

LOCTITE®

Разделительные смазки

... оптимальное решение для выема изделий

Frekote®



RUS

Henkel Technologies

Передовые технологии

Henkel Technologies – это гораздо больше, чем просто производитель клеев. Сейчас, как и ранее, мы ставим на первое место постоянные разработки и исследования, которые помогают нам находить новые решения. Поиск лучших, более рентабельных решений – это задача Henkel Technologies. С появлением в нашей гамме продуктов Frekote®, мы стали основным производителем специальных химических составов.

Производя продукцию мирового стандарта – мы, специалисты Henkel Technologies, знаем, что партнерские отношения с нашими клиентами являются высокоэффективным путем поиска новых решений сложных проблем, возникающих при формовании изделий. Множество клиентов во всем мире использующих Loctite® Frekote® знают, что это не только уникальные разделительные смазки, но также и большой опыт по разработке систем, соответствующих требованиям конкретного производства. Мы гордимся нашими знаниями, опытом и умением четко и быстро обеспечивать лучшую техническую поддержку нашим клиентам во всем мире.

Гамма разделительных смазок Loctite® Frekote® - самая широкая, разработки которой начались более 40 лет назад. За это время, благодаря постоянным исследованиям и разработкам, они стали мировым стандартом качества и высоких эксплуатационных свойств. Разрабатывая решения для выема деталей из форм для крупнейших мировых производителей, Henkel Technologies знает, что значит работать с самыми сложными материалами для самых ответственных применений. Этот опыт и знания помогли нам разработать разделительные смазки для применения практически со всеми видами композитов и резины. Гамма продуктов Loctite® Frekote® является самой широкой в этом секторе промышленности. От производства авиалайнеров-гигантов до теннисных ракеток, от автомобильных шин до O-образных колец, от ванн до индивидуальных яхт - у нас есть нужные для вас разделительные смазки для работы с любыми видами композитов и резины.

Снижение себестоимости на один выем – полупостоянные разделительные смазки Loctite® Frekote® минимизируют загрязнение форм и обеспечивают максимальное количество выемов на одно нанесение продукта. Наши клиенты оценили высокую эффективность и рентабельность этой технологии, благодаря снижению времени простоя оборудования, сокращению брака и повышению качества изделий. Продукты Frekote® стали стандартной заменой применяемых ранее разделительных смазок. В отличие от устаревших восков или силиконов, полупостоянные разделительные смазки Loctite® Frekote® не переносятся на детали, а образуют химическую связь с формой. В результате детали снимаются легко и не прилипают к покрытиям форм с низкой поверхностной энергией. Таким образом, составы Loctite® Frekote® разработаны для экономии Ваших средств.

Разделительные составы	Восковые пасты	Полимеры (нанести-стереть)	Frekote® WOLO	Frekote® 1-STEP
Время обработки формы	12	6	4	1
Стоим. обработки (20 €/час)	240 €	120 €	80 €	20 €
Ст-ть расх. мат. (грунт, разд. см.)	20 €	80 €	60 €	120 €
Кол. съемов (за одно нан. сост.)	5	20	25	30
Прямые затраты за съем	52 €	10 €	5,6 €	4,7 €

Данный пример показывает снижение себестоимости изготовления корпуса лодки площадью 20 м² из полиэфирной смолы при применении технологии Frekote®.

Сделайте правильный выбор

Перед вами каталог-справочник, который облегчит выбор необходимых вам разделительных смазок Loctite® Frekote® для различных сегментов рынка и применений. Просто выберите подходящий продукт для выема изделий из определенного материала и, используя технические данные, сравните характеристики различных продуктов. С помощью этого каталога вы сможете подобрать необходимое оборудование для нанесения смазок и ознакомиться с перечнем продукции для заказа.

Сегменты применений

Исходная информация

Термореактивные пластмассы	Термопластики	Резина	
Перспективные композиты Отливки из эпоксидных материалов <ul style="list-style-type: none">Авиакосмическая промышленность самолеты, вертолеты ...Оборудование и товары для отдыха велосипеды, лыжи, ракетки ...Специальные отрасли электроника, медицинская промышленность, гоноч. автомобили ... стр. 4	Стеклопластиковые композиты Отливки из полиэфира и сложных эфиров винила <ul style="list-style-type: none">Стеклопластик для судостроения лодки, яхты, гидроциклы ...Стеклопластик для транспортных средств панели, крыши, спойлеры ...Стеклопластик для строительства лопасти винтов, ванны из искусственного мрамора, ванны ... стр. 6	Центрбежное литье <ul style="list-style-type: none">Оборудование и товары для отдыха байдарки, водные велосипеды ...Строительство контейнеры, цистерны, стулья, корзины для мусора ... стр. 8	Изготовление резиновых изделий <ul style="list-style-type: none">Шины протекторы, боковые поверхностиТехническая резина демпферы вибраций, опорные катки, обувь, спец. изделия стр. 10



Руководство по выбору продуктов

- 4** Разделительные смазки для перспективных композитов
Детали из эпоксидных смол
- 6** Разделительные смазки для стеклопластиковых композитов
Детали из полиэфира и сложных эфиров винила
- 8** Разделительные смазки для центрбежного литья
- 10** Разделительные смазки для резиновой промышленности
- 12** Оборудование для нанесения
Выбор подходящего применения
- 14** Обзор применений и руководство по решению проблем
Помощь в затруднительных случаях
- 15** Перечень продуктов
Информация по заказу

Loctite® Frekote®

Разделительные смазки для перспективных композитов Изделия из эпоксидных материалов



Ваше применение

Полезные советы:

- Грунтовка для формы **B-15** используется для металлических и эпоксидных поверхностей
- Грунтовка для форм **FMS** предназначена для полиэфирных поверхностей
- Универсальный очиститель **PMC** предназначен для очистки форм перед нанесением разделительных смазок Loctite® Frekote®

Решение



Описание:	Разделит. смазка	Разделит. смазка	Разделит. смазка	Разделит. смазка
Внешний вид:	Прозрач. жидкость	Прозрач. жидкость	Прозрач. жидкость	Прозрач. жидкость
Темп. формы при нанес.:	15-60 °C	15-60 °C	15-135 °C/15-60 °C	15-60 °C
Время полим. при комн. Т:	3 ч	30 мин	10 мин	5-10 мин
Время полим. при 100 °C:	15 мин	5 мин	5 мин	Нет данных
Термостабильность:	До 400 °C	До 400 °C	До 400 °C	До 400 °C

Описание продукта

Loctite® Frekote® 44-NC

- Отсутствие перехода
- Отсутствие отложений
- Высокая термостабильность

Loctite® Frekote® 44-NC - полимерная разделительная смазка, разработанная для многократного снятия деталей, изготавливаемых различными способами формования. При ее использовании отсутствует переход разделительной смазки на поверхность деталей. Нанесите 3-6 слоев на очищенные поверхности тряпкой, кистью или с помощью распылителя до образования тонкой однородной пленки. После нанесения каждого слоя подождите 15 минут для сушки и нанесите следующий слой. Полимеризация последнего слоя занимает 3 часа при комнатной температуре, но может быть сокращена до 15 минут, при нагреве формы до 100-150 °C.

