мм² ПВС

Соединительный мост



Код	Описание
09.600.3	Для увеличения расхода через один выход

Индикатор давления с памятью (устанавливается на фитинг-тройник, код для заказа - 09.600.5)



Код	Описание
09.710.2	Давление срабатывания - 50 бар
09.710.3	Давление срабатывания - 75 бар
09.710.4	Давление срабатывания - 100 бар
09.710.5	Давление срабатывания - 150 бар
09.710.6	Давление срабатывания - 200 бар
09.710.7	Давление срабатывания - 250 бар

Обратный клапан



14.050.*



ZZZ106-003RVV

Код	Описание
14.050.6	Клапан на входе в питатель, резьба M10x1, врезная втулка под трубку Ø 4 мм или Ø 6 мм
14.050.7	Клапан на входе в питатель, резьба M10x1, «оливка» под трубку Ø 8 мм или Ø 10 мм
14.050.8	Клапан на выходе из питателя, резьба M10x1, врезная втулка под трубку Ø 4 мм или Ø 6 мм
14.050.9	Клапан на выходе из питателя, резьба M10x1, «оливка» под трубку Ø 8 мм
ZZZ106-003RVV	Клапан на выходе из питателя, резьба M10x1, врезное кольцо с гайкой под металлическую трубку Ø 6 мм

Блоки питателей последовательного действия серии DPX



Мы осуществляем поставку готовых питателей серии DPA и DPX по техническому заданию заказчика со склада в г. Химки

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА БЛОКА ПИТАТЕЛЕЙ

1	2	3	4
2.	1N	03	C025

1	Значение позиции	Расшифровка кодировки
1	Блок питателей последовательного действия	
2	Тип блока	1N = без визуального индикатора 2N = с визуальным индикатором 3I = бесконтактный выключатель 4N = механическое реле
3	Количество секций	03 = 3 секции (6 выходов) 04 = 4 секции (8 выходов) 05 = 5 секций (10 выходов) 06 = 6 секций (12 выходов) 07 = 7 секций (14 выходов) 08 = 8 секций (16 выходов) 09 = 9 секций (18 выходов) 10 = 10 секций (20 выходов) 11 = 11 секций (22 выхода) 12 = 12 секций (24 выхода)
4	Доза каждой секции (мм ³ /цикл)	C025 = 50 C045 = 100 C150 = 150 C075 = 200 C105 = 300 XXXX = номер специзделия при необходимости разных доз в секциях (ПО ЗАПРОСУ)

DPM

Моноблочные однолинейные питатели последовательного действия



Система последовательного действия обеспечивает распределение и дозирование смазки золотниками, управляемые друг другом во взаимосвязанной последовательности. Золотники расположены гидравлически последовательно и поэтому несрабатывание одного из них вызывает остановку работы всей системы. Остановка системы случается также во время засорения выходных отверстий или когда неиспользуемое выходное отверстие заглушено.

Подробная информация на сайте:
www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

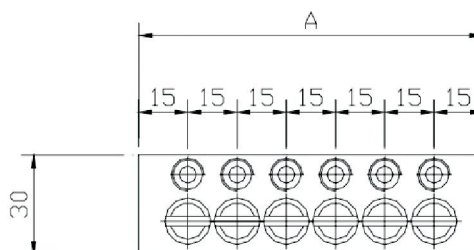
ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем дозы	см ³ /цикл	0,10 - 0,15 - 0,20
Рабочее давление	бар	От 15 (минимальное давление) до 250
Количество секций	шт	От 3 до 10
Диапазон температур	°C	От -20 до +100
Корпус питателя		Оцинкованная сталь
Максимальное количество циклов в минуту		250
Контрольные приборы		Визуальная и электрическая индикация (опция)
Входное отверстие		M10×1 под фитинги для трубок с наружным диаметром 6 мм, 8 мм и 10 мм
Выходные отверстия		M10×1 под фитинги для трубок с наружным диаметром 4 мм, 6 мм
Тип смазки		Минеральное масло от 15 cСт и выше или пластичная смазка с классом до NLGI 2 (коэффициент пенетрации не менее 265)

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Количество секций	Код	Код для заказа с визуальным индикатором	A (мм)
3	02.880.3	02.881.3	60
4	02.880.4	02.881.4	75
5	02.880.5	02.881.5	90
6	02.880.6	02.881.6	105
7	02.880.7	02.881.7	120
8	02.880.8	02.881.8	135
9	02.880.9	02.881.9	150
10	02.881.0	02.882.0	165



ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО

Механическое реле для установки на визуальный индикатор



Код	Описание
49.050.0	250 В / 50 Гц, ток 5 А; 30 В пост. ток 5 А

Бесконтактный выключатель для установки на визуальный индикатор



Код	Описание
49.052.0	PNP, НО, 6-30 В пост., кабель 3×0,14 мм ² ПВС
49.052.1	NPN, НО, 6-30 В пост., кабель 3×0,14 мм ² ПВС

РМО

Ручной насос для жидкой смазки



Насосы с ручным приводом серии РМО используются в централизованных системах последовательной смазки. Насос имеет алюминиевый корпус и стальной поршень, который приводится в действие при помощи рычага. Бак со смазкой расположен над насосом и имеет объем 0,3 или 1,4 л. Насос оснащен регулируемым предохранительным клапаном. Если смазка вытекает из предохранительного клапана, это означает, что трубопровод или один из питающих засорен.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см ³ /цикл	1
Максимальное рабочее давление	бар	150
Тип смазки	Масло 50-1000 сСт (мм ² /с) при 40° С	
Крепление	Вертикальное	
Присоединение на выходе	M12x1 с фитингом для трубки с внешним диаметром 8 мм	
Диапазон температур	°С	От -10 до +80

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Материал бака	Объем бака	Код	Тип
Металлический	0,3 л	00.133.0	РМО-03
	1,4 л	00.134.0	РМО-10

PMG

Ручной насос для полужидкой и пластичной смазки



Ручной насос модели PMG предназначен для работы в системах централизованной и последовательной подачи смазки. Насос имеет алюминиевый корпус и стальной поршень, который приводится в действие при помощи рычага. Бак под пластичную смазку установлен над насосом. В модели PMG – 10 внутри бака дополнительно установлена нажимная пружина с направляющим диском для улучшения подачи смазки.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см ³ /цикл	1
Максимальное рабочее давление	бар	150
Крепление	Вертикальное	
Присоединение на выходе	M12x1 под трубку Ø 6 мм	
Диапазон температур	°С	От -10 до +60

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Материал бака	Объем бака	Тип смазки	Код	Тип
Металлический	0,3 л	С классом до NLGI 0 (коэффициент пенетрации не менее 355)	00.135.0	PMG-3
	1,4 л	С классом до NLGI 2 (коэффициент пенетрации не менее 265)	00.132.0	PMG-10

РА

Насос с пневматическим приводом для жидкой и полужидкой смазки



Насосы с пневматическим приводом РА используются в централизованных системах последовательного действия. Подача смазки осуществляется движением поршня, который управляется сжатым воздухом. Поршень возвращается в исходное положение при помощи пружины. Бак и насос могут быть соединены между собой с помощью фитинга. Во избежание попадания грязи в насос и в систему смазки в баке необходимо установить фильтр.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см ³ /цикл	1 - 1,5 - 2 - фиксируемая или 0,3 - 2 - регулируемая
Максимальное рабочее давление	бар	350
Отношение давления масла к давлению воздуха		50 : 1
Присоединение	воздух	G 1/4"
	смазка - вход	G 3/8"
	смазка - выход	G 1/4"
Крепление		Вертикальное или горизонтальное
Давление воздуха на входе	бар	4 - 7
Диапазон температур	°C	От -10 до +80
Циклов в минуту		Максимум - 10 для масла; 4 - для полужидкой смазки

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

Тип смазки	Подача (см ³ /цикл)	Код	Тип
Масло 50-1000 сСт (мм ² /с) при 40° С или полужидкая смазка с классом до NLGI 00	1	90.300.1	РА-1
	1,5	90.300.2	РА-1,5
	2	90.300.3	РА-2
	0,3 - 2	90.300.0	РА-0,3/2

РАО

Станция с пневматическим приводом для жидкой смазки



Насосные станции с пневматическим приводом РАО используются в централизованных системах смазки последовательного действия. Подача смазки осуществляется движением поршня, управляемого сжатым воздухом. Поршень возвращается в исходное положение с помощью пружины. Пластиковый или металлический бак установлен в верхней части станции и оборудован реле нижнего уровня смазки и заливной горловиной.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см ³ /мин	1 - 1,5 - 2 - фиксируемая или 0,3 - 2 - регулируемая
Максимальное рабочее давление	бар	350
Отношение давления масла к давлению воздуха		50 : 1
Тип смазки		Масло 50-1000 сСт (мм ² /с) при 40 °С
Объем бака	л	От 4 до 12
Давление воздуха на входе	бар	4 - 7
Диапазон температур	°С	От -10 до +80
Присоединение (воздух и масло)		G 1/4"
Реле нижнего уровня смазки		250 В / 50 Гц 1,5 А; 200 В пост. ток 1,5 А, мощность - 50 Вт

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

Материал бака	Объем бака	Расход (см ³ /цикл)	Код	Тип
Пластиковый	4 л	1,0	90.315.1	РАО-3 NY-1
		1,5	90.315.2	РАО-3 NY-1,5
		2,0	90.315.3	РАО-3 NY-2
		0,3 - 2,0	90.315.4	РАО-3 NY-2R
	6 л	1,0	90.317.1	РАО-6 NY-1
		1,5	90.317.2	РАО-6 NY-1,5
		2,0	90.317.3	РАО-6 NY-2
		0,3 - 2,0	90.317.4	РАО-6 NY-2R
Металлический	5 л	1,0	90.314.1	РАО-3 LA-1
		1,5	90.314.2	РАО-3 LA-1,5
		2,0	90.314.3	РАО-3 LA-2
		0,3 - 2,0	90.314.4	РАО-3 LA-2R
	8 л	1,0	90.316.1	РАО-6 LA-1
		1,5	90.316.2	РАО-6 LA-1,5
		2,0	90.316.3	РАО-6 LA-2
		0,3 - 2,0	90.316.4	РАО-6 LA-2R
	12 л	1,0	90.317.5	РАО-12 LA-1
		1,5	90.317.6	РАО-12 LA-1,5
		2,0	90.317.7	РАО-12 LA-2
		0,3 - 2,0	90.317.8	РАО-12 LA-2R

МРО

Станция с 3-х фазным электродвигателем для жидкой смазки



Насосные станции типа МРО используются в централизованных системах смазки последовательного действия. Насос монтируется на крышку, сделанную из стального листа, на которой выполнены отверстия для крепления станции к стене. Станция оборудована клапаном стравливания пузырей воздуха, манометром, реле нижнего уровня смазки, регулятором давления и заливной горловиной. Рабочее давление регулируется в диапазоне 50 - 120 бар при помощи регулятора на крышке бака.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

Всегда в наличии на складе:

00.860.1,
00.860.3,
00.863.2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см ³ /мин	150 - 250 - 500
Максимальное рабочее давление	бар	120
Присоединение на выходе	Отверстие M12x1 с фитингом для трубки с внешним диаметром 6 мм	
Тип смазки	Масло 50-1000 сСт (мм ² /с) при 40 °С	
Объем бака	л	От 4 до 50
Диапазон температур	°С	От -20 до +80
Реле нижнего уровня смазки	250 В / 50 Гц 1,5 А; 200 В пост. ток 1,5 А, мощность - 50 Вт	
Электродвигатель	3-х фазный	
Используемое напряжение электродвигателя	220 В / 380 В - 50 Гц	
Мощность электродвигателя	кВт	0,18
Защита электродвигателя	IP-55	
Управление электродвигателя	Непрерывное S1	
Изоляция электродвигателя	Класс F	

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Материал бака	Объем бака	Расход (см ³ /мин)	Код	Тип
Пластиковый	4 л	150	00.860.0	МРО-3 NY-150
		250	00.860.1	МРО-3 NY-250
		500	00.860.2	МРО-3 NY-500
	6 л	150	00.860.3	МРО-6 NY-150
		250	00.860.4	МРО-6 NY-250
		500	00.860.5	МРО-6 NY-500
Металлический	5 л	150	00.861.0	МРО-3 LA-150
		250	00.861.1	МРО-3 LA-250
		500	00.861.2	МРО-3 LA-500
	8 л	150	00.862.0	МРО-6 LA-150
		250	00.862.1	МРО-6 LA-250
		500	00.862.2	МРО-6 LA-500
	12 л	150	00.863.0	МРО-12 LA-150
		250	00.863.1	МРО-12 LA-250
		500	00.863.2	МРО-12 LA-500
	50 л	150	00.864.0	МРО-50 LA-150
		250	00.864.1	МРО-50 LA-250
		500	00.864.2	МРО-50 LA-500

PEO

Плунжерная насосная станция для жидкой смазки



Плунжерные насосные станции модели PEO предназначены для использования в системах последовательной смазки с одной магистралью или для смазывания одной точки смазки. Станция приводится в действие мотор-редуктором. Станция оснащена прозрачным баком с реле нижнего уровня и 1-м качающим узлом с предохранительным клапаном. Дополнительно могут быть установлены ещё 2 качающих узла (заказываются отдельно).

