

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE® 495 – низковязкий этил-цианоакрилатный клей общего назначения.

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Склека резины, пластиков и металлов.

СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

Тип химич. соединения	Типичн.	
	Значение	Интервал
Внешний вид	Этил-цианоакрилат	
Плотность при 25°C	Бесцветный	
Вязкость при 25°C, мПа.с (сР)	1.05	
Тип измерения конус и плита	34	20-50
Тип конуса: МК 22		
Усилие сдвига: 3000sec-1		
Точка вспышки (СОС), °C	>80	
Давление насыщенных паров:	<1	

ВРЕМЯ ФИКСАЦИИ

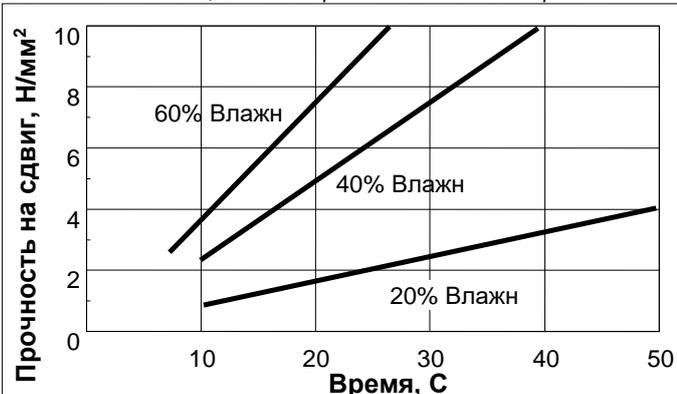
Временем фиксации, в данном случае, называется число секунд после сборки деталей за которое достигается прочность на сдвиг равная 0.1Н/мм² измеренная при 22°C, 50% относительной влажности в соответствии с ASTM D1002/EN 1465. Скорость отверждения зависит от природы склеиваемого материала, влажности и температуры окружающей среды. Высокая скорость отверждения достигается при минимальном клеевом зазоре в отсутствие избытка клея.

Скорость полимеризации продукта Loctite 495 на металлических и неметаллических материалах:

Материал	Время фиксации, секунды
Низкоуглеродистая сталь (обесжиренная)	10 - 30
Алюминий (обесжиренный)	5 - 15
Дихромат цинка	30 - 90
Неопреновая резина	< 5
Нитрильная резина	< 5
АБС	10 - 30
ПВХ	3 - 10
Поликарбонат	20 - 60
Фенольные материалы	5 - 20

Все поверхности очищены очистителем на основе изопропилового спирта.

Время фиксации и прочность может варьироваться для различных пластиков, эластомеров и металлов с покрытием.



Зависимость скорости полимеризации от относительной влажности показана на графике, исследования проводились дл резины Буна N.

В случаях, когда скорость полимеризации низка всвязи с низкой влажностью или большими зазорами возможно применение АКТИВАТОРА LOCTITE. Однако, в при применении активатора возможно снижение прочности соединения и рекомендуется провести испытания перед применением продукта.

В то время как функциональная прочность достигается за короткое время, отверждение продолжается в течение 24 часов до достижения полной термо- и химостойкости.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

Полная прочность достигается спустя 12 часов при 22°C для большинства материалов.

Коэффициент температурного расширения, ASTM D696, К ⁻¹	100 x 10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, ASTM C177, Вт.м ⁻¹ К ⁻¹	0.1
Температура размягчения, °C	165
Оптимальный зазор, мм	0.05
Максимальный зазор, мм:	0.1
Очиститель:	Ацетон

Электрические свойства

Диэлектрическая постоянная, ASTM D150	
100 Гц:	2 - 3.3
1кГц	2 - 3.5
10 кГц	2 - 3.5

Коэффициент рассеяния, ASTM D150	
100 Гц	< 0.02
1 кГц	< 0.02
10 кГц	< 0.02

Объемное сопротивление, ASTM D257 Ωсм X 10 ¹⁶	0.2 - 1
--	---------

Поверхностное сопротивление - Ω x 10 ¹⁶	1 - 8
--	-------

Диэлектрическая прочность, ASTM D149 - кВ/мм	25
--	----

СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА

Прочность на сдвиг, ASTM D1002/EN 1465, Н/мм²

Сталь отпескоструенная	12 - 26
Алюминий отпескоструенный	12 - 19
Дихромат цинка	6 - 13
АБС	6 - 20
ПВХ	6 - 20
Поликарбонат	5 - 20
Фенольные материалы	5 - 15
Неопреновая резина	5 - 15
Нитрильная резина	5 - 15
Прочность на сдвиг, ASTM D2095, DIN 53288, Н/мм ² :	
Сталь	12 - 25
Резина Буна N	5 - 15
Прочность на отрыв 53282, Н/мм	
Обесжиренная сталь	<0.5

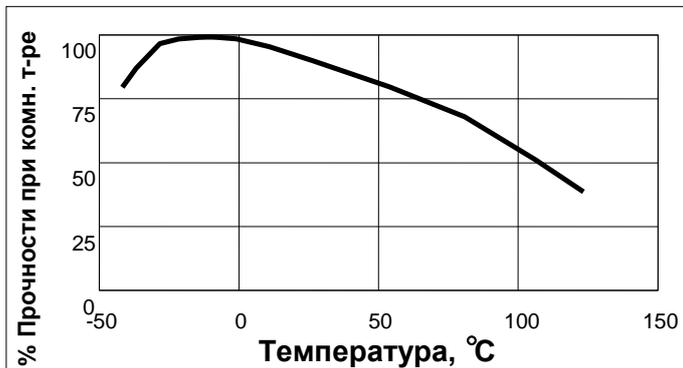
NOT FOR PRODUCT SPECIFICATIONS.