Loctite® Frekote® 55-NC

- Высокая скорость полимеризации
- Отсутствие отложений
- Слабый запах

Loctite® Frekote® 55-NC - полупрозрачная полимерная разделительная смазка, разработанная для многократного снятия деталей, изготавливаемых различными способами формования. При ее использовании отсутствует переход разделительной смазки на поверхность деталей. Нанесите 3-6 слоев на очищенные поверхности тряпкой, кистью или с помощью распылителя до образования тонкой непрерывной пленки. После нанесения каждого слоя смазки подождите 5 минут для сушки слоя и нанесите следующий слой. Полимеризация последнего слоя занимает 30 мин. при комнатной температуре, но может быть сокращена до 5 минут, при нагреве формы до 100-150 °C.

Loctite® Frekote® 700-NC

- Полимеризация при комнатной температуре
- Снятие изделий из большинства полимеров
- Блестящая поверхность и низкий коэффициент трения

Loctite® Frekote® 700-NC - универсальная разделительная смазка, образующая поверхность с низким коэффициентом трения, применяемая при снятии изделий с форм со сложной геометрией. Состав быстро полимеризуется при комнатной температуре и придает формованным деталям блестящую поверхность. Продукт наносится на чистые поверхности с помощью распылителя, кисти или чистой х/б. ткани без ворсинок. Нанесите 4 слоя, выдерживая 5-10 мин. между слоями. При необходимости нанесите корректирующий слой.

Loctite® Frekote® 770-NC

- Полимеризация при комнатной температуре
- Снятие большинства полимеров
- Блестящая поверхность и низкий коэффициент трения

Loctite® Frekote® 770-NC - универсальная разделительная смазка, образующая поверхность с низким коэффициентом трения, помогающим при снятии изделий с форм со сложной геометрией. Состав быстро полимеризуется при комнатной температуре и придает формованным деталям блестящую поверхность. Продукт наносится на чистые поверхности с помощью распылителя, кисти или чистой х/б. ткани без ворсинок. Нанесите 4 слоя, выдерживая 5-10 мин. между слоями. При необходимости нанесите корректирующий слой.



На водной основе



C-300	C-200	B-15	FMS	PMC
Разделит. смазка	Разделит. смазка	Грунтовка д. формы	Грунтовка д. формы	Очист. д. формы
Белая эмульсия	Белая эмульсия	Прозрач. жидкость	Прозрач. жидкость	Прозр. жидкость
20-80 °C	60-205 °C	15-60 °C	15-35 °C	15-40 °C
3 ч	Нет данных	24 часа	15 -20 мин	Нет данных
10 мин	20 мин	60 мин	Нет данных	Нет данных
До 280 °C	До 315 °C	Нет данных	Нет данных	Нет данных

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300

- На водной основе
- Полимеризация при комнатной температуре
- Многократное снятие

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300 разделительная смазка на водной основе, предназначенная для армированных эпоксидных и полиэфирных композитов, отверждаемых при комнатной температуре. Обеспечивает многократное снятие. Не образует переходов и отложений. Обладает высокой термостабильностью. Нанесите минимум 4 слоя продукта с интервалами в 10 минут, при комнатной температуре, на чистые поверхности распылением (источник сухого воздуха или безвоздушная распылительная система). После нанесения последнего слоя выдержите при комнатной температуре 3 часа.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200

- На водной основе
- Отсутствие отложений
- Отсутствие перехода

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200 - разделительная смазка на водной основе, обеспечивающая многократное снятие, не образуя переходов и отложений. Обладает высокой термостабильностью. Нанесите 4 слоя на чистые поверхности при температуре формы не менее 60 °C. Перед нанесением следующего слоя дождитесь высыхания предыдущего. Время сушки может быть уменьшено при использовании вентилятора или инфракрасной лампы. Время окончательной полимеризации последнего слоя не менее 40 мин. при 60 °C или 20 мин. при 100 °C.

Loctite® Frekote® B-15

- Легкость нанесения
- Герметизация микропористости отливок
- Высокая термостабильность

Грунтовка для форм Loctite® Frekote® B-15 предназначена для герметизации микропористости отливок и небольших поверхностных царапин. Используется с другими продуктами Loctite® Frekote®. B-15 является хорошей основой, улучшающей эффективность разделительных смазок. Нанесите минимум 2 тонких однородных слоя с интервалами в 30 минут на чистые поверхности с помощью распылителя, кисти или чистой х/б. ткани без ворсинок. Время полимеризации последнего слоя составляет 24 часа при комнатной температуре.

Loctite® Frekote® FMS

- Легкость нанесения
- Герметизация микропористости форм
- Быстрая полимеризация

Loctite® Frekote® Mould Sealer (FMS) - грунтовка для форм из сложного полиэфирного, армированного стекловолоконного, эпоксидной смолы и других смол. Продукт следует использовать при обработке новых форм и герметизации старых, имеющих микропористость и дефекты поверхности. Этот продукт является превосходной основой, улучшающей свойства составов Loctite® Frekote®. Нанесите при комнатной температуре чистой х/б. тканью без ворсинок. Создайте влажную пленку на поверхности формы, подождите 15-20 секунд и протрите насухо аккуратно. Нанесите 1-3 слоя, выдерживая 15-20 мин. как между слоями, так и после нанесения последнего слоя.

Loctite® Frekote® PMC

- Простота использования
- Удаление загрязнений
- Улучшение выема

Loctite® Frekote® PMC - специальная смесь растворителей, разработанная для растворения и удаления воска с поверхностей из сложных полиэфиров без снижения блеска поверхности. Идеально подходит для очистки поверхностей из эпоксидной смолы и металла, а также для кистей и оборудования. Нанесите Loctite® Frekote® PMC на поверхность формы чистой хлопчатобумажной тканью. Воск (или другие загрязнения поверхности) растворяется мгновенно и должен быть удален другой чистой тканью, пока он находится в растворенном состоянии.

Loctite® Frekote®

Разделительные смазки для СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫХ КОМПОЗИТОВ

Изделия из полиэфира и сложных эфиров винила

Ваше применение

Полезные советы:

- Грунтовка для формы **B-15** используется для металлических и эпоксидных поверхностей форм
- Грунтовка для форм **FMS** предназначена для полиэфирных поверхностей форм
- Универсальный очиститель **PMC** предназначен для очистки форм перед нанесением продуктов Loctite® Frekote®

Решение

На основе растворителя



Описание:	Разделит. смазка	Разделит. смазка	Разделит. смазка	Разделит. смазка
Внешний вид:	Жидк. молочн. цв.	Прозрач. жидкость	Прозрач. жидкость	Прозрач. жидкость
Темп. формы при нанес.:	15-35 °C	15-40 °C	15-45 °C	15-45 °C
Время полим. при комн. Т:	5-10 мин	15 мин	30 мин	15-20 мин
Время полим. при 100 °C:	нет данных	нет данных	нет данных	нет данных
Термостабильность:	до 280 °C	до 400 °C	до 400 °C	до 400 °C

Описание продукта

Loctite® Frekote® Frewax

- Блестящая поверхность
- Простое нанесение
- Видимый слой полимерной разделительной смазки

Loctite® Frekote® WOLO

- Легкость нанесения
- Блестящая поверхность
- Многократное снятие

Loctite® Frekote® 1-STEP

- Легкость нанесения
- Блестящая поверхность
- Минимальные отложения

Loctite® Frekote® FRP-NC

- Легкость нанесения
- Увеличение эффективности производства изделий
- Минимальные отложения

Loctite® Frekote® Frewax - комбинация простого в нанесении жидкого воска и полимерной разделительной смазки для многократного выема изделий из форм. Перед нанесением продукт необходимо тщательно перемешать. Нанесите Frewax чистой х/б. тканью без ворсинок. Дождитесь, пока поверхность станет матовой (5-10 минут) и отполируйте форму до образования блеска. Часто меняйте ткань, при помощи которой наносится продукт. Продукт наносится в 4 слоя.