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип станции		PEO-52N	PEO-5N	PEO-10N
Подача	см ³ /цикл	0,16 - нерегулируемый качающий узел, 0,01 - 0,16 - регулируемый качающий узел		
Количество качающих узлов		От 1 до 3		
Объем бака	л	2	5	10
Максимальное рабочее давление	бар	500		
Присоединение на выходе		G 1/4"		
Диапазон температур	°C	От -30 до +80		
Тип смазки		Масло 50-1000 сСт (мм ² /с) при 40° C		
Реле нижнего уровня смазки		250 В / 50 Гц 1,5 А; 200 В пост. ток 1,5 А, мощность - 50 Вт		
Напряжение электродвигателя	В	220 / 230 - 380 / 400		
Мощность электродвигателя	ВА	90		
Ток электродвигателя	А	0,6 - 0,35		
Частота электродвигателя	Гц	50 / 60		
Степень защиты электродвигателя		IP-55		
Класс изоляции электродвигателя		F		
Непрерывное управление электродвигателя		S1		

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

Объем бака	Подача	Передаточное число редуктора	Частота (цикл/мин при ...)		Код	Тип
			50 Гц	60 Гц		
2 л	Фиксированная	1-30	46	55	90.896.0	PEO-52N/30 LV
		1-50	28	33	90.896.2	PEO-52N/50 LV
		1-80	17	20	90.896.5	PEO-52N/80 LV
	Регулируемая	1-30	46	55	90.909.0	PEO-52N/30 R LV
		1-80	17	20	90.909.1	PEO-52N/80 R LV
		1-30	46	55	90.892.0	PEO-5N/30 LV
5 л	Фиксированная	1-50	28	33	90.892.2	PEO-5N/50 LV
		1-80	17	20	90.892.5	PEO-5N/80 LV
		1-30	46	55	90.905.0	PEO-5N/30 R LV
	Регулируемая	1-80	17	20	90.905.1	PEO-5N/80 R LV
		1-30	46	55	90.924.0	PEO-10N/30 LV
		1-50	28	33	90.924.1	PEO-10N/50 LV
10 л	Фиксированная	1-80	17	20	90.924.2	PEO-10N/80 LV
		1-30	46	55	90.924.3	PEO-10N/30 R LV
		1-80	17	20	90.924.4	PEO-10N/80 R LV
	Регулируемая	1-30	46	55	90.924.3	PEO-10N/30 R LV

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ КАЧАЮЩИХ УЗЛОВ



Код	Описание
90.900.0	Нерегулируемый качающий узел, 0,16 см ³ /цикл, 500 бар, G 1/4"
90.900.1	Качающий узел с пресс-масленкой, 0,16 см ³ /цикл, 500 бар, G 1/4"
90.900.3	Регулируемый качающий узел, 0,16 см ³ /цикл, 500 бар, G 1/4"

PAG

Станция с пневматическим приводом для пластичной смазки



Насосные станции с пневматическим приводом PAG используются в централизованных системах последовательного действия. Подача смазки осуществляется движением поршня, управляемого сжатым воздухом. Поршень возвращается в исходное положение с помощью пружины. Бак установлен в верхней части станции и оборудован реле нижнего уровня смазки.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

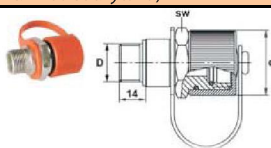
Подача	см ³ /цикл	1 - 1,5 - 2 - фиксируемая или 0,3 - 2 - регулируемая
Максимальное рабочее давление	бар	350
Отношение давления масла к давлению воздуха		50 : 1
Тип смазки		С классом до NLGI3 (коэффициент пенетрации не менее 220)
Объем бака	кг	2,5 - пластиковый; 5 или 10 - металлический
Давление воздуха на входе	бар	4 - 7
Диапазон температур	°C	От -10 до +80
Присоединение (для воздуха и смазки)		G 1/4"
Реле нижнего уровня смазки		250 В / 50 Гц 1,5 А; 200 В пост. ток 1,5 А, мощность - 50 Вт
Количество циклов в минуту		Максимум - 4
Крепление		Вертикальное

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Материал бака	Объем бака	Расход (см ³ /цикл)	Код	Тип
Пластиковый	2,5 кг	1	90.304.1	PAG-50PL
		1,5	90.304.2	
		2	90.304.3	
		0,3 - 2	90.304.4	
Металлический	5 кг	1	90.311.3	PAG-60
		1,5	90.311.4	
		2	90.311.5	
		0,3 - 2	90.311.2	
Металлический	10 кг	1	90.311.6	PAG-100
		1,5	90.311.7	
		2	90.311.8	
		0,3 - 2	90.311.9	

ВОЗМОЖНО ЗАКАЗАТЬ ОТДЕЛЬНО

Фитинг заправочный для шприца (устанавливается вместо желтой заглушки)



Код	d	SW
ZZZ100-208	M22×1,5	32

Ручной шприц для заправки



Код
ZZZ100-201

PEG

Плунжерная насосная станция для пластичной смазки



Плунжерные насосные станции модели PEG предназначены для использования в системах последовательной смазки. Станция приводится в действие мотор – редуктором с различным передаточным отношением. На станции может быть установлено до 3-х качающих узлов для увеличения подачи или работы с независимыми смазочными системами.

Подробная информация на сайте:
www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

Всегда в наличии на складе:
90.898.1,
90.922.0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см ³ /цикл	0,16 - нерегулируемый качающий узел, 0,01 - 0,16 - регулируемый качающий узел
Количество качающих узлов		От 1 до 3
Объем бака	кг	От 2 до 25
Максимальное рабочее давление	бар	500
Присоединение на выходе		G 1/4"
Диапазон температур	°C	От -30 до +80
Тип смазки		С классом до NLGI 2 (коэффициент пенетрации не менее 265)

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Объем бака	Датчик уровня масла	Подача	Частота (цикл/мин при ...)		Передаточное число	Код	Тип
			50 Гц	60 Гц			
2 кг	Без датчика	Фиксированная	46	55	1-30	90.883.0	PEG-52N/30
			28	33	1-50	90.883.2	PEG-52N/50
		Регулируемая	17	20	1-80	90.883.5	PEG-52N/80
			46	55	1-30	90.903.0	PEG-52N/30 R
	Датчик низкого уровня смазки	Фиксированная	17	20	1-80	90.903.1	PEG-52N/80 R
			46	55	1-30	90.911.0.C	PEG-52NC/30 LV
		Регулируемая	28	33	1-50	90.911.2.C	PEG-52NC/50 LV
			17	20	1-80	90.911.5.C	PEG-52NC/80 LV
		Регулируемая	46	55	1-30	90.917.0.C	PEG-52NC/30 R LV
			17	20	1-80	90.917.1.C	PEG-52NC/80 R LV
5 кг	Без датчика	Фиксированная	46	55	1-30	90.880.0	PEG-5N/30
			28	33	1-50	90.880.2	PEG-5N/50
		Регулируемая	17	20	1-80	90.880.5	PEG-5N/80
			46	55	1-30	90.898.0	PEG-5N/30 R
	Датчик высокого и низкого уровня смазки	Регулируемая	17	20	1-80	90.898.1	PEG-5N/80 R
			46	55	1-30	90.880.0.HL	PEG-5N/30 HL
		Фиксированная	28	33	1-50	90.880.2.HL	PEG-5N/50 HL
			17	20	1-80	90.880.5.HL	PEG-5N/80 HL
		Регулируемая	46	55	1-30	90.898.0.HL	PEG-5N/30 R HL
			17	20	1-80	90.898.1.HL	PEG-5N/80 R HL
10 кг	Без датчика	Фиксированная	46	55	1-30	90.922.0	PEG-10N/30
			28	33	1-50	90.922.1	PEG-10N/50
		Регулируемая	17	20	1-80	90.922.2	PEG-10N/80
			46	55	1-30	90.923.0	PEG-10N/30 R
	Датчик высокого и низкого уровня смазки	Регулируемая	17	20	1-80	90.923.1	PEG-10N/80 R
			46	55	1-30	90.922.0.HL	PEG-10N/30 HL
		Фиксированная	28	33	1-50	90.922.1.HL	PEG-10N/50 HL
			17	20	1-80	90.922.2.HL	PEG-10N/80 HL
		Регулируемая	46	55	1-30	90.923.0.HL	PEG-10N/30 R HL
			17	20	1-80	90.923.1.HL	PEG-10N/80 R HL
25 кг	Без датчика	Фиксированная	46	55	1-30	90.930.0	PEG-250N/30
			28	33	1-50	90.930.1	PEG-250N/50
		Регулируемая	17	20	1-80	90.930.2	PEG-250N/80
			46	55	1-30	90.930.3	PEG-250N/30 R
		Регулируемая	17	20	1-80	90.930.4	PEG-250N/80 R

ПРИМЕЧАНИЕ: отдельно вы можете заказать шприц для заправки станции (код для заказа - ZZZ100-201) и фитинг для шприца (код для заказа - ZZZ100-208). Подробнее на стр. 25 или 28).

PEG - версия с прозрачным баком

Плунжерная насосная станция для пластичной смазки



Плунжерные насосные станции модели PEG предназначены для использования в системах последовательной смазки. Станция приводится в действие мотор – редуктором с различным передаточным отношением. На станции может быть установлено до 3-х качающих узлов для увеличения подачи или работы с независимыми смазочными системами.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см ³ /цикл	0,16 - регулируемый качающий узел, 0,01 - 0,16 - регулируемый качающий узел
Количество качающих узлов		От 1 до 3
Объем бака	кг	2; 4; 8
Максимальное рабочее давление	бар	500
Присоединение на выходе		G 1/4"
Диапазон температур	°C	От -30 до +80
Тип смазки		С классом до NLGI 2 (коэффициент пенетрации не менее 265)

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Объем бака	Датчик уровня масла	Подача	Частота (цикл/мин при ...)		Передаточное число	Код	Тип	
			50 Гц	60 Гц				
2 кг	Без датчика	Фиксированная	46	55	1-30	41.2.380VF300G	PEG-520N/30	
			28	33	1-50	41.2.380VF500G	PEG-520N/50	
			17	20	1-80	41.2.380VF800G	PEG-520N/80	
		Регулируемая	46	55	1-30	41.2.380VR300G	PEG-520N/30 R	
			17	20	1-80	41.2.380VR500G	PEG-520N/80 R	
			46	55	1-30	41.2.380VF30CG	PEG-520NC/30 LV	
	Датчик низкого уровня смазки	Фиксированная	28	33	1-50	41.2.380VF80CG	PEG-520NC/50 LV	
			17	20	1-80	41.2.380VF80CG	PEG-520NC/80 LV	
			46	55	1-30	41.2.380VR30CG	PEG-520NC/30 R LV	
		Регулируемая	17	20	1-80	41.2.380VR80CG	PEG-520NC/80 R LV	
			46	55	1-30	41.4.380VF300G	PEG-540N/30	
			28	33	1-50	41.4.380VF500G	PEG-540N/50	
4 кг	Без датчика	Фиксированная	17	20	1-80	41.4.380VF800G	PEG-540N/80	
			46	55	1-30	41.4.380VR300G	PEG-540N/30 R	
			17	20	1-80	41.4.380VR500G	PEG-540N/80 R	
		Регулируемая	46	55	1-30	41.4.380VF30CG	PEG-540N/30 LV	
			28	33	1-50	41.4.380VF80CG	PEG-540N/50 LV	
			17	20	1-80	41.4.380VF80CG	PEG-540N/80 LV	
	Датчик низкого уровня смазки	Фиксированная	46	55	1-30	41.4.380VR30CG	PEG-540N/30 R LV	
			17	20	1-80	41.4.380VR80CG	PEG-540N/80 R LV	
			46	55	1-30	41.8.380VF300G	PEG-580N/30	
		Без датчика	Фиксированная	28	33	1-50	41.8.380VF500G	PEG-580N/50
				17	20	1-80	41.8.380VF800G	PEG-580N/80
				46	55	1-30	41.8.380VR300G	PEG-580N/30 R
Регулируемая	17		20	1-80	41.8.380VR500G	PEG-580N/80 R		
	46		55	1-30	41.8.380VF30CG	PEG-580N/30 LV		
	28		33	1-50	41.8.380VF80CG	PEG-580N/50 LV		
Датчик низкого уровня смазки	Фиксированная	17	20	1-80	41.8.380VF80CG	PEG-580N/80 LV		
		46	55	1-30	41.8.380VR30CG	PEG-580N/30 R LV		
		17	20	1-80	41.8.380VR80CG	PEG-580N/80 R LV		

ПРИМЕЧАНИЕ: отдельно вы можете заказать шприц для заправки станции (код для заказа - **ZZZ100-201**) и соединение (код для заказа - **ZZZ100-208**). Подробнее на стр. 25 или 28).