THE TECHNICAL DATA CONTAINED HEREIN ARE INTENDED AS REFERENCE ONLY.

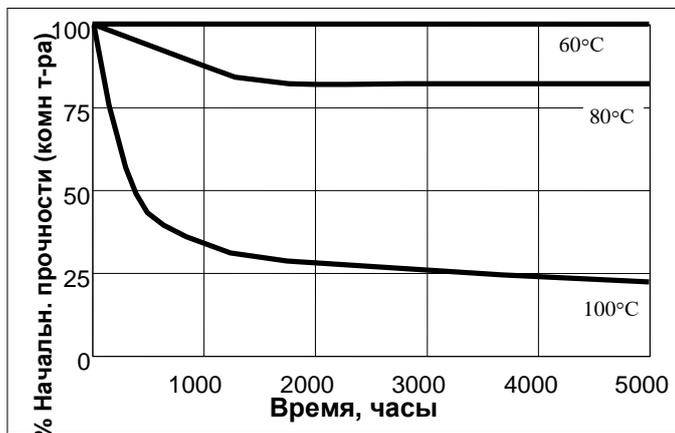
PLEASE CONTACT LOCTITE CORPORATION QUALITY DEPARTMENT FOR ASSISTANCE AND RECOMMENDATIONS ON SPECIFICATIONS FOR THIS PRODUCT.
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473 DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451-9959

СТОЙКОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**Термостойкость**

Методика испытания прочн. ASTM D1002/EN 1465
 Материал Низкоуглерод. сталь отпеск.
 Отверждение 1 неделя при 22°C

**Термостарение**

Методика испытания прочн. ASTM D1002/EN 1465
 Материал Отпеск. Низкоуглерод. сталь
 Методика отверждения 1 неделя при 22°C

**ХИМОСТОЙКОСТЬ**

Методика испытания прочности: ASTM D1002/DIN EN 1465
 Материал: Отпескоструенная низкоуглерод. сталь.
 Методика отверждения: 1 неделя при 22°C

Р-ритель	Т-ра	% Начальной прочности		
		100 час.	500 час.	1000 час.
95% влажн:	40°C	80	75	65
95% влажн	40°C	100	100	100
(поликарбонат)				
Моторное масло	40°C	100	100	95
Этилированный бензин	22°C	100	100	100
Изопропанол	22°C	100	100	100
Этанол	22°C	100	100	100
Фреон ТА	22°C	100	100	100
1.1.1. Трихлорэтан	22°C	100	100	100

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода, системаз обогащенных кислородом и другими сильными окислителями.
 Для безопасного применения продукта см. бюллетень по безопасности продукта.

Указания по применению

Перед склеиванием поверхности должны быть очищены и обезжирены. Оптимальный зазор для склеивания - 0.05мм. Излишки клея могут быть удалены при помощи очистителей Loctite, nitromethana или ацетона.

Хранение

Продукт должен храниться с прохладном, сухом месте в закрытых контейнерах при температуре от 8°C до 21°C, если не указано другое. Оптимальная температура для хранения цианоакрилатных продуктов при хранении в холодильнике: от 2°C до 8°C. После хранения в холодильнике продукт следует довести до комнатной температуры перед открытием и применением. Для предотвращения загрязнения неиспользованного продукта, не возвращайте какой-либо материал в первоначальный контейнер. Для получения более подробной информации относительно срока хранения свяжитесь с вашим Региональным Техническим Центром.

Диапазон значений

Данные, содержащиеся в данной спецификации можно считать типичными значениями и диапазонами (с отклонением ± 2). Значения основаны на результатах испытаний и регулярно проверяются.

Замечания

Данные, содержащиеся в данном листе, предназначены только для информации и считаются правильными. Мы не можем взять на себя ответственность за результаты, полученные другими организациями, чьи методики мы не контролируем. Ответственностью клиента является определение пригодности любых методов производства упомянутых здесь и использование таких мер предосторожности, которые могут оказаться необходимыми для защиты собственности и персонала от любой опасности, которая может возникнуть при обращении и использовании этих методов. В свете вышесказанного, корпорация Локтайт отклоняет все гарантии по пригодности продукции для продажи или пригодности для какой либо особой цели, которая возникает из факта продажи или использования продукции корпорации Локтайт. Корпорация Локтайт отклоняет любую ответственность за косвенные или случайные убытки любого вида, включая упущенную прибыль. Описание в данном листе различных процессов или составов, не следует считать свидетельством того, что они не защищены чьими-либо патентами или лицензиями корпорации Локтайт, относительно таких процессов и составов. Мы рекомендуем испытывать нашу продукцию, перед многократным использованием, а данные, приведенные здесь использовать в качестве руководства. На этот продукт может быть один или более патентов США или других стран или заявок на патенты.

Bulk number: 0158495