Loctite® Frekote® WOLO - уникальная полимерная разделительная смазка быстрой полимеризации для многократного выема изделий из всех полиэфирных смол. Frekote® WOLO просто наносится и образует блестящую поверхность, не требующую полировки. Нанесите WOLO с помощью чистой ткани. Создайте ровную влажную пленку на поверхности формы. Продолжайте наносить состав на форму, слегка растягивая влажную пленку (10-30 сек.) до образования тонкого ровного слоя, и затем оставьте для высыхания.

Loctite® Frekote® 1-STEP - полимерная разделительная смазка, разработанная для снятия деталей из всех армированных стекловолокном и наполненных полиэфирных композитов. Продукт просто и быстро наносится распылением. Блеск образуется мгновенно. Loctite® Frekote® 1-STEP не требует удаления излишков и полирования. Нанесите 5 тонких слоев (7 для новых форм) пистолетом тонкого распыления HVLP без промежуточной выдержки для полимеризации. Ориентировочный расход продукта на обработку формы составляет 200 мл/м².

Loctite® Frekote® FRP-NC - раздел. смазка, разработанная для многократного снятия деталей из армированного полиэфирного гелькоута. Ее использование обеспечивает миним. объем отложений, что устраняет необходимость полировки и очистки формы между циклами. Нанесите состав на чистую поверхн. с помощью чистой ткани. Создайте ровную влажную пленку на поверхности распыления HVLP без промежуточной выдержки при комн. темп. подождите 10-20 сек. Затем вытрите насухо новой сухой и чистой тряпкой. Нанесите макс. 6 слоев с промежутком 15-20 мин. и выдержите это время после нанесения последнего слоя для полимеризации при комн. темп.



На водной основе

Без гелякоута

Без гелякоута

Атласная поверхность

Глянцевая поверхность

Матовая поверхность

B-15

B-15 или FMS

B-15

55-NC

770-NC

C-300

B-15

FMS

Разделит. смазка	Разделит. смазка	Разделит. смазка	Грунтовка д. форм	Грунтовка д. форм
Прозрач. жидкость	Прозрач. жидкость	Белая эмульсия	Прозрач. жидкость	Прозрач. жидкость
15-60 °C	15-60 °C	20-60 °C	15-60 °C	15-35 °C
30 мин	5-10 мин	3 ч	24 часа	15-20 мин
5 мин	нет данных	10 мин	60 мин	нет данных
до 400 °C	до 400 °C	до 280 °C	нет данных	нет данных

Loctite® Frekote® 55-NC

- Высокая скорость полимеризации
- Отсутствие отложений
- Слабый запах

Loctite® Frekote® 55-NC - полупрозрачная полимерная разделительная смазка, разработанная для многократного снятия деталей, изготавливаемых различными способами формования. При ее использовании отсутствует переход разделительной смазки на поверхность деталей. Нанесите продукт на очищенные поверхности в 3-6 слоев с интервалом 5 мин. тряпкой, кистью или с помощью распылителя до образования тонкой однородной пленки. Полимеризация последнего слоя длится 30 мин. при комн. темп., но может быть сокращена до 5 мин., при нагреве формы до 100-150 °C.

Loctite® Frekote® 770-NC

- Полимеризация при комнатной температуре
- Снятие большинства полимеров
- Блестящая поверхность и низкий коэффициент трения.

Loctite® Frekote® 770-NC - универсальная разделительная смазка, образующая поверхность с низким коэффициентом трения, что облегчает выем изделий из форм со сложной геометрией. Состав быстро полимеризуется при комнатной температуре и придает формованным деталям блестящую поверхность. Нанесите 4 слоя продукта с интервалом 5-10 минут на чистую поверхность распылителем, кистью или чистой х/б. тканью без ворсинок. При необходимости в процессе работы нанесите корректирующий слой.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300

- На водной основе
- Полимеризация при комнатной температуре
- Многократное снятие

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300 разделительная смазка на водной основе, предназначенная для армированных эпоксидных и полиэфирных композитов, отверждаемых при комнатной температуре. Обеспечивает многократное снятие. Не образует переходов и отложений. Обладает высокой термостабильностью. Нанесите минимум 4 слоя продукта с интервалами в 10 минут, при комнатной температуре, на чистые поверхности распылением (источник сухого воздуха или безвоздушная распылительная система). После нанесения последнего слоя выдержите при комнатной температуре 3 часа.

Loctite® Frekote® B-15

- Легкость нанесения
- Герметизация микропористости отливок
- Высокая термостабильность

Грунтовка для форм Loctite® Frekote® B-15 предназначена для герметизации микропористости и небольших поверхностных царапин форм. Продукт является хорошей основой, улучшающей эффективность разделительных смазок Loctite® Frekote®. Нанесите минимум 2 тонких однородных слоя с промежуток в 30 минут на чистую поверхность с помощью распылителя, кисти или чистой х/б. ткани без ворсинок. Время полимеризации последнего слоя 24 часа при комнатной температуре.

Loctite® Frekote® FMS

- Легкость нанесения
- Герметизация микропористости отливок
- Быстрая полимеризация

Loctite® Frekote® Mould Sealer (FMS) - грунтовка для форм из сложного полиэфир, армированного стекловолокном, эпоксидной и других смол. Продукт следует использовать при обработке новых форм и герметизации старых, имеющих микропористость и мелкие дефекты поверхности. FMS является превосходной основой, улучшающей свойства всех продуктов Loctite® Frekote®. Нанесите грунтовку на чистую поверхность при комн. темп. чистой х/б. тканью без ворсинок. Создайте влажную пленку, подожд. 15-20 сек. и вытрите аккуратно насухо. Продукт наносится в 1-3 слоя с выдержкой 15-20 мин. как между слоями, так и после нанесения посл. слоя.

Loctite® Frekote®

Разделительные смазки для центробежного формования



Ваше применение

Полезные советы:

- Грунтовка для формы **B-15** используется для металлических и эпоксидных поверхностей
- Универсальный очиститель **PMC** предназначен для очистки форм перед нанесением разделительных смазок Loctite® Frekote®

Решение



Описание:	Разделит. смазка	Разделит. смазка	Разделит. смазка	Разделит. смазка
Внешний вид:	Прозрач. жидкость	Белая эмульсия	Белая эмульсия	Прозрач. жидкость
Темп. формы при нанес.:	15-60 °С	20-80 °С	60-205 °С	15-60 °С
Время полим. при комн. Т:	3 ч	3 ч	Нет данных	5 мин
Время полим. при 100 °С:	15 мин	10 мин	20 мин	Нет данных
Термостабильность:	До 400 °С	До 280 °С	До 315 °С	До 400 °С

