



## Research, Development & Engineering

Tallaght Business Park,  
Dublin, Ireland

## Technical Data Sheet

### Hysol® 3473

formerly Metal Set S3

August 2003

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Loctite Hysol 3473 –сталенаполненная эпоксидная композиция, полимеризующаяся при комнатной температуре, предназначенная для ремонта механического оборудования. Она смешивается в пропорции 1:1, имеет очень малую усадку и не ржавеет. Hysol 3473 создан для простого и удобного ремонта как в цеху, так и в полевых условиях.

#### ТИПИЧНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ

Ремонт изношенных и сломанных частей, включая валы, корпуса, кулачки, трубы и фланцы, а также заделка раковин в литье. Продукт может быть использован для отливки деталей, герметизации и выравнивания поверхностей.

#### СВОЙСТВА СМЕШАННОГО МАТЕРИАЛА

|   | Typical Value |
|---|---------------|
| Внешний вид                             | Серая паста   |
| Пропорция по объему (смола/отвердитель) | 1:1           |
| Пропорция по весу (смола/отвердитель)   | 1:1           |
| Максимальный заполняемый зазор (мм)     | 1mm           |
| Время жизни смешанного состава, мин     |               |
| @10°C                                   | 15            |
| @ 20°C                                  | 8             |
| @ 30°C                                  | 4             |

#### Полимеризация: (см табл)

Hysol 3473 достигает функциональной прочности при 20°C за 30 минут. при 10°C необходимо 3 ч..

#### ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

(После 7 дней при 23°C)

| Физические свойства                                | Типичные значения |
|--|-------------------|
| Твердость по Шору D                                | 85                |
| Усадка при застывании, %                           | 0.5               |
| Прочность на отрыв (ASTM D1002), N/mm <sup>2</sup> |                   |
| Сталь  | 20                |
| Алюминий   | 12                |
| Прочность на сжатие (ASTM D695), N/m <sup>2</sup>  | 60                |
| Прочность на разрыв (ASTM D638), N/mm <sup>2</sup> | 45                |
| Модуль Юнга (ASTM D695), N/mm <sup>2</sup>         | 5,000             |
| Диапазон рабочих температур, °C                    | -20 to +120       |

#### СТОЙКОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

##### Стойкость к растворителям

Как и большинство эпоксидных составов, продукт имеет отличную стойкость к большинству растворителей.

##### Тип растворителя

Водные растворы кислот и солей

10% каустическая сода

Нефтепродукты и углеводородные топлива и смазки

Хлоросодержащие растворители

Метанол, ацетон, MEK

##### Стойкость продукта

Отличная, возможно обесцвечивание поверхности

отличная  
отличная

Хорошая, но длительный контакт не рекомендуется

Слабая

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Эта информация относится к полностью отвержденному продукту. Не полностью полимеризовавшийся продукт может иметь меньшую стойкость

#### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данный продукт не рекомендуется использовать в условиях среды, насыщенной чистым кислородом, а также применять в качестве герметика для хлорсодержащих и других окисляющих материалов.

Для безопасной работы с продуктом ознакомьтесь с Листком безопасности продукта, (MSDS).

#### Указания по применению

1. Для получения наилучших свойств, склеиваемые поверхности должны быть очищены от загрязнений и обезжирены. Специальная обработка поверхности может улучшить свойства соединения.
2. Перемешайте каждый компонент отдельно, а затем отмерьте одинаковое количество смолы и отвердителя.
3. Тщательно смешайте компоненты до образования однородной пасты.
4. Нанесите состав на подготовленную поверхность прилагаемым шпателем.
5. Для ремонта больших повреждений можно использовать в качестве усилителя стеклоткань или аналогичные материалы.
6. Если продукт используется для отливки деталей, используйте воск или смазку для защиты формы от прилипания. Функциональная прочность отливки обычно достигается после 10-12 часов, а полная за 72 часа. При повышении температуры время затвердевания уменьшается. Поскольку процесс полимеризации идет с выделением тепла, большие объемы полимеризуются быстрее
7. Избыток неотверженного материала может быть удален органическим растворителем, например ацетоном.
8. Не смешайте и не нагружайте соединение до полной полимеризации продукта
9. После использования, но до полимеризации состава оборудование промыть горячей водой с мылом.

NOT FOR PRODUCT SPECIFICATIONS.

THE TECHNICAL DATA CONTAINED HEREIN ARE INTENDED AS REFERENCE ONLY.

PLEASE CONTACT LOCTITE CORPORATION QUALITY DEPARTMENT FOR ASSISTANCE AND RECOMMENDATIONS ON SPECIFICATIONS FOR THIS PRODUCT.

ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473

DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451 - 9959

A Company

**Хранение:**

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре 8 - 28°C (46°F - 82°F), если другого не указано на упаковке. Оптимальной температурой хранения является нижняя половина вышеуказанного температурного интервала. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не помещайте его обратно в оригинальную упаковку. Более подробную информацию по хранению можно получить в региональном представительстве фирмы Локтайт.

**Погрешность данных:**

Вышеуказанные цифровые данные рассматриваются как типовые с возможностью незначительного отклонения. Эти данные получены при проведении испытаний и периодически проверяются.

**Примечание:**

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Локтайт не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель. При рассмотрении гарантийных случаев изделий, для производства которых применяется продукт, Локтайт не несет никакой ответственности, включая моральные и иные убытки, связанные с качеством произведенного изделия. Локтайт рекомендует производителям при внедрении продукта в технологический процесс проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. Продукт может быть защищен одним или более американским или иным иностранным патентом или запатентованными применениями.

Bulk No. Resin: 210255/Hardener: 210256