ILC-MAX

Плунжерная насосная станция для масла и пластичной смазки



Данная серия отличается современным дизайном, может иметь встроенный таймер с широким набором функций контроля и дистанционного управления. Пригодна для установки на мобильные машины (грузовики, сельхозтехника).

Подробная информация на сайте:
www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача	см ³ /мин	2, 88 - нерегулируемый качающий узел, 0,18 - 2,88 - регулируемый качающий узел
Количество качающих узлов		От 1 до 3
Максимальное рабочее давление	бар	275
Присоединение на выходе		G 1/4"
Диапазон температур	°C	От -20 до +80
Тип смазки		Полужидкая смазка NLG 2
Реле нижнего уровня смазки		1 А 140 В пер. тока; 200 В пост. тока - 10 Вт. Контакт разомкнут когда бак пустой

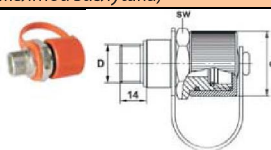
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

1	2	3	4	5	6
40	2	12DC	C050	CT	G

	Значение позиции	Расшифровка кодировки
1	Блок однолинейный питателей последовательного действия	
2	Объем и материал бака	2 = 2 кг, пластиковый 4 = 4 кг, пластиковый 8 = 8 кг, пластиковый 5 = 5 кг, металлический
3	Напряжение питания	12DC = 12 В DC 24DC = 24 В DC 24AC = 24В AC 115V = 115 В AC 230V = 230 В AC
4	Качающий узел	F = с нерегулируемой подачей R = с регулируемой подачей
5	Таймер	CT = с таймером ST = без таймера
6	Тип смазки	G = пластичная смазка ST = масло

ВОЗМОЖНО ЗАКАЗАТЬ ОТДЕЛЬНО

Фитинг заправочный для шприца (устанавливается вместо желтой заглушки)



Код	d	SW
ZZZ100-208	M22x1,5	32

Ручной шприц для заправки



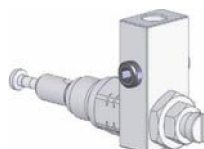
Код
ZZZ100-201

Дополнительный качающий узел нерегулируемый



Код
90.950.0

Дополнительный качающий узел регулируемый



Код
90.950.1

Комплект для заправки станций пластичной смазки



Комплект предназначен для перекачки пластичной смазки непосредственно из транспортных бочек в баки смазочных станций. Комплект также может использоваться для подачи смазки в смазочные точки или на вход блока питателей.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

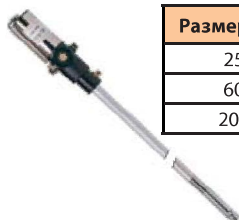
Отношение давления масла к давлению воздуха		50 : 1
Давление воздуха	бар	2 - 8
Максимальное рабочее давление	бар	400
Расход	кг/мин	1,36
Присоединение		BSP 1/4" нар. BSP 1/4" внутр.
Для бочек весом	кг	25; 60; 200 кг
Внешний диаметр	мм	28
Длина трубки	мм	450; 750; 950

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Размер бочки	Код	Тип
25 кг	00.370.0	GPPFG-50-25
50 кг	00.370.1	GPPFG-50-50
200 кг	00.369.9	GPPFG-50-200

ВОЗМОЖНО ЗАКАЗАТЬ ОТДЕЛЬНО

Насос с пневматическим приводом



Размер бочки	Код	Тип
25 кг	00.350.0	PPFG-50-25
60 кг	00.350.1	PPFG-50-50
200 кг	00.350.2	PPFG-50-200

Пистолет с гибким шлангом



Код	Тип
30.350.1	PF2000

Тележка



Размер бочки	Код	Тип
25 кг	31.400.0	CP25
50 кг	31.400.1	CP50
200 кг	31.400.2	CP200

Подвижная пластина



Размер бочки	Код	Тип
25 кг	31.600.0	DP25
50 кг	31.600.1	DP50
200 кг	31.600.2	DP200

Крышка



Размер бочки	Код	Тип
25 кг	31.500.0	CF25
50 кг	31.500.1	CF50
200 кг	31.500.2	CF200

VEG

Многопоточная станция смазки



Насосные станции VEG используются для непосредственной подачи смазки в точки смазки. С учетом большого количества выходов и возможности работы в комбинации с питателями последовательного действия, станции VEG рекомендованы для использования в контурах большого объема, т.е. для контуров с несколькими десятками мест смазывания. Станции VEG используются для постоянного, регулярного смазывания различных станков, машинных технологий и оборудования.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное рабочее давление		300 бар
Рабочее давление		250 бар
Номинальное подаваемое количество		3 см³/мин на каждый выход
Объем регулировки номинальной дозы		От 1,2 до 3 см³/мин на каждый выход
Объем емкости для смазки		От 6 до 63 дм³
Количество выходов		От 1 до 20
Выходное отверстие		M16x1,5, для TR 10 мм
Электродвигатель		230/400 В, 1,05 А; 500 В, 0,84 А; 50 Гц; 0,37 кВт
Номинальное напряжение сигнализации		24 В пост. тока, 2 А
Смазка	Консистентная смазка	Макс. NLGI – 2
	Масло	Мин. 50 мм²/Сек
Температура рабочей среды		От -25 до 40 °С
Вес		35 кг (в зависимости от варианта исполнения)

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

1	2	3	4	5	6	7	8	9
VEG	2	09	1	7	1	0	0	0

	Значение позиции	Расшифровка кодировки	
1	Многопоточная станция смазки		
2	Объем емкости для смазки	1 = 6 дм³ 2 = 12 дм³ 3 = 30 дм³	4 = 63 дм³ 5 = 8 дм³
3	Количество выходов (рабочих блоков)	01 = 1 02 = 2 03 = 3 ... 20 = 20	
4	Номинальный расход	1 = 3 см³/мин	
5	Сигнализация МИН и МАКС уровня смазки	0 = без сигнализации 1 = с сигнализацией МИН. - смазка (микровыкл.) 3 = с сигнализацией МИН. и МАКС. – масло 4 = с сигнализацией МИН. - масло 7 = с сигнализацией МИН. и МАКС. - смазка (ультразвук) 9 = другой вариант (спецификация в заказе)	
6	Рабочее напряжение эл. двигателя	1 = 230/400 В, 50 Гц 2 = 500 В, 50 Гц 9 = другое напряжение (спецификация в заявке)	
7	Рабочая среда	0 = Стандартная 1 = MWDr / Wda*	
8	Вариант исполнения привода	0 = стандартный 1 = взрывобезопасное исполнение (по АTEX)	
9	Перепускной предохранительный клапан на выходах	0 = отсутствует 1 = все 2 = избранные выводы (спецификация)	

*ПРИМЕЧАНИЕ: MWDr/Wda – сухой/влажный тропический климат, характеризуются температурой от -25 °С до +55 °С

UCF

Станция смазки с 3 выходами

Для последовательной или двухлинейной системы смазки



Насосные станции UCF используются в системах с питателями последовательного действия для постоянного, регулярного смазывания различных станков, машинных технологий и оборудования и рекомендованы для использования в контурах большого объема, т.е. для контуров с несколькими десятками мест смазывания. При совместном использовании с распределителем с ручным, электрическим или гидравлическим управлением может использоваться в качестве источника смазки для двухлинейных систем смазки.

Подробная информация на сайте:
www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное рабочее давление	300 бар	
Рабочее давление	250 бар	
Номинальный расход	20 см ³ /мин на каждый выход	
Объем регулировки номинальной дозы	От 1,2 до 3 см ³ /мин на каждый выход	
Диапазон регулирования подачи	От 50 до 100%	
Объем емкости для смазки	От 6 до 63 дм ³	
Количество выходов	От 1 до 3	
Выходное отверстие	M16x1,5, для TR 10 мм	
Электродвигатель	230/400 В, 1,05 А; 500 В, 0,84 А; 50 Гц; 0,37 кВт	
Номинальное напряжение сигнализации	24 В пост. тока, 2 А	
Смазка	Консистентная смазка	Макс. NLGI – 2
	Масло	Мин. 50 мм ² /сек
Температура рабочей среды	От -25 до 40 °С	
Вес	30 кг	

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

1	2	3	4	5	6	7	8	9
UCF	3	3	131	7	1	0	0	0

	Значение позиции	Расшифровка кодировки	
1	Станция последовательной смазки		
2	Объем емкости для смазки	1 = 6 дм ³ 2 = 12 дм ³ 3 = 30 дм ³	4 = 63 дм ³ 5 = 8 дм ³
3	Количество выходов (рабочих блоков)	1 = 1 2 = 2 3 = 3	7 = 1 (2 объединены в 1) 8 = 1 (3 объединены в 1) 9 = 1 (3 объединены в 1)
4	Номинальный расход и расположение рабочих блоков	1 = 10 - 20 см ³ /мин 2 = 6,5 - 13 см ³ /мин 3 = 1,3 - 11 см ³ /мин 4 = 0,9 - 7,3 см ³ /мин	7 = 20 - 30 см ³ /мин (2 объединены в 1) 8 = 30 - 60 см ³ /мин (3 объединены в 1) 9 = 75 см ³ /мин (3 объединены в 1)
5	Сигнализация МИН и МАКС уровня смазки	0 = без сигнализации 3 = с сигнализацией МИН. и МАКС. – масло 7 = с сигнализацией МИН. и МАКС. – смазка (ультразвук) 9 = другой вариант (спецификация в заказе)	
6	Рабочее напряжение эл. двигателя	1 = 230/400 В, 50 Гц 2 = 500 В, 50 Гц	4 = 415 В, 50 Гц 9 = другое напряжение (спецификация в заявке)
7	Рабочая среда	0 = Стандартная 1 = MWDr / Wda*	
8	Вариант исполнения привода	0 = стандартный 1 = взрывобезопасное исполнение (по ATEX)	
9	Перепускной предохранительный клапан на выходах	0 = отсутствует 1 = 1	2 = 2 3 = 3

*ПРИМЕЧАНИЕ: MWDr/Wda – сухой/влажный тропический климат, характеризуются температурой от -25 °С до +55 °С

Z1

Станция смазки с 1 выходом

Для последовательной или двухлинейной системы смазки



Насосные станции серии Z1 используются в качестве источника смазки под давлением в последовательных контурах централизованных смазочных систем для обеспечения смазки большого количества мест. Станция может быть использована для централизованного наполнения малых смазочных станций, обеспечивающих процесс смазывания по нескольким контурам. При совместном использовании с двухлинейным переключателем DPE (см. стр. 499) может быть использована в двухлинейных системах смазки.