Описание продукта

Loctite® Frekote® 44-NC

- Отсутствие перехода
- Отсутствие отложений
- Высокая термостабильность

Loctite® Frekote® 44-NC - полупрозрачная полимерная разделительная смазка, разработанная для многократного снятия деталей, изготавливаемых различными способами формования. При ее использовании отсутствует переход разделительной смазки на поверхность деталей. Нанесите 3-6 слоев на очищенные поверхности тряпкой, кистью или с помощью распылителя до образования тонкой непрерывной пленки. После нанесения каждого слоя смазки подождите 15 минут для сушки слоя и нанесите следующий слой. Полимеризация последнего слоя занимает 3 часа при комн. темп., но может быть сокращена до 15 минут, при нагреве формы до 100-150 °С.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300

- На водной основе
- Полимеризация при комнатной температуре
- Многократное снятие

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300 - разделительная смазка на водной основе, предназначенная для армированных эпоксидных и полиэфирных композитов, отверждаемых при комнатной температуре. Обеспечивает многократное снятие. Не образует переходов и отложений. Обладает высокой термостабильностью. Нанесите минимум 4 слоя продукта с интервалами в 10 минут, при комнатной температуре, на чистые поверхности распылением (источник сухого воздуха или безвоздушная распылительная система). После нанесения последнего слоя выдержите при комнатной температуре 3 часа.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200

- На водной основе
- Отсутствие отложений
- Отсутствие перехода

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200 - разделительная смазка на водной основе, обеспечивающая многократное снятие, не образуя переходов и отложений. Обладает высокой термостабильностью. Нанесите 4 слоя на чистые поверхности при температуре формы не менее 60 °С. Перед нанесением следующего слоя дождитесь высыхания предыдущего. Время сушки может быть уменьшено при использовании вентилятора или инфракрасной лампы. Время окончательной полимеризации последнего слоя не менее 40 мин. при 60 °С или 20 мин. при 100 °С.

Loctite® Frekote® 770-NC

- Полимеризация при комнатной температуре
- Снятие большинства полимеров
- Блестящая поверхность и низкий коэффициент трения

Loctite® Frekote® 770-NC - универсальная разделительная смазка, образующая поверхность с низким коэффициентом трения, что облегчает выем изделий из форм со сложной геометрией. Состав быстро полимеризуется при комнатной температуре и придает формованным деталям блестящую поверхность. Нанесите 4 слоя продукта с интервалом 5-10 минут на чистую поверхность распылителем, кистью или чистой х/б. тканью без ворсинок. При необходимости в процессе работы нанесите корректирующий слой.



Полиэтилен (PE)

Полипропилен (PP)

На водной основе

На основе растворителя

На водной основе

Наносится на форму
с T 20-80 °C

Наносится на форму
с T 60-205 °C

B-15

Наносится на форму
с T 20-80 °C

Наносится на форму
с T 60-205 °C

C-300

C-200

770-NC

C-300

C-200

Разделит. смазка

Разделит. смазка

Разделит. смазка

Разделит. смазка

Разделит. смазка

Белая эмульсия

Белая эмульсия

Прозрач. жидкость

Прозрач. жидкость

Белая эмульсия

20-80 °C

60-205 °C

15-60 °C

20-80 °C

60-205 °C

3 ч

Нет данных

5 мин

3 ч

Нет данных

10 мин

20 мин

Нет данных

10 мин

20 мин

До 280 °C

До 315 °C

До 400 °C

До 280 °C

До 315 °C

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300

- На водной основе
- Полимеризация при комнатной температуре
- Многократное снятие

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300 разделительная смазка на водной основе, предназначенная для армированных эпоксидных и полиэфирных композитов, отверждаемых при комнатной температуре. Обеспечивает многократное снятие. Не образует переходов и отложений. Обладает высокой термостабильностью. Нанесите минимум 4 слоя продукта с интервалами в 10 минут, при комнатной температуре, на чистые поверхности распылением (источник сухого воздуха или безвоздушная распылительная система). После нанесения последнего слоя выдержите при комнатной температуре 3 часа.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200

- На водной основе
- Отсутствие отложений
- Отсутствие перехода

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200 - разделительная смазка на водной основе, обеспечивающая многократное снятие, не образуя переходов и отложений. Обладает высокой термостабильностью. Нанесите 4 слоя на чистые поверхности при температуре формы не менее 60 °C. Перед нанесением следующего слоя дождитесь высыхания предыдущего. Время сушки может быть уменьшено при использовании вентилятора или инфракрасной лампы. Время окончательной полимеризации последнего слоя не менее 40 мин. при 60 °C или 20 мин. при 100 °C.

Loctite® Frekote® 770-NC

- Полимеризация при комнатной температуре
- Снятие большинства полимеров
- Блестящая поверхность и низкий коэффициент трения

Loctite® Frekote® 770-NC - универсальная разделительная смазка, образующая поверхность с низким коэффициентом трения, что облегчает выем изделий из форм со сложной геометрией. Состав быстро полимеризуется при комнатной температуре и придает формованным деталям блестящую поверхность. Нанесите 4 слоя продукта с интервалом 5-10 минут на чистую поверхность распылителем, кистью или чистой х/б. тканью без ворсинок. При необходимости в процессе работы наносите корректирующий слой.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300

- На водной основе
- Полимеризация при комнатной температуре
- Многократное снятие

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300 разделительная смазка на водной основе, предназначенная для армированных эпоксидных и полиэфирных композитов, отверждаемых при комнатной температуре. Обеспечивает многократное снятие. Не образует переходов и отложений. Обладает высокой термостабильностью. Нанесите минимум 4 слоя продукта с интервалами в 10 минут, при комнатной температуре, на чистые поверхности распылением (источник сухого воздуха или безвоздушная распылительная система). После нанесения последнего слоя выдержите при комнатной температуре 3 часа.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200

- На водной основе
- Отсутствие отложений
- Отсутствие перехода

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200 - разделительная смазка на водной основе, обеспечивающая многократное снятие, не образуя переходов и отложений. Обладает высокой термостабильностью. Нанесите 4 слоя на чистые поверхности при температуре формы не менее 60 °C. Перед нанесением следующего слоя дождитесь высыхания предыдущего. Время сушки может быть уменьшено при использовании вентилятора или инфракрасной лампы. Время окончательной полимеризации последнего слоя не менее 40 мин. при 60 °C или 20 мин. при 100 °C.

Loctite® Frekote®

Разделительные смазки для резиновой промышленности

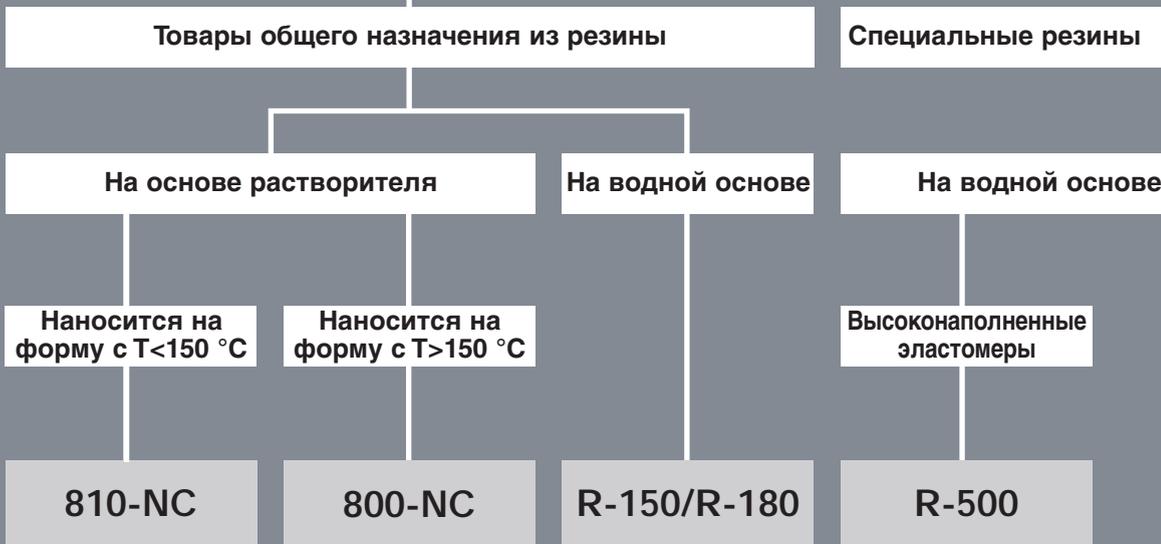


Ваше применение

Полезные советы:

