

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Loctite Hysol 3479 – наполненный алюминием двухкомпонентный эпоксидный клей, полимеризующийся при умеренной температуре. Подходит для восстановления и ремонта изношенного и поврежденного оборудования. Клей смешивается с соотношением 1:1, имеет очень низкую усадку и не корродирует. Hysol 3479 разработан для простого и удобного применения в обслуживании агрегатов. Hysol 3479 выдерживает длительное воздействие температуры вплоть до 190°C.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ремонт изношенных деталей таких как валы, корпуса, шпоночные пазы, фланцы, так же сломанных или поврежденных деталей таких как литье, трубы и т.д. Продукт может использоваться для заполнения различных трещин, выравнивания поверхностей агрегатов, ремонта стальных пластин, производства литьевых форм, как защитное покрытие или для герметизации течи труб.

СВОЙТВА СМЕШАННОГО МАТЕРИАЛА

	Типичное значение
Внешний вид	Серая шпаклевка
Пропорция смешивания по объему (смола/отвердитель)	1:1
Пропорция смешивания по весу (смола/отвердитель)	1:1
Максимальная величина заполняемого зазора (мм)	1
Время годности смешанного состава, мин	
при 10°C	135
при 20°C	45
при 30°C	35

Отверждение: (см. таблицу)

Hysol 3479 достигает функциональной прочности при 20°C через 12 часов и через 24 часа при 10°C.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

(Отверждение в течение 7 дней при 23°C)

Физические свойства	Типичные значения
Твердость по Шору D	85
Усадка при отверждении, %	0.2
Сила адгезии (ASTM D1002), Н/мм ²	
На Стали	20
На Алюминии	12
Прочность на сжатие (ASTM D695), Н/м ²	90
Прочность на разрыв (ASTM D638), Н/мм ²	60
Модуль Юнга (ASTM D695), Н/мм ²	6,000
Интервал температур применения, °C	-20 to +190

ТИПИЧНАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Химостойкость

Как и большинство материалов на основе эпоксидной смолы, продукт имеет превосходную стойкость к воздействию многих жидкостей и растворителей. См. нижеприведенную таблицу.

Тип растворителя

Вода, разбавленные кислоты, солевой раствор

10% Каустическая сода
Бензин, углеводородное топливо и смазки
Хлорированные растворители

Метанол, Ацетон, МЭК

Стойкость

Отличная. Может наблюдаться некоторое обесцвечивание поверхности
Отличная
Отличная

Хорошая стойкость, но не рекомендуется при длительных воздействиях
Плохая стойкость

Замечание: Данная информация относится только к полностью отвержденному материалу. Неполное отверждение или плохое перемешивание может негативно отразиться на химостойкости.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Этот продукт не рекомендован для использования в среде чистого кислорода или системах обогащенных кислородом, также его не следует применять в качестве герметика для хлора или других сильных окислителей.

Для получения подробной информации по безопасному использованию продукта см. Листок по безопасности продукта (MSDS).

Применение

1. Обрабатываемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными. Специальные составы для обработки поверхности может увеличить прочность и стойкость соединения.
 2. Перемешайте сначала равные количества смолы и отвердителя отдельно.
 3. Тщательно перемешайте компоненты в течение 2 минут для получения однородной массы.
 4. Нанесите состав на рабочую поверхность при помощи шпателя.
 5. При работе с большими повреждениями или трещинами может применяться армирующая сетка или стеклоткань.
 6. Если продукт используется для изготовления форм используйте воск, смазку или силиконовый разделительный агент для избежания прилипания.
 7. Функциональная прочность обычно достигается через 10-12 часов, а полное отверждение через 72 часа. При умеренно высоких температурах это время уменьшается. При использовании состава при повышенных температурах или если необходима высокая химостойкость см. техническое описание.
- ЗАМЕЧАНИЕ:** При использовании больших количеств

состава отверждение происходит быстрее в связи с экзотермическим разогревом в процессе реакции.

8. Излишки неотвержденного продукта можно стереть при помощи органического растворителя (например Ацетона).
9. Обеспечьте неподвижность соединенных частей друг относительно друга на время отверждения состава. Соединение перед тем как быть подвергнутым каким – либо нагрузкам должно набрать полную прочность.
10. После использования перед тем как материал отвердеет очистите инструменты и оборудование мыльной теплой водой.

Хранение

Данный продукт хранить в сухом, прохладном месте в закрытых емкостях при температуре от 8 до 21°C (оптимальный температурный режим хранения – от 8 до 14°C). Во избежание загрязнения продукта не выливать его неиспользованные части обратно в емкости.

Для получения дополнительной информации по срокам годности продукта свяжитесь с Вашим местным Техническим Сервисным Центром.

Погрешность данных:

Вышеуказанные цифровые данные рассматриваются как типовые с возможностью незначительного отклонения. Эти данные получены при проведении испытаний и периодически проверяются.

Примечание

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Локтайт не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.

При рассмотрении гарантийных случаев изделий, для производства которых применяется продукт, Локтайт не несет никакой ответственности, включая моральные и иные убытки, связанные с качеством произведенного изделия. Локтайт рекомендует производителям при внедрении продукта в технологический процесс проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. Продукт может быть защищен одним или более американским или иным иностранным патентом или запатентованными применениями.

Bulk No. Resin: 210261/Hardener: 210262