Подробная информация на сайте:
www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное рабочее давление	400 бар	
Рабочее давление	350 бар	
Диапазон регулировки рабочего давления	От 50 до 380 бар	
Диапазон регул. давления перепускного клапана	От 50 до 380 бар	
Номинальный расход	200 см³/мин, 400 см³/мин	
Объем емкости для смазки	От 40 до 100 дм³	
Количество выходов	1	
Выходное отверстие	M16x1,5, для TR 28 мм	
Электродвигатель	230/400 В, 500 В, 50 Гц, 0,75 кВт, 1,8 А	
Номинальное напряжение сигнализации	24 В пост. тока, 2 А	
Смазка	Консистентная смазка	Макс. NLGI – 2
	Масло	50 мм²/сек
Температура рабочей среды	От -25 до 40 °С	
Вес	125 кг	

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

1	2	3	4	5	6	7	8
100	Z1	1	2	7	1	0	0

	Значение позиции	Расшифровка кодировки
1	Объем емкости для смазки	40 = 40 дм³ 63 = 63 дм³ 100 = 100 дм³
2	Станция смазки последовательного действия	
3	Вариант исполнения	1 = для консистентной и жидкой смазки 2 = для смазочных масел
4	Номинальный расход	2 = 200 см³/мин 4 = 400 см³/мин
5	Сигнализация МИН и МАКС уровня смазки	0 = без сигнализации 3 = с сигнализацией МИН. и МАКС. – масло 4 = с сигнализацией МИН. - масло 7 = с сигнализацией МИН. и МАКС. - смазка (ультразвук) 8 = с сигнализацией МИН - конс. смазка (микровыкл.) 9 = другой вариант (спецификация в заказе)
6	Рабочее напряжение эл. двигателя	1 = 230/400 В, 50 Гц 2 = 500 В, 50 Гц 9 = другое напряжение (спецификация в заявке)
7	Рабочая среда	0 = Стандартная 1 = MWDr / Wda*
8	Вариант исполнения привода	0 = стандартный 1 = взрывобезопасное исполнение (по АTEX)

*ПРИМЕЧАНИЕ: MWDr/WDa – сухой/влажный тропический климат, характеризуются температурой от -25 °С до +55 °С

Z2

Станция 2-х линейной смазки



Насосные станции серии Z2 используются в качестве источника смазки под давлением в двухлинейных системах смазки. Z2 может использоваться для обеспечения смазкой большого количества точек смазки, контуров с большой длиной трубопровода и большим расходом, а также в агрессивной среде. Насосные станции Z2 используются для постоянного или периодического, совместно с блоком управления, смазывания различных станков, машинных технологий и оборудования. В зависимости от количества и моделей используемых двухлинейных питателей, станция может обеспечивать смазкой более 200 точек смазки. Если питатели последовательного действия используются в комбинации с двухлинейными питателями, станция может обеспечивать смазкой большое количество точек малыми и большими дозами смазки одновременно.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное рабочее давление		400 бар
Рабочее давление		350 бар
Диапазон регулировки рабочего давления		От 50 до 380 бар
Диапазон регул. давления перепускного клапана		От 50 до 380 бар
Номинальный расход		200 см ³ /мин, 400 см ³ /мин
Объем емкости для смазки		От 40 до 100 дм ³
Количество выходов		2
Выходное отверстие		M16x1,5, для TR 28 мм
Электродвигатель		230/400 В, 500 В, 50 Гц, 0,75 кВт, 1,8А
Номинальное напряжение сигнализации		24 В пост. тока, 2 А
Смазка	Консистентная смазка	Макс. NLGI – 2
	Масло	50 мм ² /сек
Температура рабочей среды		От -25 до 40 °С
Вес		125 кг

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

1	2	3	4	5	6	7	8
100	Z2	1	2	7	1	0	0

	Значение позиции	Расшифровка кодировки
1	Объем емкости для смазки	40 = 40 дм ³ 63 = 63 дм ³ 100 = 100 дм ³
2	Станция двухлинейной смазки	
3	Вариант исполнения	1 = для консистентной и жидкой смазки 2 = для смазочных масел
4	Номинальный расход	2 = 200 см ³ /мин 4 = 400 см ³ /мин
5	Сигнализация МИН и МАКС уровня смазки	0 = без сигнализации 3 = с сигнализацией МИН. и МАКС. – масло 4 = с сигнализацией МИН. - масло 7 = с сигнализацией МИН. и МАКС. - смазка (ультразвук) 8 = с сигнализацией МИН - конс. смазка (микровыкл.) 9 = другой вариант (спецификация в заказе)
6	Рабочее напряжение эл. двигателя	1 = 230/400 В, 50 Гц 2 = 500 В, 50 Гц 9 = другое напряжение (спецификация в заявке)
7	Рабочая среда	0 = Стандартная 1 = MWDr / Wda*
8	Вариант исполнения привода	0 = стандартный 1 = взрывобезопасное исполнение (по ATEX)

**ПРИМЕЧАНИЕ: MWDr/WDa – сухой/влажный тропический климат, характеризуются температурой от -25 °С до +55 °С*

Z3

Станция 2-х линейной смазки



Станция смазки Z3 построена на базе насосных станций Z1 и Z2, оснащена фильтром консистентной смазки серии FLD. Опционально может быть оснащена распределителем DPE или SV2, а также таймером AD2. Все компоненты устанавливаются на плите.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

Максимальное рабочее давление		400 бар
Рабочее давление		350 бар
Диапазон регулировки рабочего давления		От 50 до 380 бар
Диапазон регул. давления перепускного клапана		От 50 до 380 бар
Номинальный расход		200 см ³ /мин, 400 см ³ /мин
Объем емкости для смазки		От 40 до 100 дм ³
Выходное отверстие		M16x1,5, для TR 28 мм
Электродвигатель		230/400 В, 500 В, 50 Гц, 0,75 кВт, 1,8А
Номинальное напряжение сигнализации		24 В пост. тока, 2 А
Смазка	Консистентная смазка	Макс. NLGI – 2
	Масло	50 мм ² /сек

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
100	Z3	1	2	7	1	0	0	1	0	0	0

	Значение позиции	Расшифровка кодировки
1	Объем емкости для смазки	40 = 40 дм ³ 63 = 63 дм ³ 100 = 100 дм ³
2	Станция двухлинейной смазки	
3	Вариант исполнения	1 = для консистентной и жидкой смазки 2 = для смазочных масел
4	Номинальный расход	2 = 200 см ³ /мин 4 = 400 см ³ /мин
5	Сигнализация МИН и МАКС уровня смазки	0 = без сигнализации 3 = с сигнализацией МИН. и МАКС. – масло 4 = с сигнализацией МИН. – масло 7 = с сигнализацией МИН. и МАКС. – смазка (ультразвук) 8 = с сигнализацией МИН - конс. смазка (микровыкл.) 9 = другой вариант (спецификация в заказе)
6	Рабочее напряжение эл. двигателя	1 = 230/400 В, 50 Гц 2 = 500 В, 50 Гц 9 = другое напряжение (спецификация в заявке)
7	Рабочая среда	0 = Стандартная 1 = MWDr / Wda*
8	Вариант исполнения привода	0 = стандартный 1 = взрывобезопасное исполнение (по ATEX)
9	Управление предохранительным клапаном	1 = ручное 2 = электромагнитное
10	Распределитель	0 = без распределителя (для систем последовательного действия) 1 = DPE 2 = SV2
11	Заправка станции	0 = фильтр FLD 1 = фильтр FLD + отсечной клапан с ЭМ управлением SV1 2 = фильтр FLD + отсечной клапан с ручным управлением
12	Таймер	0 = без таймера (только распределительная коробка) 1 = таймер AD2

***ПРИМЕЧАНИЕ:** MWDr/WDa – сухой/влажный тропический климат, характеризуются температурой от -25 °С до +55 °С

Копирование запрещено.
Компания оставляет за собой право вносить изменения в каталог.

DLDA

Питатели для 2-х линейных систем



Серия DLDA имеет регулируемый выход смазки. Питатели используются для смазывания различных станков, машинных технологий и оборудования, например, в металлургии, горнодобывающей промышленности, производстве цемента, сахара, в энергетической промышленности и т.д. Для повышенных доз смазки можно объединить выходы питателей с помощью их параллельного соединения.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество выходов	1	2	3	4	5	6	7	8
Код для заказа	DLDA 2-1	DLDA 2-2	DLDA 4-3	DLDA 4-4	DLDA 6-5	DLDA 6-6	DLDA 8-7	DLDA 8-8
Максимальное рабочее давление	400 бар							
Рабочее давление	350 бар							
Минимальное рабочее давление	10 бар							
Номинальный расход	1,5 см ³ /мин на каждый выход							
Диапазон регулирования ном. подачи	От 0 до 100%							
Количество выходов	От 1 до 8							
Входное отверстие	G 1/4"							
Выходное отверстие	G 1/4"							
Смазка	Консистентная смазка			Макс. NLGI – 2				
	Масло			50 мм ³ /сек				
Температура рабочей среды	От -25 до +80 °С							
Вес	От 1,3 до 3,7 кг							

DLDD

Питатели для 2-х линейных систем



Питатели серии DLDD имеют регулируемый выход, индикацию, двойная доза смазки достигается благодаря перекрытию одного из рабочих блоков питателя и выкручиванию распределительного винта. Для повышенных доз смазки можно объединить выходы питателей с помощью их параллельного соединения. Серия DLDD-S оснащена электрическим сигнализатором запуска питателя.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество выходов	1	2	3	4	5	6	7	8
Код для заказа	DLDD 2-1	DLDD 2-2	DLDD 4-3	DLDD 4-4	DLDD 6-5	DLDD 6-6	DLDD 8-7	DLDD 8-8
Максимальное рабочее давление	400 бар							
Рабочее давление	350 бар							
Минимальное рабочее давление	10 бар							
Номинальный расход	5 см ³ /мин на каждый выход							
Диапазон регулирования ном. подачи	От 0 до 100%							
Количество выходов	От 1 до 8							
Входное отверстие	G 3/8"							
Выходное отверстие	G 1/4"							
Номинальное напряжение сигнализации	24 В пост. тока, 0,2 А, IP67							
Смазка	Консистентная смазка			Макс. NLGI – 2				
	Масло			50 мм ³ /сек				
Температура рабочей среды	От -25 до +80 °С							
Вес	От 1,3 до 3,7 кг							

DPE

Гидрораспределитель 4/2 с электромеханическим приводом



Гидрораспределители подключаются за выходом насосной станции и служат для обеспечения поочередной подачи смазки в обе линии контура. Гидрораспределители серии DPE используются для очень больших основных линий и обширного оснащения побочных линий контуров смазывания.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код для заказа	DPE	
Максимальное рабочее давление	400 бар	
Рабочее давление	350 бар	
Входное / выходное отверстие	M16x1,5	
Время переключения	0,5 сек	
Управляющее напряжение	24 В пост. ток, 230 В пер. ток - 50 Гц, 1 А	
Защита	IP 54	
Электродвигатель	24 В пост. ток, 1 А, 24 Вт	
Смазка	Консистентная смазка	Макс. NLGI - 2
	Масло	50 мм ² /сек

FLD

Фильтр для консистентной смазки



Трубопроводные фильтры для консистентной смазки FLD160 и FLD300 с чистой фильтрации 0 и 300 мкм соответственно. Доступен вариант исполнения корпуса с монтажной пластиной.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

Код для заказа	9531992	9531995	9532278	По запросу
Монтажная плата	Нет		Есть	
Чистота фильтрации	160 мкм	300 мкм	160 мкм	300 мкм
Номинальный расход	До 400 см ³ /мин			
Входное / Выходное отверстие	M16x1,5			
Смазка	Макс. NLGI - 2			
Максимальное рабочее давление	400 бар			

DKS3

Реле давления для 2-х линейных систем



Реле давления DKS3 оснащено двумя манометрами для контроля давления в каждой из линий двухлинейных систем смазки и предназначено для осуществления автоматического переключения линий. 2 выходных отверстия.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

Код для заказа	DKS3	
Максимальное рабочее давление	320 бар	
Диапазон давлений	От до бар	
Входное отверстие	G 3/8"	
Номинальное напряжение	220 В пост. ток, 230 В пер. ток - 50 Гц, IP 65	
Смазка	Консистентная смазка	Макс. NLGI - 2
	Масло	50 мм ² /сек

Станции микросмазки



Системы микросмазки разработаны для различных технологических процессов обработки металла, с целью заменить собой СОЖ. В системах микросмазки применяются специальное масло растительного происхождения, имеющее уникальные свойства. Благодаря тому, что качающие элементы системы микросмазки выдают очень малое количество масла, которое практически все оседает на режущем инструменте, отсутствует загрязнение окружающей среды.