- Универсальный очиститель **PMC** предназначен для очистки форм перед нанесением разделительных смазок Loctite® Frekote®

Решение



Описание:	Разделит. смазка	Разделит. смазка	Разделит. смазка	Разделит. смазка
Внешний вид:	Прозрач. жидкость	Прозрач. жидкость	Белая эмульсия	Белая эмульсия
Темп. формы при нанес.:	60-230 °C	135-230 °C	60-205 °C	60-205 °C
Время полим. при 60 °C:	15 мин	Нет данных	30 мин	30 мин
Время полим. при 150 °C:	Нет данных	30 сек	4 мин	4 мин
Термостабильность:	До 400 °C	До 400 °C	До 315 °C	До 315 °C

Описание продукта

Loctite® Frekote® 810-NC

- Максимальное время использования формы
- Не содержит хлористые растворители
- Снижение процента брака

Loctite® Frekote® 810-NC - разделительная смазка, обеспечивающая многократное снятие резиновых изделий и отсутствие перехода. Состав формирует тонкое покрытие на поверхности формы. Распылите 3-4 тонких, гладких, однородных слоя, используя исключительно источник сухого воздуха. Убедитесь в достижении однородной гладкой влажной пленки. Перед началом формования дождитесь высыхания и полимеризации продукта.

Loctite® Frekote® 800-NC

- Максимальное время использования формы
- Не содержит хлористые растворители
- Снижение процента брака

Loctite® Frekote® 800-NC - разделительная смазка, обеспечивающая многократное снятие резиновых изделий и отсутствие перехода. Состав формирует тонкое покрытие на поверхности формы. Распылите 3-4 тонких, гладких, однородных слоя, используя исключительно источник сухого воздуха. Убедитесь в достижении однородной гладкой влажной пленки. Перед началом формования дождитесь высыхания и полимеризации продукта.

Loctite® Frekote® R-150/R-180

- Быстрая полимеризация
- Низкий коэффициент трения
- Снижение процента брака

Loctite® Frekote® Aqualine® R-150 и R-180 - разделительные смазки на водной основе, обладающие низким коэффициентом трения. Предназначены для использования в сложных условиях формования, особенно со смесями высокой абразивности. Продукты наносятся распылением на формы, температура которых не менее 60 °C. При температурах формы 60-120 °C наносятся мин. 4 слоя, а 120-205 °C, либо на новые или пористые формы - мин. 6 слоев. После полимеризации продукта можно начинать формование.

Loctite® Frekote® R-500

- Быстрая полимеризация
- Низкий коэффициент трения
- Для работы с большинством видов резины

Loctite® Frekote® Aqualine® R-500 - разделительная смазка на водной основе. Обладает отличными характеристиками снятия и низким коэффициентом трения. Предназначена для использования в сложных условиях формования, особенно при необходимости точного соблюдения размеров деталей. Продукт наносится распылением на формы, температура которых не менее 60 °C. При температурах формы 60-120 °C наносятся мин. 4 слоя, а 120-205 °C, и новые или пористые формы - мин. 6 слоев. После полимеризации продукта можно начинать формование.



(напр. неопрен, нитрил)

Соединения резина-металл

На водной основе

На основе растворителя

Низкий коэффициент трения

Высоконаполненные эластомеры

Готовый к использованию

R-150/R-180

R-500

R-110/R-120

HMT/HMT-2

Разделит. смазка

Разделит. смазка

Разделит. смазка

Разделит. смазка

Белая эмульсия

Белая эмульсия

Белая эмульсия

Прозрач. жидкость

60-205 °C

60-205 °C

60-205 °C

60-190 °C

30 мин

30 мин

30 мин

5 мин

4 мин

4 мин

4 мин

Мгновенно

До 315 °C

До 315 °C

До 315 °C

До 400 °C

Loctite® Frekote® R-150/R-180

- Быстрая полимеризация
- Низкий коэффициент трения
- Снижение процента брака

Aqualine® R-150 и R-180 - разделительные смазки на водной основе, обладающие низким коэффициентом трения. Предназначены для использования в сложных условиях формования, особенно со смесями высокой абразивности. Продукты наносятся распылением на формы, температура которых не менее 60 °C. При температурах формы 60-120 °C наносятся минимум 4 слоя, а 120-205 °C, либо на новые или пористые формы - мин. 6 слоев. После полимеризации продукта можно начинать формование.

Loctite® Frekote® R-500

- Быстрая полимеризация
- Низкий коэффициент трения
- Для работы с большинством видов резины

Loctite® Frekote® Aqualine® R-500 - разделительная смазка на водной основе. Обладает отличными характеристиками снятия и низким коэффициентом трения. Предназначена для использования в сложных условиях формования, особенно при необходимости точного соблюдения размеров деталей. Продукт наносится распылением на формы, температура которых не менее 60 °C. При температурах формы 60-120 °C наносятся мин. 4 слоя, а 120-205 °C, либо на новые или пористые формы - мин. 6 слоев. После полимеризации продукта можно начинать формование.

Loctite® Frekote® R-110/R-120

- Быстрая полимеризация
- Отсутствие переходов
- Высокая термостабильность

Loctite® Frekote® Aqualine® R-110 и R-120 - разделительные смазки на водной основе, обладающие низким коэффициентом трения и обеспечивающие эффективное многократное снятие. Продукты наносятся распылением на формы, температура которых не менее 60 °C. При температурах формы 60-120 °C наносятся минимум 4 слоя, а 120-205 °C, либо на новые или пористые формы - минимум 6 слоев. После полимеризации продукта можно начинать формование.

Loctite® Frekote® HMT/HMT-2

- Многократность выемок
- Отсутствие перехода
- Минимальный процент брака

Loctite® Frekote® HMT и HMT-2 - разделительные смазки, содержащие растворитель. Предназначены для нанесения на формы с температурой поверхности более 60 °C. HMT-2 менее чувствителен к влажности по сравнению с HMT. Распылите (источник сухого воздуха) или нанесите кистью 4-6 тонких слоев на чистую поверхность формы с промежуток в несколько минут для испарения растворителя. При завершении полимеризации (после испарения растворителя) можно начинать формование.

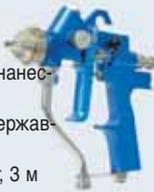


Loctite® Frekote® Оборудование для нанесения

Компания Loctite® Frekote® предлагает вам современное, эргономичное, надежное и удобное оборудование, разработанное для нанесения разделительных смазок.

