

**LOCTITE®**

# Продукт 561

## Состав в тубике для герметизации трубной резьбы

Март, 2003

### Описание продукта

Продукт Локтайт 561 является однокомпонентным анаэробным полутвердым герметиком трубной резьбы. Данный материал упаковывается в удобных тубиках с автоподачей, который облегчает нанесение состава в случаях, где обычный жидкий продукт наносить трудно. Продукт полимеризуется в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Данный герметик обеспечивает низкую прочность, что облегчает последующую разборку соединения. Он также обладает флуоресцентными свойствами, что облегчает проверку нанесения.

### Типичные области применения

Данный продукт предназначен для герметизации резьбы на металлических трубах, фитингах, National Pipe Thread (NPT) для применения в следующих отраслях промышленности: химической, дерево - и нефтеобработывающей, газовой, текстильной, энергетической, автомобильной, а также для обслуживания судового оборудования и водоочистных сооружений. Он также рекомендован для промышленных гидравлических систем.

### Свойства незаполимеризованного продукта

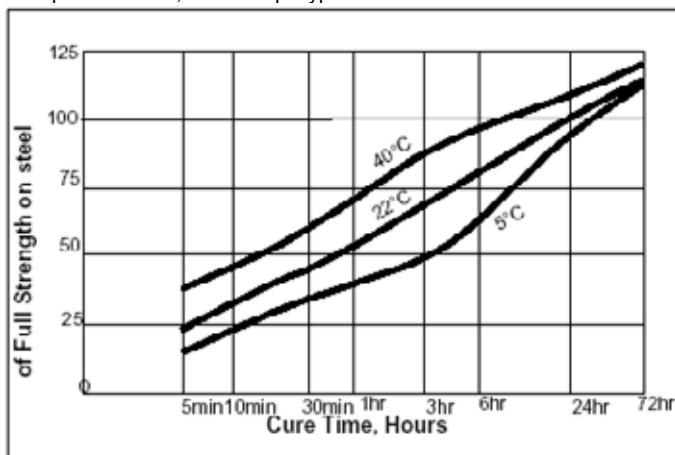
	Значение
Тип химич. соединения	сложный эфир метакрилата
Цвет	белый воскообразный полутвердый состав
Плотность при T 25°C	1.14
Вязкость при T 25°C, мПа.с (сР)	воскообразная полутвердая
Точка размягчения, °C	> 80

### Свойства незаполимеризованного продукта

(Испытания через 72 часа при 22°C на обезжиренных 3/8" Т-образных трубах из ковального железа и стальных фитингах с преднат. 27 N.m. (240 фунтов), ASTM D 6396-99)	Значение
Момент срыва, ISO 10964, N.m. (фунт. дюйм)	40.8 (410)

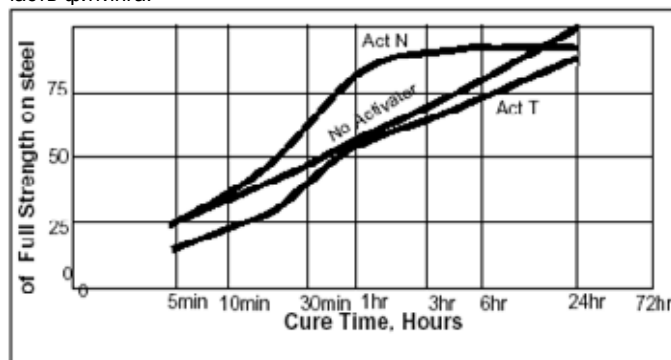
### Зависимость скорости полимеризации от температуры

Скорость полимеризации продукта зависит от температуры окружающей среды. Нижеприведенный график показывает зависимость предела прочности при сдвиге, зафиксированном на 3/8" фитинге NPT, от температуры.



### Влияние активатора на скорость полимеризации

В случае работы с неактивными металлами или чрезмерно больших зазорах, скорость полимеризации можно увеличить применением активатора N. Нижеприведенный график показывает крутящий момент, зафиксированный на 3/8" NPT фитингах из ковального железа и стали. Праймер был нанесен на Т-образную часть фитинга.



### Сопротивление давлению

Состав для герметизации трубной резьбы Loctite 561 в тубике успешно прошел испытания на моментальную герметизацию при 100 фунтах на квадратный дюйм. Испытания проводились на 3/8" Т-образных трубах из ковального железа и стальных фитингах с преднат. 27 N.m. (240 фунтов), оставленных перед испытанием на 5 мин. при 22°C для полимеризации.