Требуемое давление сжатого воздуха - от 5 до 10 бар.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

Станция типа MINI-GF



Количество дозаторов	Объем бака	Код	Тип
1	1,2 л	70.004.0	MINI-GF-1/1,2L
	2,2 л	70.004.2	MINI-GF-1/2,2L
	3,6 л	70.004.4	MINI-GF-1/3,6L
2	1,2 л	70.004.1	MINI-GF-2/1,2L
	2,2 л	70.004.3	MINI-GF-2/2,2L
	3,6 л	70.004.5	MINI-GF-2/3,6L

Станция типа MINI-SG



Количество дозаторов	Объем бака	Код	Тип
1	1,2 л	70.005.0	MINI-SG-1/1,2L
	2,2 л	70.005.2	MINI-SG-1/2,2L
	3,6 л	70.005.4	MINI-SG-1/3,6L
2	1,2 л	70.005.1	MINI-SG-2/1,2L
	2,2 л	70.005.3	MINI-SG-2/2,2L
	3,6 л	70.005.5	MINI-SG-2/3,6L

Станция типа AGGF



Объем бака	Количество дозаторов	Код	Тип
1,2 л	1	70.006.0	AGGF-1
	2	70.006.1	AGGF-2
	3	70.006.2	AGGF-3
	4	70.006.3	AGGF-4
	5	70.006.4	AGGF-5
	6	70.004.5	AGGF-6

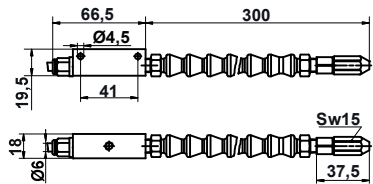
Распылительные наконечники и масло

Распылительный наконечник для встраивания в оборудование (резьба G 1/8")

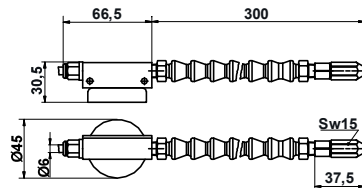


Распылители для направленной подачи смазки

70.100.0 Крепление винтами, гибкий шланг

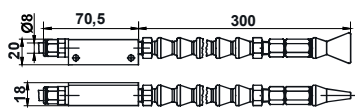


70.100.2 Крепление на магните, гибкий шланг

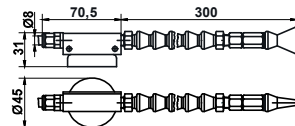


Плоские распылительные насадки для малой скорости подачи ленты

70.102.0 Крепление винтами, гибкий шланг

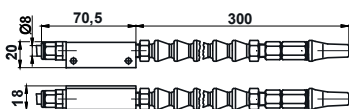


70.102.1 Крепление на магните, гибкий шланг

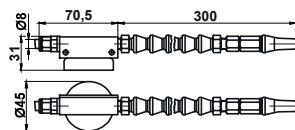


Конические распылительные насадки для большой скорости подачи ленты

70.102.2 Крепление винтами, гибкий шланг



70.102.3 Крепление на магните, гибкий шланг



Наконечники для пилы

Тип пилы	Ширина лезвия	Количество входов/выходов	Код	См. рисунок
Горизонтальная ленточная	6...34 мм	1/3	70.111.0	Рис. 1
	41 мм	2/5	70.111.1	Рис. 2
	54 мм	2/5	70.111.2	
	67 мм	2/5	70.111.3	
	80 мм	2/5	70.111.4	
Вертикальная ленточная	6...34 мм	1/3	70.112.0	Рис. 1
	41 мм	2/5	70.112.1	Рис. 2
	54 мм	2/5	70.112.2	
	67 мм	2/5	70.112.3	
	80 мм	2/5	70.112.4	
Дисковая	12 мм	2/5	70.106.2	Рис. 3
	10 мм	1/3	70.103.2	Рис. 4
	5 мм	1/3	70.103.5	Рис. 5

ВНЕШНИЙ ВИД НАКОНЕЧНИКОВ



МАСЛО РАСТИТЕЛЬНОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ



30.600.6 Канистра 5 л

Применение данного масла позволяет существенно снизить трение в зоне резания, повысить долговечность инструмента и качество поверхности среза. Ввиду биологического происхождения масла, его пары и продукты термического разложения (дым) безвредны для человека.

Фильтры, манометры и реле

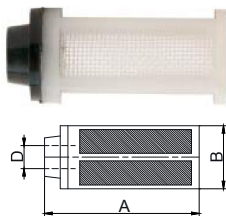
Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

Всасывающий фильтр (с пластиковым корпусом, тонкость фильтрации - 300 мкм)



Код	D (мм)	A (мм)	B (мм)
07.200.0	4	37	16
07.210.0	6	37	46
07.220.0	8	45	25
07.230.0	10	45	25

Всасывающий фильтр (с металлическим корпусом, тонкость фильтрации - 90 мкм)



Код	Резьба
SP46A-38-GR90	3/8

Напорный фильтр (трубного монтажа, максимальное рабочее давление - 500 бар)

для жидкой смазки



Код	Резьба	Тонкость фильтрации (мкм)	ЗАПЧАСТЬ Фильтрующий элемент
07.260.0	G 1/4"	25	07.262.0
07.260.1	G 1/4"	40	07.262.1
07.260.2	G 1/4"	60	07.262.2
07.260.3	G 1/4"	125	07.262.3

для пластичной смазки

Код	Резьба	Тонкость фильтрации (мкм)	ЗАПЧАСТЬ Фильтрующий элемент
07.261.0	G 1/4"	150	07.262.4
07.261.1	G 1/4"	300	07.262.5
07.261.2	G 3/8"	150	07.262.4

Манометры серии 46 (пластиковый корпус Ø 40 мм)



Код	Присоединение	Диапазон (бар)
46.100.0	R 1/8" вниз	0 - 40
46.300.0	R 1/8" вниз	0 - 60

Манометры серии M63 (корпус из нержавеющей стали Ø 63 мм и глицериновая заливка)



Код	Присоединение	Диапазон (бар)
M63-010/10R	R 1/4" вниз	0 - 10
M63-025/10R	R 1/4" вниз	0 - 25
M63-060/10R	R 1/4" вниз	0 - 60
M63-100/10R	R 1/4" вниз	0 - 100
M63-160/10R	R 1/4" вниз	0 - 160
M63-250/10R	R 1/4" вниз	0 - 250
M63-400/10R	R 1/4" вниз	0 - 400

Реле давления типа PMN (мембранные)



Код	Тип НО	Диапазон регулировки давления (бар)
49.061.0	PMN-1A	0,1 - 1
49.061.1	PMN-10A	1 - 10
49.061.2	PMN-20A	10 - 20
49.061.3	PMN-50A	20 - 50
49.061.5	PMN-150A	30 - 150
49.061.6	PMN-250A	110 - 250

Код	Тип НЗ	Диапазон регулировки давления (бар)
49.062.0	PMN-1C	0,1 - 1
49.062.1	PMN-10C	1 - 10
49.062.2	PMN-20C	10 - 20
49.062.3	PMN-50C	20 - 50
49.062.5	PMN-150C	30 - 150
49.062.6	PMN-250C	110 - 250

Защитный колпачок



Код
49.055.0

Реле давления типа PFL (для систем импульсной смазки)



Код	Диапазон регулировки давления (бар)
49.045.0	5 - 18
49.046.0	15 - 75

ПРИМЕЧАНИЕ: присоединение - наружная резьба M10x1

Реле расхода



Код	Диапазон расхода (л/мин)	Тип	Резьба
45.010.0	0,3 - 3	FCE 1 R3	G 1/8"
45.010.1	1 - 9	FCE 2 R9	G 1/4"
45.010.2	2 - 18	FCE 3 R18	G 3/8"
45.010.3	3 - 24	FCE 4 R24	G 1/2"
45.010.4	6 - 35	FCE 5 R35	G 3/4"
45.010.5	15 - 60	FCE 6 R60	G 1"

Реле нижнего уровня смазки

для жидкой смазки



Тип смазки	Длина	Код
Масло вязкостью до 1000 сСт	130 мм	A70.094029
	230 мм	A70.094037
	365 мм	A70.094056



Рис. 1

ПРИМЕЧАНИЕ:

на рис.1 - стандартная поставка реле.

НЗ контакт, когда бак пустой. При наличии масла контакты разомкнуты.



Рис. 2

Если снять стопорную шайбу и перевернуть поплавков на 180°, то, при наличии масла в баке, контакты будут замкнуты (НО контакт когда бак пустой (рис.2)).

для пластичной смазки



Тип смазки	Длина	Код
Смазка с классом до NLGI 000-00	115 мм	A70.094038
	210 мм	A70.094.039

Гибкая армированная пластиковая трубка для быстрого монтажа



Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Рабочее давление	Давление разрыва	Температура	Минимальный радиус изгиба	Ø внутренний	Ø наружный	Тип трубки	Код
200 бар	800 бар	От -40 до +100 °С	35 мм	4 мм	8 мм	S-30-5/32	30.330.0
			50 мм	6,4 мм	12 мм	S-30-1/4"	30.331.0

Гибкая не армированная пластиковая трубка



Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Материал трубки	Ø наружный / Ø внутренний	Максимальное рабочее давление	Давление разрыва	Минимальный радиус изгиба	Код
Нейлон PA6	4x3	40 бар	160 бар	55 мм	30.110.0
	6x4	50 бар	200 бар	60 мм	30.120.0
	8x6	30 бар	120 бар	120 мм	30.130.0
	10x8	30 бар	120 бар	250 мм	30.140.0
	12x10	25 бар	100 бар	280 мм	30.150.0
Нейлон PA12 SR	4x2	70 бар	280 бар	25 мм	30.159.0
	4x2,5	48 бар	193 бар	36 мм	30.160.0
	6x3	70 бар	280 бар	36 мм	30.161.0
	8x5	48 бар	193,5 бар	80 мм	30.162.0
	10x6	52,5 бар	210 бар	135 мм	30.163.0

ПРИМЕЧАНИЕ: код относится к 1 погонному метру трубки

Гибкая медная трубка



Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Ø наружный / Ø внутренний	Максимальное рабочее давление	Масса одного метра	Код
4x3	130	0,049 кг/м	30.200.1
6x4	200	0,140 кг/м	30.210.1
8x6	130	0,196 кг/м	30.230.0
10x8	100	0,252 кг/м	30.240.0
12x10	70	0,308 кг/м	30.250.0

ПРИМЕЧАНИЕ: код относится к 1 кг трубки

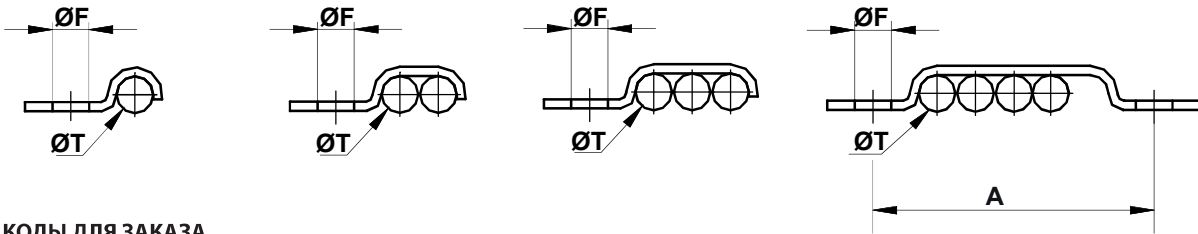
Стальные фиксирующие зажимы для трубок



Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

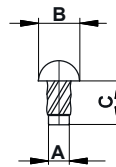
ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Код	ØT	Количество трубок	ØF	A
08.101.0	4	1	4	-
08.102.0	4	2	4	-
08.103.0	4	3	4	-
08.104.0	4	4	4	28
08.105.0	4	5	4	32
08.106.0	4	6	4	36
08.206.0	6	1	5,5	-
08.206.1	6	2	5,5	-
08.208.0	8	1	5,5	-
08.208.1	8	2	5,5	-
08.210.0	10	1	5,5	-
08.212.0	12	1	5,5	-

Заклёпки-саморезы для фиксирующих зажимов



Код	A (мм)	B (мм)	C (мм)
16.080.0	3,5	6	8

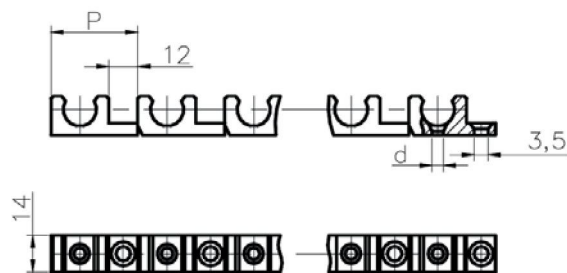
Гребенка пластиковая типа MD для трубок



Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Код	Ø Трубки	Количество мест	P	d
MD 04	4 мм	10	20	-
MD 06	5 мм	10	20	-
MD 08	8 мм	10	20	-
MD 10	10 мм	10	20	3
MD 12	12 мм	10	20	3,5
MD 15	15 мм	8	20	3,5

Ножницы для резки пластиковой трубки



Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

Изготовлены из стали с хромовым покрытием. Лезвие можно снять и заточить.