Перечень нашего оборудования включает в себя дозирующие пистолеты-распылители, автоматы давления и системы подачи состава. Поступление жидкости осуществляется из напорных баков, в то время как механические клапаны контролируют отдельную подачу составов. Для промышленного применения нами были созданы эффективно работающие клапаны и резервуары прочной конструкции. Дозирующие пистолеты-распылители предназначены также для периодического (пульсирующего) нанесения составов, а различные насадки для клапанов позволяют использовать их в условиях ограниченного внутреннего пространства или нанесения в узкие углубленные области. Высококачественные материалы, использованные при изготовлении этого оборудования, обеспечивают надежное распыление различных составов. Клапаны пистолетов-распылителей снабжены системами, обеспечивающими раздельную подачу разделительной смазки и воздуха. Для обеспечения необходимой консистенции состава, можно раздельно регулировать объемы поступления воздуха и разделительной смазки. Необходимо использовать шланги определенного диаметра для подачи воздуха и жидкости. При объединении нескольких клапанов в группу, для обеспечения идентичности потоков, длина шлангов должна быть одинаковой для всех клапанов.

<p>Артикул 97706 97707 97712 97713</p>	<p>Резервуары для продуктов 3 л / 5 л / 10 л / 30 л</p>
<p>Свойства</p> <ul style="list-style-type: none"> • Широкая горловина для легкого заполнения • Безопасный перепускной клапан • 2 регулятора давления, снабженные датчиками • Автоматический клапан сброса воздуха для снижения давления 	<p>Гамма оборудования Loctite® Frekote® включает в себя резервуары, предназначенные для различных применений. До поступления в продажу безопасность каждого резервуара проверяется по методикам German Pressure Tank Ordinance. Резервуары Loctite® Frekote® соответствуют практически всем стандартным европейским спецификациям. Для обеспечения надежности и совместимости с различными продуктами, наши резервуары изготавливаются из нержавеющей стали. По сравнению с резервуарами других фирм, изготавливаемыми из оцинкованной стали, чугуна или алюминия, емкости Loctite® Frekote® не вступают в реакцию с разделительными смазками и не вызывают загрязнения составов и коррозию.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Резервуары емкостью 10 л 97712 и 30 л. 97713 разработаны для их транспортировки на тележке 97701. С пневмоустройством 97708 они могут использоваться в качестве стационарного оборудования.

<p>Артикул 97740 97760</p>	<p>Дозирующий пистолет-распылитель HVLP</p>
<p>Свойства</p> <ul style="list-style-type: none"> • Форсунки и иглы нанесения изготовлены из нержавеющей стали • Сдвоенный шланг, 3 м • 97740 – 0,5 мм форс. • 97760 – 0,8 мм форс. 	<p>Высокоэффективный пистолет-распылитель HVLP предназначен для распыления состава Loctite® Frekote® 1-STEP. Система Распыления Большого Объема при Низком Давлении (HVLP) является более эффективной и рентабельной. Она создает такую же тонкую пленку на поверхности при той же скорости, что и обычные распылители. Однако при использовании дозирующего пистолета-распылителя HVLP отсутствует распыление излишнего количества продукта, загрязнение воздуха и отскакивание состава от обрабатываемой поверхности.</p> <p>Технические характеристики</p> <ul style="list-style-type: none"> • Вес: 650 гр.

Артикул 97725

Пистолет тонкого распыления HVLP

Свойства

- 0,3; 0,5; 0,8 мм форсунки и иглы нанесения изготовлены из нержав. стали
- Различные насадки для форсунок
- Воздушные насадки, обеспечивающие различный угол распыла
- Шланг двойной подачи, 3 м



Пистолет-распылитель HVLP разработан для работы с распыляемыми жидкостями низкой вязкости. Благодаря возможности плавной регулировки распыления, с помощью данного оборудования можно создавать очень ровный слой разделительной смазки на формах. Система Распыления Большого Объема при Низком Давлении (HVLP) является более эффективной и рентабельной. Она создает тонкую пленку на поверхности при той же скорости, как и обычные дозаторы сжатого воздуха. Однако при использовании пистолета-распылителя HVLP отсутствуют потери продукта, загрязнение воздуха и отскакивание состава от поверхности. В соответствии с последними законодательствами, для нанесения разделительных смазок, не содержащих озоноразрушающих веществ, рекомендованы именно эти устройства нанесения. Данное оборудование позволяет наносить разделительные смазки ровным слоем, распыляя на поверхность формы тонкие капли состава. Этот удобный распылитель завоевал популярность во всем мире при производстве термопластика и в литейной промышленности. Небольшой легкий корпус распылителя и шланг двойной подачи, через который осуществляется раздельная подача воздуха и жидкого состава, обеспечивают удобство его эксплуатации.

Технические характеристики

- Вес: 245 гр.

Таблица выбора оборудования

Пистолеты тонкого распыления	Артикул
Струйный пистолет-распылитель HVLP 0,5 мм; 60° плоск. распыл.; в комплект входят защитное кольцо и 3 м. шланг двойной подачи	97725
Пистолеты тонкого распыления с насадками	
Пистолет тонкого распыления 0,5 мм; 60° плоское распыление с 90° удлинителем 200 мм	97716
Пистолет тонкого распыления 0,5 мм; 60° плоское распыление с 90° удлинителем. 400 мм	97717
Пистолет тонкого распыления 0,5 мм; 60° плоское распыление с 90° удлинителем. 600 мм	97719
Пистолет тонкого распыления 0,5 мм; 60° плоское распыление с 45° удлинителем. 600 мм	97720
Пистолет тонкого распыления 0,5 мм; 15° кольцевое распыление с удлинителем 600 мм	97721
Аксессуары	
Набор для ремонта и обслуживания пистолетов тонкого распыления	97730
Центробежный сепаратор с агломерационным фильтром и ручным спускным краном	97714
Форсунки	
Набор сменных форсунок 0,3 мм (состав: форсунка 0,3 мм; игла нанесения 0,3 мм; воздушная насадка для плоского 60° распыления)	8991506
Набор сменных форсунок 0,5 мм (состав: форсунка 0,5 мм; игла нанесения 0,5 мм; воздушная насадка для плоского 60° распыления)	8991507
Набор сменных форсунок 0,8 мм (состав: форсунка 0,8 мм; игла нанесения 0,8 мм; воздушная насадка для плоского 60° распыления)	8991508

Артикул 97701

Тележка для транспортировки распыляемых составов



Данное оборудование предназначено для транспортировки 10 и 30 л. резервуаров 97712/97713 к месту нанесения составов.

Свойства:

- Прочный корпус из нержавеющей стали.
- 4 колеса, расположенные на большом расстоянии друг от друга для предотвращения переворачивая тележки.
- Эргономичная высота.
- Запирающееся место для хранения пистолетов-распылителей после нанесения.