### Сопротивляемость внешним факторам

Методика испытаний:	Момент срыва, фитинги с преднат. 27 N.m. (240 фунтов), по ASTM D 6396-99
Материал:	3/8" Т-образные трубы из ковального железа и стальные фитинги
Полимеризация:	72 часа при 22°C

### Химостойкость

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22°C.

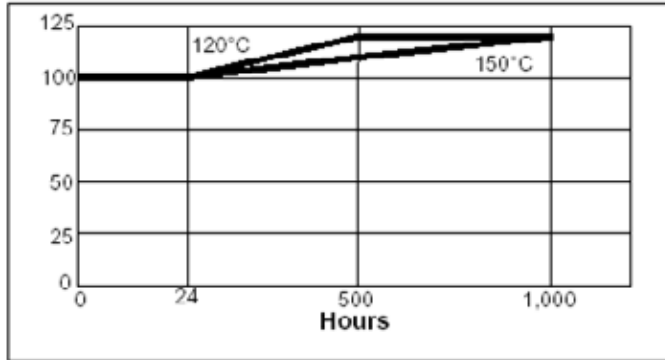
Агрессивные жидкости	°C	% от первоначальной прочности		Испытание под давлением 100 фунт./ кв. дюйм
		500 ч.	1000 ч.	
Моторное масло	125	137	143	пройдено
Неэтилиров. бензин	22	100	100	пройдено
Тормозная жидкость	22	102	10	пройдено
Жидкость для АКП	87	127	133	пройдено
Вода / Гликоль (1:1)	87	122	122	пройдено
Этанол	22	98	91	пройдено
Ацетон	22	90	87	пройдено
Изопропиловый спирт	22	103	100	пройдено

NOT FOR PRODUCT SPECIFICATIONS.  
THE TECHNICAL DATA CONTAINED HEREIN ARE INTENDED AS REFERENCE ONLY.  
PLEASE CONTACT LOCTITE CORPORATION QUALITY DEPARTMENT FOR ASSISTANCE AND RECOMMENDATIONS ON SPECIFICATIONS FOR THIS PRODUCT.  
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473 DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451 - 9959

## Продукт 561 - состав в тубике для герметизации трубной резьбы

### Температурное старение

Испытания при воздействии температуры.



### Общая информация

Продукт не рекомендуется использовать для применения в среде чистого кислорода, хлора или других сильных окислителей. Информация по безопасному применению продукта содержится в информационном листке данных по безопасности (MSDS).

При использовании специальных систем для очистки поверхности перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта.

Продукт не рекомендуется использовать на пластмассах, особенно на термопластиках, вследствие возможности их разрушения. При необходимости такого применения необходимо предварительно проверить совместимость продукта с материалом контактируемых поверхностей.

### Указания по применению

Для достижения наилучшего результата сопрягаемые поверхности необходимо очистить и обезжирить. Выдавите столько продукта, сколько требуется для применения в настоящий момент. Используя тубик, нанесите продукт на резьбовую часть трубы в количестве, достаточном для покрытия всей резьбы. Соберите соединение и плотно закрутите фитинг для достижения необходимой жесткости. Закройте крышку тубика. Данный продукт демонстрирует оптимальную герметизацию на небольших зазорах. При резьбе очень большого размера величина зазоров может значительно увеличиваться, что будет оказывать влияние на скорость полимеризации состава и прочность соединения.

Внимание: для достижения максимальной прочности под давление и химостойкости, после нанесения состава необходимо выдержать соединение 24 часа перед заполнением соединения жидкостями или давлением.

Продукт обеспечивает снижение трения при сборке, что необходимо учитывать в технологических процессах сборки при определении момента затяжки.

### Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре 8 - 28°C (46°F - 82°F), если другого не указано на упаковке. Оптимальным температурным режимом хранения является нижняя половина вышеуказанного интервала.

Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Более подробную информацию по хранению можно получить в региональном представительстве фирмы Локтайт.

### Погрешность данных

Вышеуказанные цифровые данные рассматриваются как типовые. Эти данные получены при проведении испытаний и периодически проверяются.

### Примечание

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Локтайт не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля над проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.

При рассмотрении гарантийных случаев изделий, для производства которых применяется продукт, **Henkel Loctite Corporation не несет никакой ответственности, включая моральные и иные убытки, связанные с качеством произведенного изделия. Henkel Loctite Corporation рекомендует производителям при внедрении продукта в технологический процесс проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными.** Продукт может быть защищен одним или более американским или иным иностранным патентом или запатентованными применениями.

Loctite Industrial

Henkel Loctite Corporation, 1001 Trout Brook Crossing, Rocky Hill, CT 06067, U.S.A.  
Loctite is a Trademark of Henkel Loctite Corp. U.S.A. 860.751.5100 www.loctite.com