Код для заказа	PSC
----------------	-----

Наконечники для трубки S-30-5/32"

Можно использовать с цанговыми фитингами под трубку диаметром 4 или 6 мм и с гидравлическими фитингами с врезным кольцом



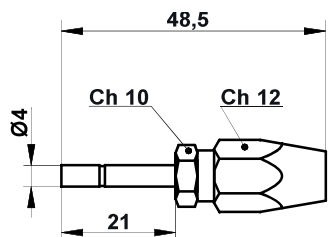
Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

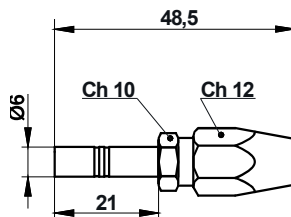
ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

Прямой наконечник



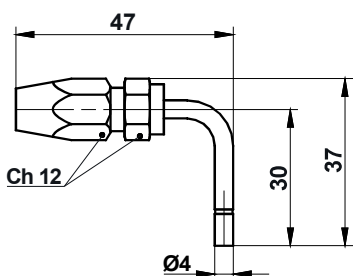
04.111.0

Прямой наконечник



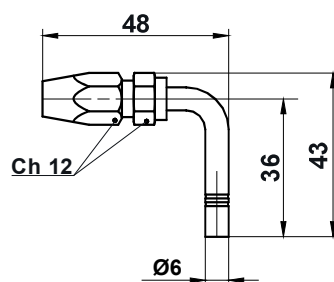
04.112.0

Угловой наконечник



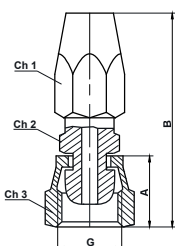
04.112.2

Угловой наконечник



04.112.3

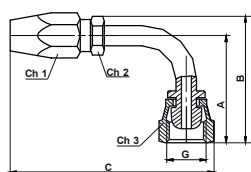
Прямой наконечник



Код	A	B	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3
04.120.2	13	42	G 1/8"	12	14	14
04.120.3	15	44	G 1/4"	12	14	17

ПРИМЕЧАНИЕ: для перехода с трубки S-30-5/32" на трубку S-30-1/4" используется фитинг 04.116.5. Ответный фитинг должен иметь внутренний конус 60°

Угловой наконечник



Код	A	B	C	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3
04.120.6	31	38	62	G 1/8"	12	14	14
04.120.7	33	40	68	G 1/4"	12	14	17

ПРИМЕЧАНИЕ: для перехода с трубки S-30-5/32" на трубку S-30-1/4" используется фитинг 04.116.5. Ответный фитинг должен иметь внутренний конус 60°

Наконечники для трубки S-30-1/4"

Можно использовать только с гидравлическими фитингами с врезным кольцом



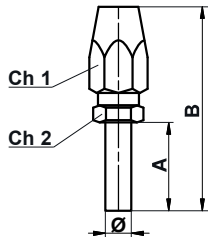
Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

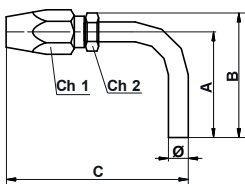
ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

Прямой наконечник



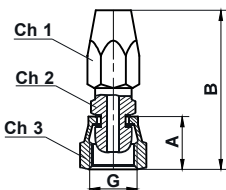
Код	Ø (мм)	A	B	Ch 1	Ch 2
04.114.5	6	21	63	12	17
04.113.0	8	22	63	12	17
01.114.6	10	22	63	12	17

Угловой наконечник



Код	Ø (мм)	A	B	C	Ch 1	Ch 2
04.116.0	6	36	44	58	12	17
04.116.1	8	40	48	62	12	17
01.116.2	10	42	50	64	14	17

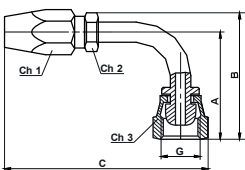
Прямой наконечник



Код	A	B	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3
04.116.3	15	56	G 1/4"	17	17	17

ПРИМЕЧАНИЕ: ответный фитинг должен иметь внутренний конус 60°

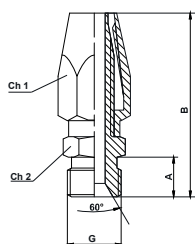
Угловой наконечник



Код	A	B	C	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3
04.116.4	35	44	75	G 1/4"	17	14	17

ПРИМЕЧАНИЕ: ответный фитинг должен иметь внутренний конус 60°

Угловой наконечник



Код	A	B	G	Ch 1	Ch 2
04.116.5	11	52	G 1/4"	17	17

ПРИМЕЧАНИЕ: для перехода с трубки S-30-1/4" на трубку S-30-5/32" используется фитинг 04.120.3

Цанговые фитинги

Предназначены для калиброванных пластиковых трубок или металлических трубок с канавкой



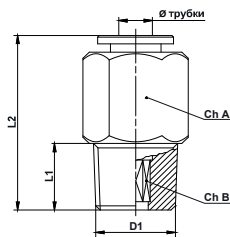
Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

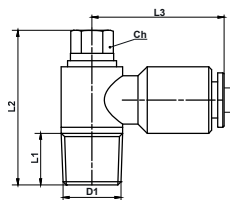
ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

Никелированная латунь, для жидкой, полужидкой и пластичной смазки (250 бар)



Код	Ø (мм)	D1	L1	L2	Ch A	Ch B
03.255.0	4	R 1/8"	8	21	10	3,0
03.255.1	4	M6×1	8,0	25	10	2,5
03.255.2	4	M8×1	8,0	22	10	3,0
03.257.5	4	UNF 5/16"	8,0	22	10	3,0
03.255.3	4	M10×1	8,0	21	11	3,0
03.255.4	4	M6×0,75	6,0	23	10	2,5
03.256.0	6	R 1/8"	8	26	12	4,0
03.256.1	6	M6×1	8,0	28	12	2,5
03.256.2	6	M8×1	8,0	28	12	4,0
03.257.6	6	UNF 5/16"	8,0	28	12	4,0
03.256.3	6	M10×1	8,0	24	12	4,0
03.256.4	6	M12×1	9,0	25	13	4,0
03.257.4	6	R 1/4"	11,0	26	14	4,0

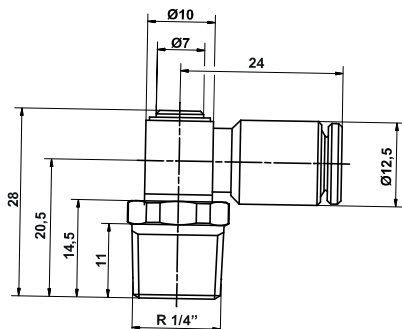
Никелированная латунь, для жидкой, полужидкой и пластичной смазки (250 бар)



Код	Ø (мм)	D1	L1	L2	L3	Ch
03.255.5	4	M6×1	8,0	26	22	6
03.257.0	4	M6×0,75	6,0	24	22	6
03.255.6	4	M8×1	8,0	26	22	6
03.257.7	4	UNF 5/16"	8,0	26	22	6
03.255.7	4	R 1/8"	7,5	25	22	6
03.255.8	4	M10×1	8,0	26	22	6
03.256.5	6	M6×1	8,0	26	24	6
03.256.6	6	R 1/8"	7,5	25	24	6
03.257.1	6	M8×1	8,0	26	24	6
03.257.8	6	UNF 5/16"	8,0	26	24	6
03.256.7	6	M10×1	8,0	26	24	6
03.256.8	6	M12×1	9,0	26	24	6
03.257.2	6	R 1/4"	11,0	28	24	-

Угловой цанговый фитинг (наружная резьба R 1/4", труба диаметром 6 мм)

03.257.2



Врезные втулки и обжимные фитинги



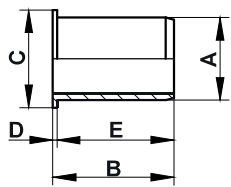
Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

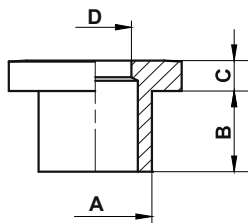
ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

Опорные втулки для пластиковых трубок



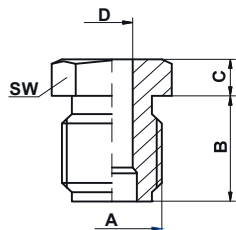
Код	Вн. Ø тр. (мм)	A	B	C	D	E
2120200	2	2	8,3	3,8	0,3	8
03.400.0	2,5	2,5	8,3	3,8	0,3	8
03.401.0	3	3	8,3	3,8	0,3	8
03.402.0	4	4	10	5,8	0,3	9,7
03.403.0	6	6	12,5	7,9	0,3	12,2
03.404.0	8	8	14,5	9,9	0,3	14,2
03.405.0	10	10	14,5	11,8	0,5	14,2

Врезная втулка типа «Т» (максимальное давление 300 бар)



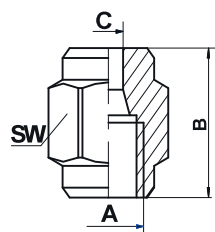
Код	Нар. Ø тр. (мм)	A	B	C	D
06.051.0	4	5,5	4	1,5	3,5
06.052.0	6	7,3	4	1,5	5
06.053.0	6	7,3	5,5	2,5	6,2
06.054.0	8	9	5,5	2,5	8,2
06.055.0	8	9	6,5	2,5	8,2
06.056.0	10	11,4	6,5	2,5	10,2

Обжимной фитинг под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление 300 бар)



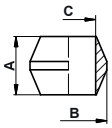
Код для фитинга	Код для втулки	Нар. Ø тр. (мм)	A	B	C	D	SW
04.051.0	06.051.0	4	M10×1	9,5	4	4,2	10
04.052.0	06.052.0	6	M10×1	9,5	4	6,2	10
04.053.0	06.053.0	6	M12×1	9,5	5,5	6,2	12
04.054.0	06.054.0	8	M12×1	9,5	5,5	8,2	12
04.055.0	06.055.0	8	M15×1	11	6,5	8,2	17
04.056.0	06.056.0	10	M15×1	11	6,5	10,2	17

Обжимная гайка под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление 300 бар)



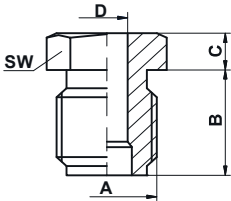
Код для гайки	Код для втулки	Нар. Ø тр. (мм)	A	B	C	SW
04.071.0	06.051.0	4	M10×1	15	4,2	12
04.072.0	06.052.0	6	M10×1	15	6,2	12

Обжимная втулка «оливка» (максимальное давление 150 бар)



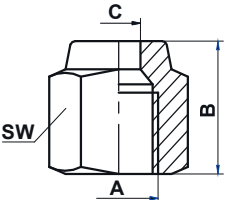
Код	Нар. Ø тр. (мм)	A	B	C
06.002.0	4	4,5	5,8	4,1
06.003.0	6	5,5	8,4	6,1
06.004.0	8	6	10,4	8,1

Обжимной фитинг под врезную втулку «оливку» (максимальное давление 150 бар)



Код для фитинга	Код для втулки	Нар. Ø тр. (мм)	A	B	C	D	SW
04.102.0	06.002.0	4	UNF 5/16"	8,5	4	4,1	8
04.103.0	06.003.0	6	G 1/8"	9,5	5	6,1	10
04.104.0	06.004.0	8	G 1/4"	10,5	5,5	8,1	14
04.102.2	06.002.0	4	M8×1	8,5	4	4,1	8
04.060.0	06.003.0	6	M10×1	9,5	5	6,1	10
04.104.0	06.004.0	8	M14×1,5	11,5	4,5	8,1	14

Обжимная гайка под врезную втулку «оливку» (максимальное давление 150 бар)