Обзор применений

Разделительные смазки Loctite® Frekote®		1-STEP	44-NC	55-NC	700-NC	770-NC	800-NC	810-NC	C-200	C-300	Freemax	FRP-NC	HMT	HMT-2	R-110	R-120	R-150	R-180	R-500	S-50E	W/OLO		
Полимер	Эпоксидные составы (без гелькоута)		●	●	●	●			●	●													
	Полиэфир с гелькоут. – глянцевая пов-ть	●			▲	▲					▲	●										●	
	Полиэфир с гелькоут. – матовая пов-ть		●	▲																			
	Полиэфир с гельк. / смола - низк. усадка	▲		▲	●	●						▲										▲	
	Полиамид (РА / нейлон)		●	▲	▲	▲			●	●													
	Полиэфир (без гелькоута)		▲	▲	●	●						▲											
	Полиэтилен (PE)		▲	▲	▲	●			●	●													
	Полипропилен (PP)		▲	▲	▲	●			●	●													
Сложные эфиры винила		▲	▲	●	●																		
Компаунд	Бутил															●	●	●	●				
	Этил-пропил.-диенов. термopol. EPDM															▲	●	●	▲				
	HNBR																●	●	●				
	Натуральные материалы														●	●	●	●	●				
	Неопрен															▲	▲	▲	●				
	Нитрил															▲	▲	▲	●				
	Силикон																▲	▲		●			
	Термопластичный уретан (TPU)																●	●	▲				
	Vamac																●	●	●	▲			
Viton															▲	▲	▲	▲					
Технологический процесс	Литьевые полимеры / тверд. поверхность	▲	▲	▲	▲	▲					▲	●										●	
	Компр. прессов. / Отл. / Вакуумн. мешки		●	●	●	●			●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	
	Формование методом намотки				▲	●																	
	Ручное формование / распыление слоев	●	▲	▲	▲	▲					▲	●										●	
	Формовка под давлением														▲	▲	●	●	▲	●			
	Центробежное литье					●			●	●													
	Соединения резина-металл															●	●	●	●	●	▲		
Формование протекторов шин																▲	●	●	▲				

▲ Оптимальный вариант применения ● Возможный вариант применения

Руководство по решению проблем

Проблема	Причина	Решение
Невозможность выема	Недостаточно очищенная поверхность формы препятствует адгезии состава Loctite® Frekote® к форме Покрывание Loctite® Frekote® недостаточно полимеризовалось Осажденный (просроченный) продукт Loctite® Frekote®	Разделите детали, тщательно очистите форму и повторно нанесите состав Loctite® Frekote®. Перед началом формования убедитесь в том, что состав Loctite® Frekote® полностью полимеризовался. Проверьте Loctite® Frekote® на наличие разложения состава на части. При необходимости замените старый состав на новый. Очистите форму и повторно нанесите состав.
Плохое снятие, а также небольшие частицы формовочного материала на поверхности снятых деталей	Микропористость на поверхности формы	Тщательно очистите форму и нанесите Loctite® Frekote® грунтовку для форм. Повторно нанесите состав Loctite® Frekote®.
Плохое снятие, а также белые пятна на поверхности изделий	Недостаточно очищенная поверхность формы препятствует адгезии состава Loctite® Frekote® к форме, что приводит к переходу продукта на изделия.	Тщательно очистите форму и повторно нанесите состав Loctite® Frekote®.
Плохое снятие, а также бесцветные пятна на деталях	Составы Loctite® Frekote® на основе растворителей загрязнены вследствие использования синтетических тканей для нанесения. Возможно загрязнение применяемых инструментов.	Тщательно очистите форму и повторно нанесите состав Loctite® Frekote®, используя для нанесения несинтетические ткани.
Плохое снятие в местах сложных участков	Большой коэффициент трения из-за геометрии сложных участков формы	Нанесите 1 или 2 дополнительных слоя состава Loctite® Frekote®
Невозможность многократного снятия	Поверхности формы необходимо время для адаптации к продуктам Loctite® Frekote® Осажденный (просроченный) продукт Loctite® Frekote®	При начальном использовании продуктов Loctite® Frekote® чаще производите повторное нанесение состава, затем постепенно снижайте частоту нанесений Проверьте Loctite® Frekote® на наличие разложения состава на части. При необходимости замените старый состав на новый. Очистите форму и повторно нанесите состав.
Хорошее снятие, но на поверхности формы присутствуют отложения составов Loctite® Frekote®	Нанесение слишком большого количества разделительной смазки	Тщательно очистите форму и нанесите меньшее количество состава Loctite® Frekote®
Хорошее снятие, но на деталях присутствуют белые точки	Нанесение слишком большого количества разделительной смазки на форму, что приводит к переходу частиц	Тщательно очистите форму и нанесите меньшее количество состава Loctite® Frekote®

Перечень продуктов и информация по их заказу

Loctite® Frekote®	Описание	Упаковка	Кол.	№ для заказа	Стр.
1-STEP	Разделит. смазка	0,5 л банка	1	FK-2501L02	6-7
		1 л банка	1	FK-2501L01	
		5 л канистра	1	35567	
		25 л ведро	1	FK-2501L85	
44-NC	Разделит. смазка	0,5 л банка	1	FK-4490L02	4-5
		1 л банка	1	FK-4490L01	
		5 л канистра	1	FK-4490L50	8-9
		25 л ведро	1		
208 л бочка	1				
55-NC	Разделит. смазка	12,8 унц. спрей	12	--	4-5
		0,5 л банка	1	FK-5590L02	
		1 л банка	1	--	
		5 л канистра	1	FK-5590L50	
25 л ведро	1	--			
208 л бочка	1	--			
700-NC	Разделит. смазка	400 мл	12	FA-0790A16	4-5
		0,5 л банка	1	FK-0790	
		1 л банка	1	FK-0790L01	
		5 л канистра	1	FK-0791	
25 л ведро	1	FK-0790L85			
208 л бочка	1	--			
770-NC	Разделит. смазка	400 мл	12	FA-0770A16	4-5
		0,5 л банка	1	FK-0770	
		1 л банка	1	FK-0770L01	
		5 л канистра	1	FK-0771	
25 л ведро	1	FK-0770L85	8-9		
208 л бочка	1	--			
800-NC	Разделит. смазка	400 мл	12	FA-0890A16	10-11
		0,5 л банка	1	FK-0890	
		1 л банка	1	FK-0891	
		5 л канистра	1	FK-0890L50	
25 л ведро	1				
810-NC	Разделит. смазка	400 мл	12	FA-8190A16	10-11
		0,5 л банка	1	FK-8190L02	
		1 л банка	1	--	
		5 л канистра	1	FK-8190L50	
25 л ведро	1	--			
B-15	Грунтовка для форм	0,5 л банка	4	FK-5151	4-5
		1 л банка	4	FK-5150	8-9
		5 л канистра	1	FK-5150L50	
C-200	Разделит. смазка	5 л канистра	1	--	4-5
		20 л (2x10) канистра	1	--	8-9
C-300	Разделит. смазка	3,7 л канистра	1	--	4-5
FMS	Грунтовка для форм	0,5 л банка	1	FK-5160	6-7
		1 л банка	1	FK-5161	
		5 л канистра	1	FK-5160L50	
Frewax	Разделит. смазка	0,5 л банка	1	FK-5136L05	6-7
		1 л банка	1	FK-5136L04	
		5 л канистра	1	FK-5136L50	
FRP-NC	Разделит. смазка	0,5 л банка	1	FK-5190L05	6-7
		1 л банка	1	FK-5190L04	
		5 л канистра	1	FK-5180L55	
		25 л ведро	1	--	
HMT	Разделит. смазка	5 л канистра	1	FK-5000L55	10-11
		25 л ведро	1	FK-5000L85	
HMT-2	Разделит. смазка	400 мл	12	FA-5010A16	10-11
		0,5 л банка	1	--	
		1 л банка	1	FK-5010L04	
		5 л канистра	1	FK-5010L50	
25 л ведро	1	--			
208 л бочка	1	--			

Техническая поддержка – Если вам требуется информация или помощь, то опытные технические специалисты Henkel Technologies готовы провести консультации на вашем производстве для оценки использования разделительных смазок Loctite® Frekote®, рекомендаций по применению материалов или решения возникающих проблем. У нас также есть собственные аналитические возможности и наработки в помощи клиентам в таких процессах как химическое определение материалов, анализ состояния поверхностей или моделирование процесса производства. Специалисты Henkel Technologies понимают, что партнерские отношения с производителями и возможность делиться опытом являются важным критерием при выборе нужных разделительных смазок.