Код для гайки	Код для втулки	Нар. Ø тр. (мм)	A	B	C	SW
04.001.0	06.002.0	4	UNF 5/16"	12	4,1	10

Фитинги-адаптеры под врезные втулки



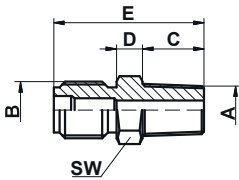
Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

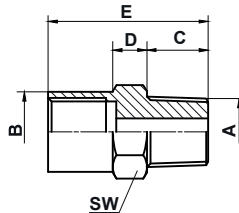
ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

Прямой фитинг под врезную втулку типа «Т»



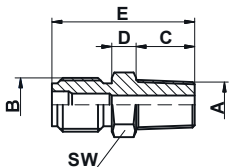
Код	A	B	C	D	E	SW
03.220.0	M8×1 k	M10×1	8	4,5	22	12
03.221.0	R 1/8"	M10×1	9	5	23,5	12
03.222.0	M10×1 k	M10×1	9	5	23,5	12
03.223.0	M6×1 k	M10×1	8	3	20,5	12
03.223.1	M6×0,75 k	M10×1	8	3	20,5	12

Прямой фитинг под врезную втулку типа «Т»



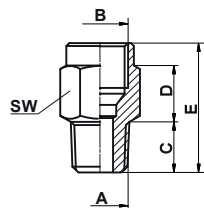
Код	A	B	C	D	E	SW
03.226.0	M8×1 k	M10×1	9	5	23,5	12
03.227.0	R 1/8"	M10×1	9	5	23,5	12
03.228.0	M10×1 k	M10×1	9	5	23,5	12
03.209.0	R 1/4"	M10×1	10	8	20	14
03.215.0	M12×1 k	M15×1	10	10	25	17
03.216.0	R 1/4"	M15×1	8	10	23	17
03.217.0	M10×1	M15×1	8	10	23	17
03.512.0	M10×1	M10×1	16,5	4,5	29	15
03.513.0	M10×1	M12×1	16,5	4,5	29	15
17.502.0	M12×1 k	M15×1	14	5	26	14

Прямой фитинг под врезную втулку «оливку»



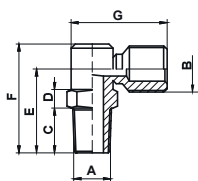
Код	A	B	C	D	E	SW
03.265.0	M6×1 k	UNF 5/16"	6	4	18,5	8

Прямой фитинг под врезную втулку «оливку»



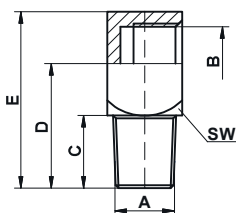
Код	A	B	C	D	E	SW
03.202.1	R 1/8"	UNF 5/16"	9	8	18	10
03.205.0	R 1/8"	G 1/8"	9	10	23	12
03.204.0	R 1/4"	UNF 5/16"	10	8	20	14
03.206.0	R 1/4"	G 1/8"	10	8	20	14
03.208.0	R 1/4"	G 1/4"	10	11	23	16
03.214.0	R 1/8"	G 1/4"	9	15	27	17

Угловой фитинг под врезную втулку типа «Т»



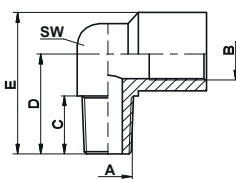
Код	A	B	C	D	E	F	G	SW
03.260.0	M8×1 k	M10×1	8	4,5	17,5	22	13	12
03.261.0	R 1/8"	M10×1	9	5	18,5	23,5	13	12
03.262.0	M10×1 k	M10×1	9	5	18,5	23,5	13	12
03.263.0	M6×1 k	M10×1	6	4,5	15,5	20	13	12
03.264.0	M6×0,75 k	M10×1	6	4,5	15,5	20	13	12

Угловой фитинг



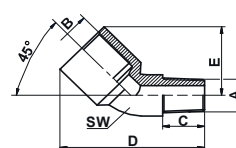
Код	A	B	C	D	E	SW	Врезная втулка
03.230.0	M8×1 k	M10×1	9	16,5	24	12	Тип «Т»
03.231.0	R 1/8"	M10×1	9	16,5	24	12	Тип «Т»
03.232.0	M10×1 k	M10×1	9	16,5	24	12	Тип «Т»
03.233.1	M12×1 k	M10×1	9	18	26	15	Тип «Т»
03.233.0	M12×1 k	M12×1	9	18	26	15	Тип «Т»
03.102.0	R 1/8"	UNF 5/16"	9	15	21	12	«Оливка»
03.601.1	M8×1 k	UNF 5/16"	9	15	21	12	«Оливка»

Угловой фитинг под врезную втулку «оливка»



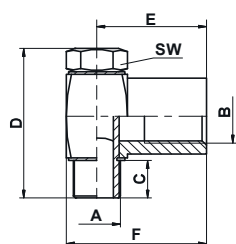
Код	A	B	C	D	E	SW
03.601.0	M8×1 k	UNF 5/16"	8	17	24	12
03.501.0	R 1/8"	UNF 5/16"	8	17	24	12
03.502.0	R 1/8"	G 1/8"	8	17	24	12
03.503.0	R 1/4"	G 1/4"	10	23	32	15
03.504.0	R 1/4"	G 1/8"	10	23	32	15
03.505.0	R 1/4"	UNF 5/16"	10	23	32	15
03.602.0	R 1/8"	G 1/4"	8	23	32	15

Фитинг 45° под врезную втулку типа «Т»



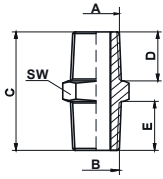
Код	A	B	C	D	E	SW	Врезная втулка
03.601.0	M10×1 k	M10×1	7,5	30	14	10	Тип «Т»
03.501.0	R 1/8"	M10×1	7,5	30	14	10	Тип «Т»

Угловой ориентируемый фитинг под врезную втулку «оливка»



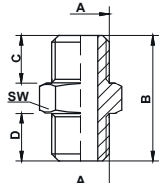
Код	A	B	C	D	E	SW
03.355.1	M6×0,75	M8×1	8,6	24	17	9
03.355.0	M6×1	M8×1	6,6	22	17	9
03.351.0	M8×1	M8×1	6	24	18	12
03.351.1	G 1/8"	M8×1	6,5	26	19	14
03.350.0	M10×1	M10×1	6,5	26	21	14
03.519.3	M12×1	M10×1	6	29,5	25	17
03.519.4	M12×1	M14×1,5	6	29,5	27	17

Конический соединительный ниппель



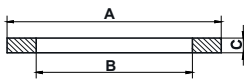
Код	A	B	C	D	E	SW
03.000.5	R 1/8"	R 1/8"	21	8	8	12
03.000.6	R 1/4"	R 1/4"	27	11	11	14
A92.106068	R 3/8"	R 3/8"	29	12	12	17

Цилиндрический соединительный ниппель (медные шайбы заказываются отдельно)



Код	A	B	C	D	SW	Код шайбы
03.000.1	M10×1	18	6	6	12	A73.131009
03.000.2	M12×1	21	7	7	14	A73.131004
A92.106261	R 1/4"	31	12	12	19	A92.114052

Медная шайба



Код	Резьба винта	A	B	C
A52.131021	M6×1	8,5	6	1
A52.131017	M6×1	10	6	1
A52.131018	M8×1	14	8	1
A52.131015	M8×1	14	8	1,5
A52.131016	M8×1	12	8,5	1
A77.131002	G 1/8" или M10×1	14	10	1,5
A73.131009	G 1/8" или M10×1	14	10,2	1
A73.131004	G 1/4" или M12×1	15	12	1,5
A92.114052	G 1/4"	18	13,5	1,5
A52.131008	M14×1	17	14,2	1,5

Поворотные фитинги

Предназначены для ориентации трубопроводов, а не для постоянного вращения



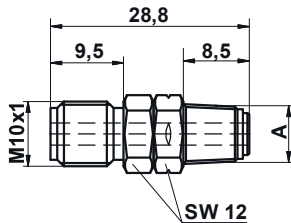
Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

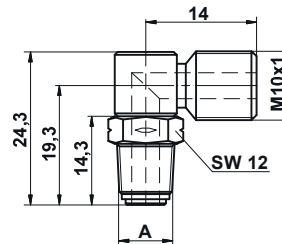
ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

Прямой поворотный фитинг под врезную втулку типа «Т»
(максимальное давление - 50 бар)



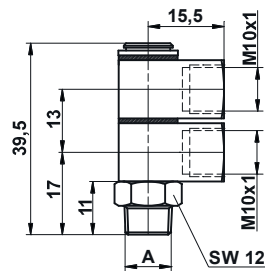
Код	A
09.015.0	R 1/8"
09.015.1	M10x1 k

Угловой поворотный фитинг под врезную втулку типа «Т»
(максимальное давление - 50 бар)



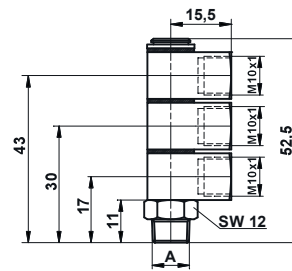
Код	A
09.016.0	R 1/8"
09.016.2	M10x1 k

Угловой двухуровневый поворотный фитинг под врезную втулку типа «Т»
(максимальное давление - 50 бар)



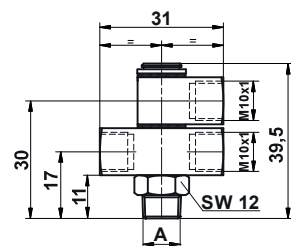
Код	A
09.020.0	R 1/8"

Угловой трехуровневый поворотный фитинг под врезную втулку типа «Т»
(максимальное давление - 50 бар)



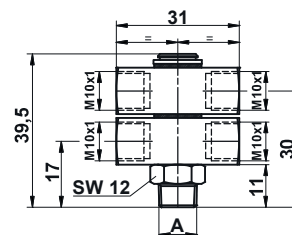
Код	A
09.023.5	R 1/8"

Угловой двухуровневый поворотный фитинг на три выхода под врезную втулку типа «Т»
(максимальное давление - 50 бар)



Код	A
09.023.4	R 1/8"

Угловой двухуровневый поворотный фитинг на четыре выхода под врезную втулку типа «Т»
(максимальное давление - 50 бар)



Код	A
09.023.6	R 1/8"

Блоки монтажные

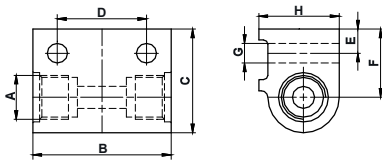


Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

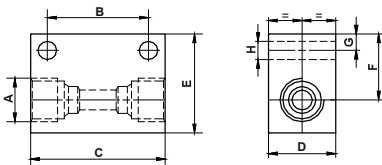
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

Прямой блок



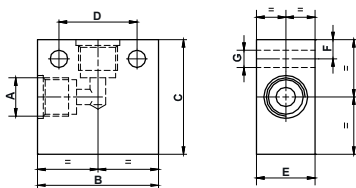
Код	A	B	C	D	E	F	G	H
01.831.3	M10×1	31	23,5	20	5,5	15,5	4,5	18
01.902.0	G 1/8"	31	23	20	5,5	16,5	6,5	16

Прямой блок



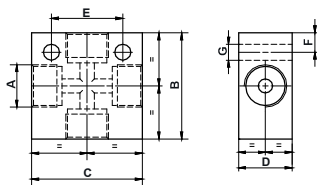
Код	A	B	C	D	E	F	G	H
01.902.3	G 1/4"	30	40	20	30	20	5	5,5

Угловой блок



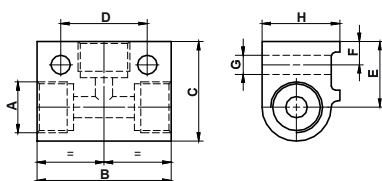
Код	A	B	C	D	E	F	G
01.831.4	M10×1	31	30	20	15	5	4,5
01.151.1	G 1/8"	35	30	20	15	5,5	6,5
01.902.4	G 1/4"	40	30	30	20	5	5,5

Крестообразный блок



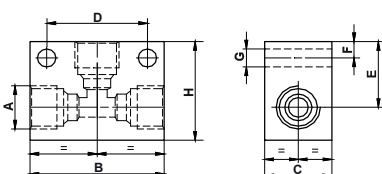
Код	A	B	C	D	E	F	G
01.831.2	M10×1	30	31	15	20	5,5	4,5
01.903.1	G 1/8"	30	35	15	20	5,5	6,5
01.160.3	G 1/4"	40	40	20	30	5	5,5
01.547.0	M12×1	30	31	15	20	5,5	4,5

T-образный блок



Код	A	B	C	D	F	G	E	H
01.831.2	M10×1	31	23,5	20	5,5	5,5	15,5	18
01.903.1	G 1/8"	31	23	20	5,5	6,5	16,5	16
01.160.0	M12×1	31	23,5	20	5,5	4,5	16,5	18

T-образный блок



Код	A	B	C	D	F	G	E	H
01.160.2	G 1/4"	40	20	30	5	5,5	20	30

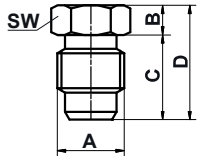
Заглушки для коллекторов и монтажных блоков



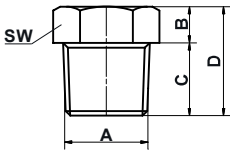
Подробная информация на сайте:

- www.pneumax.ru
- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

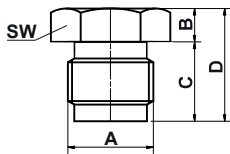
ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



Код	A	B	C	D	SW
05.001.0	UNF 5/16"	3,5	12,5	16	8
05.003.0	G 1/8"	4,5	12,5	17	10
05.004.0	G 1/4"	5,5	14,5	20	14
05.012.0	M12x1	5,5	11,5	17	12



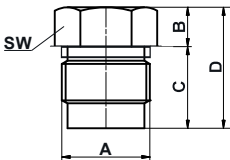
Код	A	B	C	D	SW
05.001.1	R 1/8"	4	8	10	12



Код	A	B	C	D	SW
05.011.0	M10x1	4	9,5	13,5	12

ПРИМЕЧАНИЕ: для заглушки 05.011.0 используется резиновое (NBR) уплотнительное кольцо, которое необходимо заказать отдельно, код для заказа - **02.636.0**

Цилиндрический ниппель (шайба заказывается отдельно)



Код	A	B	C	D	SW	Код шайбы
05.001.2	M8x1	4	6	10	12	A52.131016
05.006.0	M10x1	5	7	12	12	A52.131019
05.013.0	M12x1	3	9	12	15	A73.131004

ПОЛУЖИДКАЯ И ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

Класс NLGI	Коэффициент пенетрации	Вязкость	Пищевой аналог консистенции
000	445 - 475	Жидкая	Растительное масло
00	400 - 430	Полужидкая	Яблочное пюре
0	355 - 385	Очень мягкая	Горчица
1	310 - 340	Мягкая	Томатная паста
2	265 - 295	«Обычная» смазка	Арахисовое масло
3	220 - 250	Твердая	Сливочное масло
4	175 - 205	Очень твердая	Замороженный йогурт
5	130 - 160	Жесткая	Сырокопченая колбаса
6	85 - 115	Очень жесткая	Сыр Чедер

ЖИДКАЯ СМАЗКА

Средняя вязкость сСт (мм ² /с)	ISO
10	VG-10
15	VG-15
22	VG-22
32	VG-32
46	VG-46
68	VG-68
100	VG-100
150	VG-150
220	VG-220
320	VG-320
460	VG-460
680	VG-680
1000	VG-1000

ПНЕВМАТИКА

ВАКУУМНАЯ ТЕХНИКА

ГИДРАВЛИКА

СМАЗОЧНАЯ ТЕХНИКА

«Пожарный» склад для российской промышленности

Современная промышленность требует от технологического оборудования высокой производительности, высокого качества выходных изделий, минимальных периодов простоя и удобства в ремонте. Современные высококачественные технологичные станки и машины почти повсеместно укомплектованы гидравлическим и пневматическим оборудованием. Но далеко не все российские предприятия имеют оснащенные и современные ремонтные базы, и уж совсем немногие обладают обширным запасом запчастей. В России это считается неликвидным вложением средств, и даже, если в случае остановки производства потерянное время на поиск редкой детали оказывается и вовсе потерей этих средств, тенденция в российской промышленности не меняется. Заводы упрямо экономят на запчастях, надеясь в случае аварии где-то быстро их найти.

Отсюда желание многих компаний на рынке гидро- и пневмоаппаратуры иметь обширный склад комплектующих. Компания «ПНЕВМАКС» в данном списке будет одна из первых.

Общий складской запас составляет свыше 3 млн € на 2013 г. Среди основных направлений поддержания складской программы:

- **Пневмоцилиндры**, пневмораспределители, блоки подготовки воздуха, фитинги, трубка, арматурные клапаны.
- **Гидронасосы**, гидрораспределители, регуляторы расхода и давления, клапаны, пропорциональная гидроаппаратура, гидроаккумуляторы.
- **Смазочные станции**, блоки питателей, фитинги, рукава и трубка для смазки.
- **Вакуумные насосы**, эжекторы, присоски разной конфигурации.
- **Комплектующие для гидростанций**: гидравлические баки, крышки, электродвигатели, колокола и муфты, гидравлические фитинги, РВД, вспомогательная аппаратура, металлическая трубка, теплообменники, нагреватели и др.
- **Комплектующие для сборки вакуумных подъемников** JUMBO и VACUUMASTER.

Весь этот неполный перечень поддерживается в значительных количествах с учетом ежемесячного потребления наших основных клиентов. **Складские запасы ежедневно автоматически пополняются и корректируются** в зависимости от требований рынка.

Еженедельно мы получаем сборные грузы от наших поставщиков, что позволяет оперативно пополнять склад.

Для улучшения качества обслуживания наших клиентов и для сведения к минимуму ошибок при отгрузке в нашей складской системе введено **штрихкодирование**. Каждый кладовщик имеет свой табельный номер и с момента получения накладной самостоятельно отвечает за комплектацию груза и передачу его на склад готовой продукции. Штрихкодирование позволяет нам отслеживать в складской системе все этапы складской и транспортной логистики, с фиксацией даты, времени и конкретного исполнителя. Аналогично организован складской документооборот.

Обширность нашего склада такова, что мы можем скомплектовать практически **любую пневматическую или гидравлическую систему** наших не только основных клиентов, но и тех, кто приехал к нам неожиданно. Наши складские резервы позволяют выручить любую компанию.

Склад комплектующих для гидравлических станций позволяет нам немедленно приступить к сборке любых, даже самых сложных станций. Этот процесс может замедлить только очередь на сборку уже ранее заказанных гидростанций.

Кто-то видит в нас **надежных и ответственных партнеров**, кто-то использует в качестве «пожарной» команды, когда уже некуда больше обращаться. И мы рады, что и первых и вторых становится все больше, а это значит, что мы движемся в правильном направлении.

Логарифмическая гидролинейка

Для вашего удобства в расчетах, мы предлагаем вам приобрести удобный инструмент для расчета гидравлических систем: логарифмическая гидролинейка.



При помощи данной линейки можно без помощи специальных расчетных программ и калькулятора **рассчитать основные энергетические параметры гидропривода**, такие как:

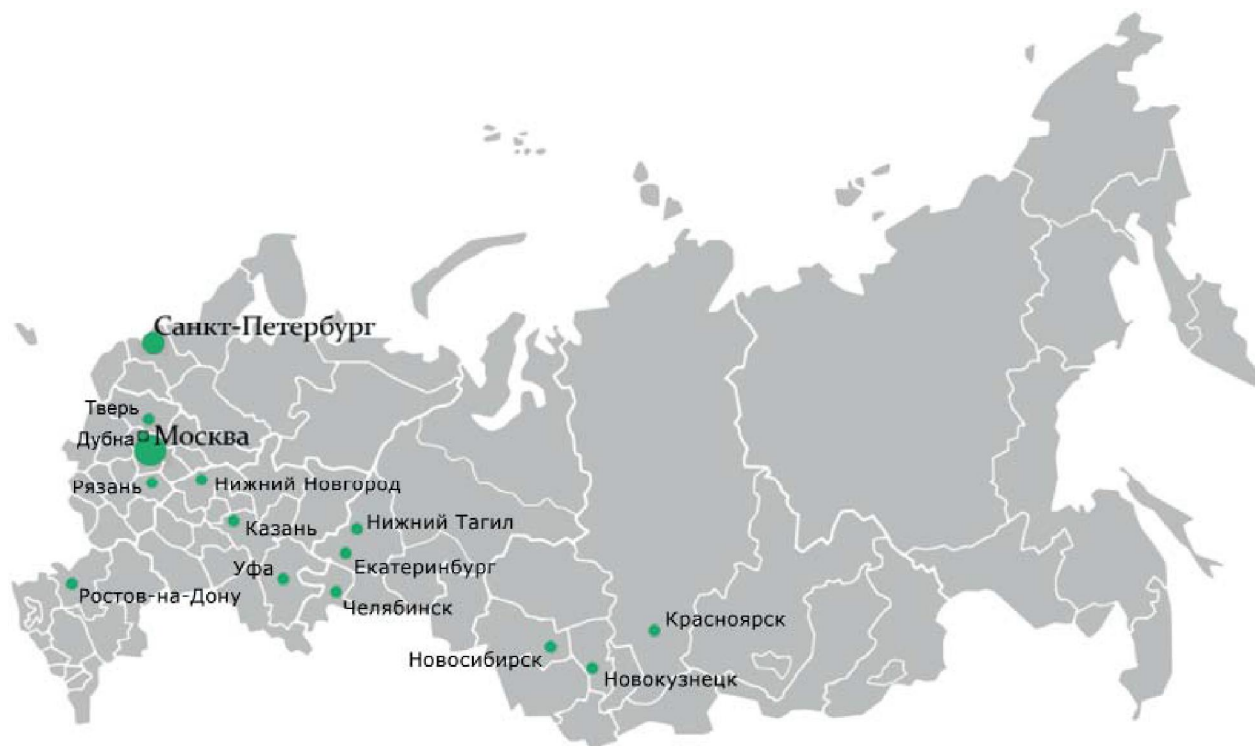
- Мощность насоса или гидромотора.
- Рабочий объем и расход насоса.
- Крутящий момент гидромотора.
- Потери давления в трубопроводе.
- Усилие и скорость движения гидроцилиндра, его маневровый объем.
- Условный проход каналов гидроаппаратов и др.

Всего - 25 переменных.

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

T31 RU

Обращайтесь к инженерам отдела продаж.



ПНЕВМАКС — по всей России

Инновации, профессионализм и надежность — вот почему технологии компании «ПНЕВМАКС» используются по всей России. Лучшее подтверждение высокого качества нашей продукции — наши постоянные заказчики — ведущие компании России.

В настоящее время и в будущем наш главный приоритет — выпуск продукции на современном уровне, а также высокое качество товаров и услуг. Поэтому, чтобы оперативно предоставлять консультации профессионалов, компания «ПНЕВМАКС» поддерживает торговую сеть по всей России.

ПНЕВМАКС Москва

Тел.: +7 (495) 739-39-99
Факс: +7 (495) 739-49-99

ПНЕВМАКС Санкт-Петербург

Тел.: +7 (812) 313-58-01
Факс: +7 (812) 313-58-01

ПНЕВМАКС Дубна

Тел.: +7 (915) 359-66-18

ПНЕВМАКС Екатеринбург

Тел.: +7 (919) 360-11-97

ПНЕВМАКС Казань

Тел.: +7 (987) 282-75-15

ПНЕВМАКС Красноярск

Тел.: +7 (913) 837-29-48

ПНЕВМАКС Нижний Новгород

Тел.: +7 (910) 101-20-86

ПНЕВМАКС Нижний Тагил

Тел.: +7 (922) 220-21-08

ПНЕВМАКС Новокузнецк

Тел.: +7 (913) 410-30-10

ПНЕВМАКС Новосибирск

Тел.: +7 (983) 125-61-98

ПНЕВМАКС Ростов-на-Дону

Тел.: +7 (863) 218-52-13

ПНЕВМАКС Рязань

Тел.: +7 (980) 520-42-02

ПНЕВМАКС Тверь

Тел.: +7 (910) 530-48-82

ПНЕВМАКС Уфа

Тел.: +7 (987) 102-46-68

ПНЕВМАКС Челябинск

Тел.: +7 (351) 223-45-51

Обновленный список адресов, дополнительные телефоны и другие контактные данные представительств Компании вы можете найти на нашем сайте www.pneumax.ru в разделе «Региональная сеть».