Loctite® Frekote®	Описание	Упаковка	Кол.	№ для заказа	Стр.
PMC	Очиститель для форм	0,5 л банка	1	FK-1380	4-11
		1 л банка	1	FK-1381	
		5 л канистра	1	FK-1380L50	
R-110	Разделит. смазка	400 мл	12	FK-6110U16	10-11
		5 л канистра	1	FK-6110	
		20 (2x10) л канистра	1	--	
		210 л цилиндр. ящик	1	--	
R-120	Разделит. смазка	12,8 унц. спрей	12	--	10-11
		5 л канистра	1	FK-6140L50	
		20 (2x10) л канистра	1	--	
		210 л цилиндр. ящик	1	--	
R-150	Разделит. смазка	5 л канистра	1	FK-6150	10-11
		20 (2x10) л канистра	1	FK-6151	
		210 л цилиндр. ящик	1	--	
R-180	Разделит. смазка	5 л канистра	1	--	10-11
		20 (2x10) л канистра	1	--	
		210 л цилиндр. ящик	1	--	
R-500	Разделит. смазка	5 л канистра	1	FK-6500L50	10-11
		20 (2x10) л канистра	1	--	
		210 л цилиндр. ящик	1	--	
Frekote WOLO	Разделит. смазка	0,5 л банка	4	FK-2060L02	6-7
		1 л банка	4	FK-2060	
		5 л канистра	1	FK-2060L50	
		25 л канистра	1	FK-2060L85	

№ оборудов.	Описание	Кол.	№ для заказа	Стр.
97701	Тележка для транспортировки 10 и 30 л. резервуаров 97712/97713	1	97701	12-13
97706	Резервуар с пневматическим оборудованием, 3 л	1	97706	12-13
97707	Резервуар с пневматическим оборудованием, 5 л	1	97707	12-13
97708	Пневматическое оборудование для 10 и 30 л. резервуаров 97712/97713 (при использ. в качестве автон. системы)	1	97708	12-13
97712	Резервуар без пневматического оборуд. д. использ. с тележкой 97701, 10 л	1	97712	12-13
97713	Резервуар без пневматического оборуд. д. использ. с тележкой 97701, 30 л	1	97713	12-13
97714	Центробежный сепаратор с аглом. фильтром и ручным спускным краном	1	97714	12-13
97716	Пистолет тонкого распыл. 0,5 мм; 60° плоское распыл. с 90° удлинит. 200 мм	1	97716	12-13
97717	Пистолет тонкого распыл. 0,5 мм; 60° плоское распыл. с 90° удлинит. 400 мм	1	97717	12-13
97719	Пистолет тонкого распыл. 0,5 мм; 60° плоское распыл. с 90° удлинит. 600 мм	1	97719	12-13
97720	Пистолет тонкого распыл. 0,5 мм; 60° плоское распыл. с 45° удлинит. 600 мм	1	97720	12-13
97721	Пистолет тонкого распыл. 0,5 мм; 15° кольцевое распыл. с удлинит. 600 мм	1	97721	12-13
97725	Пистолет тонк. распыл. HVLP 0,5 мм; 60° плоское распыл.; в к. входят защитное кольцо и 3 м. шланг двойной под.	1	97725	12-13
97730	Набор для ремонта и обслуж. пистол. тонкого распыл. HVLP 97715 / 97725	1	97730	12-13
97740	Пист. тонк. распыл. HVLP, форс. 0,5 мм	1	97740	12-13
97760	Пист. тонк. распыл. HVLP, форс. 0,8 мм	1	97760	12-13
8991506	Набор сменных форсунок 0,3 мм (состав: форсунка 0,3 мм)	1	8991506	12-13
8991507	Набор сменных форсунок 0,3 мм (состав: форсунка 0,5 мм)	1	8991507	12-13
8991508	Набор сменных форсунок 0,3 мм (состав: форсунка 0,8 мм)	1	8991508	12-13

За пятьдесят лет успешного ведения бизнеса и постоянных разработок компания Henkel Technologies стала одной из лидирующих в мире торговых марок, в которой представлена остающаяся вне конкуренции широкая и разнообразная гамма продуктов для решения различных проблем.

Henkel Technologies предлагает решения для различных мировых промышленных отраслей – электронной, автомобильной, авиакосмической, машиностроительной, медицинской, а также других областей общей промышленности. Loctite® Fretkote® - разделительные смазки, обеспечивающие многократные выемы из форм без их обработки. Они представляют собой одну из частей широкой гаммы клеев и герметиков, разработанных для промышленного применения. Эта гамма включает в себя анаэробные и цианоакрилатные составы, УФ- и отверждаемые видимым светом материалы, силиконовые герметики и эпоксидные составы. В дополнение к химическим продуктам, Henkel Technologies предлагает стандартное, а также разработанное с учетом индивидуальных потребностей, оборудование для нанесения.

Наша постоянная программа внедрения новых и усовершенствованных технологий является одним из доказательств того, что мы знаем и решаем проблемы и требования наших клиентов и рынка. Наши продукты - часть нашего успеха, который основан на лидерстве, новейших технологиях и постоянных нововведениях. Разработанные для различных отраслей промышленности, наши материалы также реализуются через промышленных и автосервисных дистрибьюторов. Поэтому наша региональная дистрибьюторская сеть, обладающая знаниями и умением быстро и эффективно доставлять нужные вам материалы, является важной для нас. Компания Henkel Loctite предъявляет высокие требования к своим дистрибьюторам и тесно работает с ними для того, чтобы быть уверенной, что вы получаете нужные материалы всегда и вовремя.

В более чем 80 странах по всему миру Henkel Technologies разрабатывает и производит продукты, соответствующие самым высоким стандартам. Они предназначены для решения разнообразных задач наших клиентов – самого главного для нас ориентира.

Получить более подробную информацию о гамме наших продуктов вы можете, посетив наш сайт в Интернете - www.loctite.com. На данном сайте вы сможете ознакомиться с каталогами, описаниями, техническими характеристиками и информацией о применении наших продуктов.

Посетите наш сайт в Интернете

www.loctite.com

Ref. No RUS/UA 054 - 05/04

Данная информация носит исключительно рекомендательный характер. Обратитесь, пожалуйста, в местную техническую службу компании Henkel Loctite для получения более подробных технических данных и информации по применению на указанные в каталоге продукты.

ООО «РУСХЕНК»
Подразделение «Локтайт»
107045, МОСКВА
Колокольников пер., 11
Тел./факс: (495) 745-55-88,
(495) 745-55-89
info@loctite.ru

ООО Хенкель Украина
Бизнес подразделение Loctite
01032, Украина, Киев
ул. Саксаганского, 120
Тел.: +38 044 569 96 57
Факс: +38 044 569 96 07
ukraine@loctite.com.ua



“Loctite” – зарегистрированная торговая марка, принадлежащая Henkel Loctite Corporation.